

Pressa A Caldo Automatica Split Heavy-Duty Da 40 Tonnellate Con Piastre Riscaldare 300X300 Mm E Controllo Pid Programmabile

Numero articolo: XP39



Introduzione

Pressa a caldo automatica split Heavy-Duty da 40 tonnellate con piastre 300x300 mm, controllo temperatura PID doppio indipendente, cicli di pressatura multistadio, pressione idraulica 40 tonnellate, certificata CE per pressatura di laboratorio, metallurgia delle polveri, ricerca sulle batterie e sinterizzazione di ceramiche

[Ulteriori informazioni](#)

| Applicazione | Descrizione | Vantaggio principale |
|--|--|--|
| Sinterizzazione a caldo di ceramiche avanzate | Densificazione di polveri di allumina, zirconia, nitruro di silicio e carburo di boro in componenti ad alte prestazioni. Un campo di temperatura uniforme previene la densificazione differenziale e la crescita dei grani. | Densità prossima a quella teorica con microstruttura omogenea e sollecitazioni interne minime. |
| Compattazione per metallurgia delle polveri | Compattazione pre-sinterizzazione di polveri di ferro, acciaio inossidabile, carburo di tungsteno e leghe di titanio in billette verdi con elevata resistenza verde. | Massimizza la densità verde, riducendo il ritiro da sinterizzazione e consentendo tolleranze dimensionali più strette. |
| Laminazione di elettrodi per batterie a stato solido | Pressatura a caldo di fogli di elettrolita solido ed elettrodi composti per minimizzare la resistenza interfacciale e prevenire la delaminazione nelle celle multistrato. | Crea interfacce di alta qualità e prive di difetti per un'elevata conducibilità ionica e una lunga durata del ciclo. |
| Stampaggio di polimeri ad alte prestazioni e laminazione di film | Stampaggio a compressione e laminazione di PTFE, PEEK, PVDF e film multistrato per componenti di celle a combustibile o elettronica flessibile. | Elimina i vuoti e garantisce stabilità dimensionale e adesione dei strati costante. |
| Consolidamento di materiali compositi | Pressatura a caldo di prepregi fibrorinforzati termoplastici o termoindurenti per pannelli aerospaziali e componenti automobilistici. Il profilo di pressione programmabile previene l'allontanamento delle fibre e la formazione di vuoti nei laminati. | Produce laminati a bassa porosità e alta resistenza con proprietà meccaniche prevedibili. |
| Imballaggio e incapsulamento elettronico | Laminazione di film incapsulanti su circuiti stampati o substrati semiconduttori a temperatura e pressione precise. | Ottiene un incapsulamento senza vuoti con adesione eccellente, migliorando l'affidabilità del dispositivo. |
| Lavorazione di compositi a matrice metallica (MMC) | Compattazione a caldo di compositi a matrice di alluminio, rame o magnesio rinforzati con particelle o fibre ceramiche. | Migliora l'omogeneità e le proprietà meccaniche per applicazioni critiche per il peso. |
| Preparazione di provini per pneumatici e gomma | Vulcanizzazione a compressione di composti di gomma in fogli di prova o piccoli articoli stampati per la valutazione delle proprietà meccaniche. | Produce provini coerenti e privi di difetti conformi agli standard di prova ASTM e ISO. |

| Specifica | Valore |
|-------------------------|---------------------------------|
| Modello | XP39 |
| Tipo | Pressa a caldo automatica split |
| Intervallo di pressione | 0 - 40 tonnellate |
| Dimensione piastre | 300 x 300 mm |

| Specifica | Valore |
|-------------------------------|--|
| Temperatura di lavoro massima | 0 - 300 °C |
| Potenza di riscaldamento | 4.800 W (2 × 2.400 W) |
| Controllo temperatura | PID intelligente programmabile, doppio canale indipendente |
| Controllo pressione | Mantenimento automatico programmato PID / pressione costante, multistadio con rilascio automatico temporizzato |
| Corsa pistone | 50 mm |
| Apertura massima luce | 150 mm |
| Metodo di raffreddamento | Raffreddamento ad acqua circolante (chiller esterno opzionale); forniti giunti a connessione rapida |
| Interfaccia di controllo | Touchscreen industriale ad alta risoluzione da 7 pollici |
| Alimentazione | AC 220V / 50Hz, monofase (21.8A max, richiede interruttore automatico) |
| Dimensioni (approx.) | 800 × 440 × 620 mm (da confermare) |
| Peso netto (approx.) | 420 kg (da confermare) |
| Certificazione | CE |