

Pressa A Rulli Riscaldata Roll-To-Roll Per Elettrodi Di Batterie, Laminatoio A Due Rulli Da Laboratorio

Numero articolo: DG07

introduzione



Pressa a rulli riscaldata da laboratorio roll-to-roll per la calandratura di elettrodi di batterie e materiali non ferrosi, dotata di spazio regolabile, riscaldamento indipendente, controllo digitale della temperatura e gestione continua del nastro per una ricerca ripetibile su scala di laboratorio e lo sviluppo di elettrodi densi in laboratori avanzati.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Calandratura di elettrodi per batterie al litio	Ridurre lo spessore dei fogli di elettrodi per batterie al litio e aumentare la densità dello strato attivo in condizioni meccaniche e termiche regolabili.	Supporta la compattazione controllata degli elettrodi e lo sviluppo ripetibile di materiali per l'energia pulita.
Ricerca riscaldata sui materiali per batterie	Studiare come la temperatura di laminazione, lo spazio e la velocità di avanzamento influenzano la struttura, lo spessore e la densità dell'elettrodo.	Consente la valutazione del processo parametro per parametro su scala di laboratorio.
Lavorazione continua di strisce di elettrodi	Alimentare il materiale del nastro dell'elettrodo da un rullo di svolgimento attraverso i rulli riscaldati e su un rullo di riavvolgimento per il funzionamento continuo.	Migliora la coerenza della gestione per campioni più lunghi ed esperimenti ripetuti su strisce.
Materiali in rame e alluminio	Lavorare piccole quantità di rame, alluminio e altri materiali non ferrosi a temperature selezionate e impostazioni di spessore regolabili.	Fornisce una laminazione assistita dalla temperatura a trazione elettrica per studi su materiali specializzati.
Ricerca su materiali in oro e argento	Eseguire prove di laminazione controllata su piccole quantità di materiali in metalli preziosi dove la conservazione del campione e l'osservazione del processo sono importanti.	Offre una riduzione regolabile con una configurazione da laboratorio compatta.
Laboratori di materiali avanzati	Indagare la relazione tra lavorazione termo-meccanica e densificazione del materiale nei campioni di ricerca.	Combina temperatura controllata, spazio, velocità e tensione del nastro in un'unica piattaforma.
Ricerca universitaria e pilota	Supportare esperimenti ripetibili nell'ingegneria delle batterie, nella scienza dei materiali e nei programmi di laboratorio correlati.	Fornisce un funzionamento accessibile e il monitoraggio digitale dei parametri per i flussi di lavoro di ricerca di routine.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	DG07
Tipo di attrezzatura	Pressa a rulli elettrica riscaldata da laboratorio roll-to-roll e laminatoio a due rulli
Diametro del rullo	Φ100 mm
Durezza del rullo	HRC62
Finitura superficiale del rullo	Ra0,4 o superiore
Cilindricità del rullo	≤±2 μm
Spessore di laminazione	Da 0 a 2 mm; spazio regolabile
Spazio regolabile	Da 0 a 2 mm
Larghezza di riscaldamento	80 mm

Parametro	Specifica
Disposizione dei rulli	Posizionati verticalmente
Temperatura di laminazione	Rulli superiore e inferiore riscaldati indipendentemente; da temperatura ambiente a 130°C regolabile; visualizzata digitalmente
Precisione del controllo della temperatura	±0,5°C
Risoluzione della temperatura	0,1°C
Metodo di funzionamento	Elettrico
Velocità di avanzamento	Da 0 a 40 mm/s; visualizzata digitalmente con precisa osservazione e regolazione della velocità
Funzionamento continuo	Funzionamento continuo
Larghezza del rullo guida	200 mm
Velocità meccanica	Massimo 1,5 m/min
Controllo della tensione	Massimo 20 N
Anima di svolgimento e riavvolgimento	Anima del rullo da 3 pollici
Diametro massimo di svolgimento e riavvolgimento	200 mm
Tensione e frequenza dell'unità di laminazione	AC220V/50Hz
Potenza dell'unità di laminazione	1 kW
Dimensioni dell'unità di laminazione	L670 mm × P220 mm × A330 mm
Peso dell'unità di laminazione	70 kg

Parametro	Componente di svolgimento	Componente di riavvolgimento
Dimensioni di installazione	L300 mm × P250 mm × A280 mm	L300 mm × P350 mm × A280 mm
Peso	Circa 15 kg	Circa 20 kg

Parametro	Specifica
Peso combinato di svolgimento e riavvolgimento	35 kg totali
Alimentazione elettrica	Monofase 220 VAC ±10%; 110 VAC personalizzabile
Frequenza di alimentazione	50 Hz/60 Hz
Potenza di svolgimento e riavvolgimento	100 W