

Rivettatrice Elettrica Per L'assemblaggio Di Supercondensatori E Cella A Condensatore

Numero articolo: CX13



introduzione

Rivettatrice elettrica per l'assemblaggio di supercondensatori e celle a condensatore di tipo a corno, che offre altezza di rivettatura regolabile, funzionamento a motore, corsa dell'utensile personalizzabile e una produzione di circa 10 pezzi al minuto per flussi di lavoro affidabili.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Rivettatura del coperchio della cella del supercondensatore	Rivettatura dei coperchi superiori delle celle durante l'assemblaggio della cella del supercondensatore, dove sono richiesti il posizionamento del coperchio e un'azione di giunzione controllata.	Supporta un processo dedicato per fissare i componenti del coperchio superiore nei flussi di lavoro di produzione dei supercondensatori.
Assemblaggio delle linguette del supercondensatore	Giunzione delle linguette delle celle come parte della costruzione della cella del supercondensatore. L'attrezzatura può essere configurata in base alle dimensioni della cella e ai requisiti di corsa del mandrino pertinenti.	L'altezza regolabile e la compatibilità personalizzabile aiutano ad allineare il processo al design della cella target.
Produzione di condensatori di tipo a corno	Operazioni di rivettatura per celle di condensatori di tipo a corno, inclusi il coperchio della cella e il lavoro di assemblaggio relativo alle linguette.	Fornisce un metodo di rivettatura a motore orientato alla produzione per questo formato di condensatore.
Rivettatura a filettatura scorrevole	Lavorazione di componenti a filettatura scorrevole associati alle applicazioni di assemblaggio delle celle specificate.	L'azione di rivettatura automatica supporta la manipolazione ripetuta dei componenti applicabili.
Sviluppo di linee pilota per condensatori	Stabilire e valutare una fase di rivettatura ripetibile durante lo sviluppo dei processi di assemblaggio delle celle dei condensatori.	La specifica della cella personalizzabile e la corsa del mandrino offrono un'utile flessibilità di configurazione del processo.
Stazioni di assemblaggio celle in laboratorio	Esecuzione di lavori di rivettatura dedicati in ambienti di laboratorio o di assemblaggio delle celle su piccola scala in cui gli operatori necessitano di un processo macchina definito.	Il serraggio idraulico manuale abbinato alla rivettatura automatica supporta un uso controllato guidato dall'operatore.
Postazioni di lavoro dedicate alla produzione di condensatori	Integrazione di un'operazione di rivettatura fissa in una postazione di lavoro di produzione di condensatori organizzata.	Circa 10 pezzi al minuto forniscono un riferimento dichiarato per la pianificazione della produzione.

Parametro	Specifica
Identificatore sito	CX13
Tipo di attrezzatura	Rivettatrice elettrica
Prodotti applicabili	Supercondensatori e condensatori di tipo a corno
Parti di rivettatura applicabili	Coperchio superiore della cella, linguetta della cella e filettatura scorrevole
Azionamento rivettatura	Rivettatura a motore
Sistema idraulico	Sistema idraulico a serraggio manuale
Meccanismo di rivettatura	Meccanismo di rivettatura automatica
Altezza di rivettatura	Regolabile
Piastra di estrazione matrice superiore	Dispositivo di estrazione elastico

Parametro	Specifica
Piastra di estrazione matrice inferiore	Dispositivo di estrazione elastico
Alimentazione / Potenza	AC220V 50Hz 500W
Specifica cella	φ20-φ35mm (personalizzabile)
Corsa mandrino	20-40mm (personalizzabile)
Efficienza di lavoro	Circa 10 pezzi/min
Dimensioni complessive	610(L)x440(P)x1060(A)mm
Peso	139KG