

Saldatrice A Punti Automatica A Servoazionamento A Cinque Assi A Doppia Faccia

Numero articolo: YZ06



introduzione

La saldatrice a punti automatica a servoazionamento a cinque assi a doppia faccia offre una saldatura monitorata ad alta velocità per pacchi batteria al litio con array di punti programmabili e importazione grafica, supportando celle 18650, 21700, 26650 e 32650, oltre a una potenza a transistor configurabile da 5000A, 6000A o 8000A.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Produzione di pacchi batteria cilindrici al litio	Saldatura automatica di nastri di interconnessione in nichel su array di celle 18650 utilizzati negli assemblaggi di pacchi batteria standard.	Supporta fino a 360 celle 18650 standard in un'unica disposizione di carico per un'elaborazione efficiente del pacco.
Assemblaggio di moduli batteria 21700	Crea modelli di saldatura a punti programmati per layout di moduli di celle cilindriche 21700 utilizzando la programmazione punto, array o grafica importata.	Consente un posizionamento ripetibile per modelli di interconnessione strutturati.
Fabbricazione di pacchi batteria ad alta capacità	Elabora celle cilindriche 26650 e 32650 utilizzate in configurazioni di pacchi batteria di formato più grande.	Estende la capacità di saldatura automatizzata oltre un singolo formato di cella cilindrica.
Saldatura di nastri in nichel puro	Esegue la saldatura piatta di nastri in nichel puro da 0,15 a 0,2 mm entro l'intervallo di processo specificato.	Fornisce una capacità di processo definita per i comuni materiali di interconnessione delle batterie.
Saldatura di nastri in acciaio nichelato	Esegue la saldatura piatta di nastri in acciaio nichelato da 0,15 a 0,2 mm e la saldatura a proiezione di nastri in acciaio nichelato da 0,3 mm.	Supporta approcci sia di saldatura piatta che a proiezione per le condizioni del nastro specificate.
Linee pilota per pacchi batteria	Memorizza fino a 99 gruppi di file di programma per build di prova ripetute, modifiche al prodotto e configurazioni multiple di pacchi.	Riduce la ripetizione della configurazione quando si passa da un programma di saldatura stabilito all'altro.
R&D batterie e sviluppo processi	Utilizza posizioni di saldatura programmabili, monitoraggio della corrente e feedback di allarme per valutare le operazioni di saldatura su assemblaggi di celle cilindriche.	Offre ai team di sviluppo una visibilità diretta del processo durante le prove di saldatura.
Stazioni di lavoro automatizzate per l'interconnessione delle celle	Integra movimento controllato, pressione della testa regolabile e hardware di saldatura raffreddato ad acqua per attività di produzione ricorrenti.	Combina funzioni di posizionamento, saldatura, raffreddamento e monitoraggio in un'unica piattaforma di attrezzatura.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	YZ06
Alimentazione dell'attrezzatura	220V±10%/50Hz±10%
Dimensioni complessive	1500mm (L) × 900mm (P) × 1800mm (A)
Peso dell'attrezzatura	400KG
Opzioni alimentatore a transistor	5000A / 6000A / 8000A
Uscita alimentatore a transistor	Uscita a onda singola 5000A, 6000A e 8000A; la commutazione di polarità 5000A è un'uscita a doppia onda

Parametro	Specifica
Capacità alimentatore a transistor 8000A	Adatto per la saldatura di nastri in nichel inferiori a 0,25 mm
Corsa asse Z	350mm
Corsa asse Y	650mm
Velocità di saldatura a punti	0,5s/punto; 3500pz/H~4000pz/H
Velocità massima di trasmissione motore	1000mm/s
Quantità massima di celle caricate	360PZ (celle al litio 18650 standard)
Gruppi di file di programma memorizzabili	99 gruppi
Sistema operativo	Sistema integrato + schermo interfaccia uomo-macchina
Metodo di trasmissione	Servo + passo-passo + guida lineare di precisione importata; motore importato opzionale
Regolazione della pressione della molla importata sulla testa di saldatura	1,0-5,0Kg
Spessore adatto del nastro in nichel per saldatura piatta	0,15-0,2mm nichel puro / acciaio nichelato
Spessore adatto del nastro in nichel per saldatura a proiezione	0,3 acciaio nichelato
Velocità/specifica di commutazione corrente positiva e negativa	Opzionale
Velocità di saldatura piatta	0,3-1S; 4000-5000 pz/h
Velocità di saldatura a proiezione	0,5-1S; 3500-4000 pz/h
Modelli di batteria adatti	18650, 21700, 26650, 32650 e altre batterie cilindriche al litio
Modalità di saldatura	Saldatura a punti automatica a doppia faccia
Capacità di programmazione	Programmazione di qualsiasi punto, programmazione a matrice, importazione grafica
Funzione di riavvio	Riavvio dal punto di interruzione supportato
Raffreddamento testa di saldatura	Circolazione di raffreddamento ad acqua
Monitoraggio corrente di saldatura	Sistema integrato di monitoraggio della corrente di saldatura
Allarme qualità saldatura	Funzione di allarme per saldatura falsa e insufficiente