

Laminatoio Orizzontale A Due Rulli Riscaldato Con Doppio Servomotore Integrato Per La Calandratura Di Elettrodi Per Batterie

Numero articolo: DG10



introduzione

Il laminatoio orizzontale a due rulli riscaldato con doppio servomotore integrato per la calandratura di elettrodi per batterie offre spessore regolabile, controllo indipendente della temperatura, regolazione precisa della velocità, funzionamento elettrico reversibile e controllo PLC con rulli cromati duri per una lavorazione di laboratorio costante e il controllo della densità del materiale.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Densificazione di elettrodi per batterie al litio	Laminare fogli di elettrodi per batterie per ridurre lo spessore e aumentare la densità del materiale durante lo sviluppo di materiali per celle in laboratorio.	Supporta la geometria controllata dell'elettrodo e studi di densificazione ripetibili.
Ricerca sui materiali per l'energia pulita	Lavorare materiali non ferrosi per l'energia pulita in condizioni termiche selezionate utilizzando la laminazione a trazione elettrica.	Consente il confronto diretto tra condizioni di laminazione riscaldate e non riscaldate.
Sviluppo dello spessore dell'elettrodo della batteria	Regolare lo spazio tra i rulli e la velocità di alimentazione osservando i valori di spessore e velocità visualizzati digitalmente.	Aiuta i ricercatori a stabilire in modo efficiente lo spessore e le finestre di lavorazione adatti.
Laminazione di materiali termicamente assistita	Riscaldare indipendentemente i rulli superiore e inferiore dalla temperatura ambiente a 130°C durante la lavorazione del materiale.	Fornisce condizioni termiche controllate per esperimenti di laminazione sensibili alla temperatura.
Lavorazione di laboratorio da polvere a foglio	Alimentare il materiale in polvere attraverso la tramoggia in dotazione per prove di compattazione e laminazione a trazione elettrica.	Semplifica l'introduzione della polvere e supporta lo sviluppo di processi su piccola scala.
Ricerca sui materiali avanzati	Valutare gli effetti della velocità dei rulli, della temperatura, dello spazio e della direzione di laminazione sul comportamento del materiale.	Fornisce un controllo flessibile di molteplici variabili in una piattaforma di ricerca compatta.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	DG10
Tipo di prodotto	Laminatoio orizzontale a due rulli riscaldato con doppio servomotore integrato
Funzione primaria	Laminazione a trazione elettrica di materiali per batterie e altri materiali non ferrosi a temperature selezionate
Diametro del rullo	Ø96 mm
Cilindricità del rullo	≤±2 µm
Durezza del rullo	HRC62
Finitura superficiale del rullo	0.8
Trattamento superficiale del rullo	Cromatura dura
Spessore di laminazione	0-3 mm; spazio regolabile

Parametro	Specifica
Larghezza del foglio	0-200 mm
Disposizione dei rulli	Orizzontale
Temperatura di laminazione	Rulli superiore e inferiore riscaldati indipendentemente; regolabile da temperatura ambiente a 130°C
Display temperatura	Display digitale
Risoluzione temperatura	0.1°C
Precisione controllo temperatura	±2°C
Modalità di riscaldamento	Funzionamento selezionabile riscaldato o non riscaldato
Modalità di azionamento e funzionamento	Elettrico
Controllo servoassistito	Controllo servoassistito superiore e inferiore; regolazione precisa della velocità indipendente; rotazione asincrona disponibile
Direzione di rotazione	Funzionamento in avanti e all'indietro
Regolazione velocità	Le velocità dei rulli superiore e inferiore possono essere regolate indipendentemente
Velocità di alimentazione	0-40 mm/s
Sistema di controllo	Controllo tramite schermo PLC
Display spessore	Display digitale
Display velocità	Display digitale
Alimentazione materiale	Tramoggia inclusa per l'alimentazione in polvere
Tensione e frequenza	AC220V/50Hz
Potenza	1.5 kW
Dimensioni complessive	L770 mm x P540 mm x A530 mm
Peso dell'attrezzatura	105 kg