

Saldatrice A Ultrasuoni Intelligente Da 2600W Per Linguette Di Elettrodi Da 10 A 25 Strati

Numero articolo: DH02



introduzione

Saldatrice a ultrasuoni intelligente da 2600W per linguette di elettrodi da 10 a 25 strati, dotata di tracciamento automatico della frequenza, ampiezza stabile, monitoraggio della qualità in tempo reale e utensili in acciaio rapido durevoli per connessioni affidabili a bassa resistenza in ambienti di produzione avanzata di batterie.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Assemblaggio di celle a batteria agli ioni di litio	Salda strisce di alluminio da 0,1 mm a lamine di alluminio impilate durante le fasi di connessione delle linguette degli elettrodi nella fabbricazione delle celle.	Supporta connessioni solide e a bassa resistenza con dimensioni dei punti di saldatura definite per assemblaggi di collettori di corrente in alluminio.
Saldatura di linguette di elettrodi in lamina di rame	Unisci strisce di nichel da 0,1 mm a pile di lamine di rame per la lavorazione degli elettrodi della batteria.	Fornisce un metodo controllato per l'unione di nichel su lamina di rame con punti di saldatura da 3 x 3 mm, 3 x 4 mm o 3 x 8 mm.
Ricerca e sviluppo sulle batterie	Supporta la valutazione in laboratorio di materiali delle linguette, spessori delle lamine, conteggio degli strati, tempo di processo, potenza e impostazioni energetiche.	Molteplici modalità di controllo e valori di processo in tempo reale consentono lo sviluppo sistematico dei parametri di saldatura.
Linee pilota di produzione di batterie	Fornisce una stazione di giunzione a ultrasuoni monitorata per la produzione di prova e la verifica del processo prima di una distribuzione di produzione più ampia.	Il monitoraggio dei limiti dei parametri e gli allarmi aiutano i team a identificare le deviazioni di processo durante i cicli di saldatura ripetuti.
Lavorazione di lamine di elettrodi stratificate	Elabora pile di lamine di alluminio fino a 40 strati o pile di lamine di rame fino a 40 strati all'interno delle configurazioni di saldatura dichiarate.	Consente l'unione di assemblaggi di lamine stratificate puntando a superfici di saldatura pulite e una formazione affidabile dei punti di saldatura.
Verifica della qualità delle linguette delle celle	Produce campioni di saldatura per ispezione visiva e valutazione della resistenza alla trazione distruttiva in base a materiale, spessore e quantità di strati.	Superfici di saldatura piatte, punti di saldatura chiari e dati di processo configurabili supportano una valutazione pratica della qualità della saldatura.
Studi sull'unione di materiali avanzati	Consente prove controllate di unione metallica a ultrasuoni dove sono richiesti frequenza, ampiezza, temporizzazione e potenza stabili.	Il tracciamento automatico della frequenza e la compensazione dell'ampiezza supportano condizioni sperimentali ripetibili.

Parametro	Specifica
Modello	DH02
Potenza nominale	2600W
Frequenza	24KHZ
Alimentazione	220V/ 50Hz
Alimentazione aria	>=0.5MPa
Metodo di controllo	Controllo CPU
Corsa massima dell'elettrodo ultrasonico superiore	20 mm

Parametro	Specifica
Tempo di saldatura	0.05~9S
Display	Display touch anti-interferenza da 4,3 pollici, interfaccia bilingue cinese e inglese
Impostazioni di processo regolabili	Tempo di innesco, tempo di saldatura, potenza, tempo di ritardo dell'onda secondaria
Valori visualizzati in tempo reale	Frequenza e potenza di saldatura
Funzioni di allarme	Allarme tipo guasto; allarme quando i dati di saldatura superano i limiti superiori o inferiori configurati
Ispezione all'avvio	L'autotest automatico scansiona e visualizza i parametri del sistema di saldatura in tempo reale
Modalità di controllo	Modalità tempo, energia, potenza, energia e profondità
Controllo dell'uscita	Circuito regolato a ponte completo; uscita ad ampiezza costante; tracciamento automatico della frequenza; compensazione automatica dell'ampiezza
Materiale della testa di saldatura	Acciaio rapido
Costruzione della testa di saldatura	Acciaio legato rapido importato, alta durezza, motivo rettificato di precisione
Durata della testa di saldatura	Più di 100.000 operazioni per lato
Materiale dell'elettrodo ultrasonico inferiore	Acciaio speciale per stampi importato selezionato
Caratteristiche dell'elettrodo inferiore	Resistente all'usura, resistente alle alte temperature, tenace, elevata rigidità meccanica; bassa deformazione dopo il trattamento termico
Piastra ceramica	Piastra ceramica nera tedesca importata
Asta in alluminio	Asta in alluminio fornita da un produttore di alluminio statunitense
Capacità di saldatura alluminio	Striscia di alluminio da 0,1 mm più fino a 40 strati di lamina di alluminio
Capacità di saldatura rame	Striscia di nichel da 0,1 mm più fino a 40 strati di lamina di rame
Dimensioni dei punti di saldatura supportate	3 x 3 mm, 3 x 4 mm, 3 x 8 mm
Caratteristiche di saldatura dichiarate	Saldatura ferma, bassa resistenza interna, nessuna falsa saldatura, nessuna vibrazione della polvere, nessuna bruciatura del separatore, nessun riscaldamento del nastro isolante, nessuna linguetta o foglio di elettrodi incrinato
Qualità della superficie di saldatura dichiarata	Oltre l'80% di superficie di saldatura residua metallo-metallo; superficie piatta, nessuna ruga, nessuna bava sollevata sul lato posteriore, punti di saldatura chiari e completi
Valutazione della resistenza	La forza di trazione distruttiva può essere testata in base alla quantità di strati, al materiale e allo spessore