

Pressa A Caldo Industriale Automatica Da 100 Tonnellate 350°C 600X600Mm A Pavimento

Numero articolo: XP93

introduzione



Pressa a caldo automatica industriale con capacità di 100 tonnellate, piastre 600x600mm, temperatura massima 350°C e controllo PID programmabile per una lavorazione termica precisa. Ideale per stampaggio compositi, vulcanizzazione gomma e laminazione. Richiedi un preventivo.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Vulcanizzazione Gomma	Stampaggio e polimerizzazione di parti in gomma come guarnizioni, giunti e ammortizzatori.	Pressione uniforme e rampe di temperatura precise garantiscono una reticolazione costante e scarto minimo.
Stampaggio Compositi Fibra di Carbonio	Polimerizzazione di stack di prepreg sotto calore e pressione controllati per produrre pannelli strutturali leggeri per aerospaziale e motorsport.	I profili di rampa programmabili ottimizzano l'impregnazione delle fibre e la riduzione dei vuoti, massimizzando le proprietà meccaniche.
Laminazione Compositi Fibra di Vetro	Produzione di componenti in fibra di vetro durevoli come scafi di barche e pale di turbine eoliche.	La grande dimensione della piastra e l'alta forza consentono lo stampaggio in un'unica fase di parti grandi, riducendo i passaggi di assemblaggio.
Produzione Laminati ad Alta Pressione (HPL)	Incollaggio di laminati decorativi a substrati per mobili, pavimenti e pannelli architettonici.	La distribuzione uniforme della pressione e la temperatura stabile prevengono il delaminaggio e i difetti superficiali.
Compressione Elettrodi per Batterie	Pressatura a caldo di materiali per elettrodi per migliorare densità e conducibilità nella ricerca sulle batterie.	Il controllo fine della pressione e il riscaldamento uniforme garantiscono spessore e prestazioni costanti dell'elettrodo.
Consolidamento Lastre Termoplastiche	Pressatura di più strati di film termoplastici in lastre spesse per grezzi da lavorazione.	La programmazione della pressione multi-stadio previene l'imbarcamento e garantisce una fusione omogenea del materiale.
Compattazione e Sinterizzazione Polveri	Pressatura a caldo di polveri metalliche o ceramiche in preforme dense per materiali avanzati.	L'alta forza e capacità termica raggiungono una densità quasi teorica in un processo a singolo stadio.
Laminazione Circuiti Stampati	Incollaggio di strati di rame e prepreg sotto temperatura e pressione controllate per la produzione elettronica.	L'allineamento di precisione e la pressione di incollaggio costante garantiscono l'integrità del segnale e l'affidabilità.

Parametro	Specifica	Note
Modello	XP93	
Pressione Massima	100 Tonnellate (1000 KN)	Sistema idraulico pesante
Controllo Pressione	Controllo programmabile con rampa	Pressione multi-stadio
Temperatura di Lavoro	0 - 350 °C	Controllo riscaldamento indipendente a doppia zona
Controllo Riscaldamento	Controllo indipendente doppia piastra, controllo temperatura programmabile con rampa	
Dimensione Piastre	600 × 600 mm	Adatto per lastre grandi o stampi multipli
Apertura / Luce	250 mm	Apertura ampia per facile caricamento stampo
Metodo Raffreddamento	Raffreddamento ad acqua a circolazione	Raffreddatore dedicato consigliato (opzionale, 1600 USD)
Alimentazione Elettrica	Trifase 380V-415V, 50/60 Hz selezionabile	Personalizzabile per paese di destinazione

Parametro	Specifica	Note
Dimensioni (L x P x H)	980 x 890 x 1750 mm	Design a pavimento
Peso Netto	1200 kg	Struttura pesante da 1,2 tonnellate