

Pressa Idraulica Integrata A Piastre Riscaldate Manuale Per Laboratorio

Numero articolo: XP01



introduzione

La pressa da laboratorio integrata manuale a piastre riscaldate fornisce 0-40 tonnellate, 300°C, piastre da 200x200 mm, touchscreen da 7 pollici e raffreddamento ad acqua. Perfetta per la ricerca su polimeri, ceramiche e batterie. Consente una preparazione dei campioni precisa e costante con protezione avanzata da sovratemperatura. Richiedi un preventivo oggi stesso.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Reologia e polimerizzazione dei polimeri	Pressatura di film sottili di plastiche ad alte prestazioni come poliimmide (PI), resine epossidiche e PEEK secondo profili di temperatura e pressione precisi.	Spessore del film uniforme e cinetica di polimerizzazione controllata per proprietà del materiale riproducibili.
Consolidamento di elettroliti solidi	Assemblaggio meccanico e termico di strati di elettroliti solidi e interfacce degli elettrodi nella R&S per batterie.	Integrazione perfetta degli strati con resistenza interfacciale minima, che migliora le prestazioni della batteria.
Pressatura a caldo di compositi	Laminazione e test del flusso di resina per polimeri rinforzati con fibre (FRP) e preimpregnati.	La distribuzione uniforme della pressione previene le cavità e garantisce rapporti fibra-resina costanti.
Preformatura per metallurgia delle polveri e ceramica	Pressatura a caldo e sinterizzazione di polveri non metalliche utilizzando stampi posizionati tra le piastre riscaldate.	Corpi grezzi ad alta densità con struttura granulare uniforme, che migliora le proprietà meccaniche.
Compressione di compresse farmaceutiche	Compattazione di principi attivi farmaceutici (API) con eccipienti in compresse per studi di formulazione.	Controllo accurato su durezza, densità e profili di disintegrità delle compresse.

Parametro	Specifica
Modello	XP01
Intervallo di capacità di carico	0 - 40 tonnellate (regolabile continuamente)
Dimensioni di lavoro delle piastre	200 × 200 mm
Spazio massimo tra le piastre	<50 mm
Materiale delle piastre	Acciaio per utensili rettificato di precisione con trattamento superficiale indurito e antiaderente
Intervallo di temperatura	Da ambiente (RT) a 300°C
Potenza di riscaldamento	1800 W
Velocità di riscaldamento consigliata	≤10 °C/min
Stabilità della temperatura	±1°C (tramite termocoppie di tipo K)
Controllo del riscaldamento	PID a circuito chiuso, elementi riscaldanti simmetrici a doppia zona
Sistema di raffreddamento	Canali di raffreddamento ad acqua a labirinto integrati, doppio circuito; porte posteriori per tubi a connessione rapida Ø8 mm; richiede alimentazione idrica esterna

Parametro	Specifica
Precisione del manometro	±1% scala completa
Interfaccia di controllo	Touchscreen LCD a colori da 7 pollici (HMI); visualizzazione e tracciamento in tempo reale delle curve Temperatura-Pressione-Tempo
Caratteristiche di sicurezza	Allarme di sovratemperatura, protezione da sovraccarico di pressione con depressurizzazione automatica e spegnimento del riscaldatore
Alimentazione standard	Monofase 220V AC, 50Hz (disponibile versione 110V AC/60Hz)
Assorbimento massimo di potenza	1800W; potenza nominale della presa consigliata: 10A (220V) o 20A (110V)
Dimensioni (A x L x P)	950 x 470 x 525 mm
Peso netto	220 kg
Costruzione dell'armadio	Acciaio verniciato a polvere resistente agli agenti chimici, completamente chiuso
Requisiti dell'acqua di raffreddamento	Chiller a ricircolo esterno (capacità di raffreddamento $\geq 1,5$ kW, prevalenza pompa ≥ 10 m) o acqua di rete di laboratorio con scarico
Accessori standard	Unità principale XP01, cavo di alimentazione 220V (1,8 m), tubi flessibili di ingresso/uscita per alte temperature (3 m) con connettori rapidi, manuale d'uso
Aggiornamenti opzionali	Chiller d'acqua companion con cablaggio integrato per avvio-arresto; stampi riscaldati personalizzati per alte temperature; trasformatore step-up 110V-to-220V