

Saldatrice A Punti Unilaterale Completamente Automatica Per Pacchi Batteria Cilindrici Al Litio

Numero articolo: DH10



Introduzione

La saldatrice a punti automatizzata unilaterale per pacchi batteria cilindrici al litio offre precisione servocontrollata, cicli di saldatura di 0,30 secondi, importazione di pattern CAD, allarmi di guasto e una produttività pronta per l'uso per l'assemblaggio di sistemi di accumulo energetico, mobilità e utensili elettrici, con attrezzature configurabili, controllo PLC touchscreen e posizionamento ripetibile delle linguette in nichel.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Moduli batteria per accumulo energetico	Saldatura di strisce di interconnessione in nichel su assemblaggi di celle cilindriche utilizzati in pacchi batteria modulari per accumulo energetico.	L'elevata capacità di celle all'ora supporta la produzione ripetibile di grandi quantità di pacchi.
Pacchi batteria per motocicli elettrici	Elaborazione di layout di saldatura simmetrici positivi e negativi per moduli di celle cilindriche utilizzati nei sistemi di batterie per motocicli elettrici.	La saldatura basata sulle coordinate aiuta a mantenere un posizionamento coerente delle interconnessioni tra i design dei pacchi.
Moduli batteria al litio per automotive	Supporto alla saldatura a punti automatizzata di sottoassiemi di celle cilindriche per la produzione di pacchi batteria automobilistici.	Il movimento X e Y azionato da servomotori fornisce un posizionamento ripetibile per i flussi di lavoro di produzione.
Produzione di batterie per biciclette elettriche	Unione di strisce di nichel su celle cilindriche utilizzate nei pacchi batteria per e-bike, inclusi i formati comuni 18650 e 21700.	L'importazione CAD e i programmi memorizzati semplificano la produzione ripetuta di layout di pacchi definiti.
Assemblaggio batterie per veicoli autobilanciati	Produzione di moduli batteria a celle cilindriche per veicoli autobilanciati utilizzando la movimentazione basata su attrezzature e la saldatura unilaterale.	Le attrezzature dedicate possono essere configurate secondo i disegni del cliente per una posizione controllata del pezzo.
Pacchi batteria per utensili elettrici	Saldatura di interconnessioni di celle cilindriche per assemblaggi di batterie ricaricabili per utensili elettrici.	Cicli di saldatura rapidi e funzioni di allarme aiutano a migliorare l'efficienza operativa e il monitoraggio del processo.
Produzione di batterie digitali	Assemblaggio di pacchi batteria digitali basati su celle cilindriche al litio e strisce di connessione in nichel.	Le impostazioni regolabili di corrente e temporizzazione consentono di configurare il processo di saldatura entro i controlli della fonte di alimentazione dichiarati.
Linee di produzione di pacchi batteria	Integrazione dell'attrezzatura come parte di una linea di produzione di pacchi batteria al litio per la saldatura a punti a livello di modulo.	Il funzionamento automatizzato, l'archiviazione dei programmi e le funzioni di riavvio supportano l'uso coordinato della linea di produzione.

Parametro	Specifica
Modello	DH10
Tipo di attrezzatura	Saldatrice a punti unilaterale completamente automatica
Alimentazione in ingresso	Ingresso AC220V, 50HZ
Pressione dell'aria di lavoro	0.3-0.8MPa
Consumo energetico	500W

Parametro	Specifica
Categorie di batterie applicabili	Batterie digitali, batterie di potenza, batterie per biciclette elettriche, batterie per veicoli autobilanciati, batterie per utensili elettrici, ecc.
Tipi di celle adatti	Batterie cilindriche al litio, come 18650, 21700, 16650, 26650, 32650, 14500, ecc.
Fonte di alimentazione per saldatura a punti	Dotata di fonte di alimentazione a transistor da 10000A, 1 unità
Metodo di alimentazione	Attrezzatura dedicata, personalizzata secondo i disegni del cliente
Corsa asse X	0-300mm
Carico massimo asse X	>=50kg
Corsa asse Y	0-200mm
Carico massimo asse Y	>=10kg
Corsa asse Z	50-130mm
Precisione di controllo	Precisione del valore delle coordinate: 1 filo; precisione di posizionamento ripetuto: <=0.02mm
Velocità di saldatura a punti a singolo punto	>=0.30S/punto, calcolata utilizzando celle 18650
Efficienza di saldatura a punti unilaterale	>=2000 celle/ora, calcolata utilizzando celle 18650
Spessore della striscia di connessione di saldatura	0.1-0.3mm; le strisce sopra 0.20 richiedono apertura a forcella e preparazione del punto goffrato
Metodo di controllo	Controllo PLC
Dimensioni dell'attrezzatura	L900*W750*H1250
Peso dell'attrezzatura	250KG
Ingresso fonte di alimentazione saldatura	AC 220V+/-15%
Corrente di uscita massima fonte di alimentazione saldatura	10000A, potenza 350W
Regolazione corrente pre-saldatura	0-99%
Tempo di salita	0-3.0mS
Regolazione corrente di saldatura	0-99%
Tempo di saldatura	0-3.0mS
Tempo di discesa	0-3.0mS
Valore di corrente di confronto	0-9.99KA
Dimensioni fonte di alimentazione saldatura	360x300x225 (mm)
Peso fonte di alimentazione saldatura	20-25kg