

Saldatrice A Ultrasuoni Intelligente Da 3000W Per Batterie, Per Saldatura Di Elettrodi Fino A 50 Strati

Numero articolo: DH03



introduzione

La saldatrice a ultrasuoni intelligente da 3000W per batterie offre una saldatura stabile a 24KHZ di linguette per elettrodi su pile di fogli di alluminio e rame fino a 50 strati, con controllo programmabile, monitoraggio della qualità e compensazione automatica dell'ampiezza.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Saldatura linguette elettrodi celle agli ioni di litio	Unisce strisce di alluminio da 0,1 mm a pile di elettrodi in fogli di alluminio fino a 50 strati durante l'assemblaggio dell'elettrodo o della cella.	Supporta connessioni alluminio-su-foglio di alluminio solide e a bassa resistenza in formati di saldatura compatti specifici.
Connessione elettrodo negativo in foglio di rame	Salda strisce di nichel da 0,1 mm a pile di fogli di rame fino a 50 strati per i processi di connessione degli elettrodi delle batterie.	Fornisce un processo a ultrasuoni definito per l'unione di strisce di nichel e pile di fogli di rame.
Sviluppo processi R&D batterie	Consente ai laboratori di impostare tempo di attivazione, tempo di saldatura, potenza e ritardo dell'onda secondaria osservando frequenza e potenza di saldatura.	Fornisce ai team di sviluppo input di processo regolabili e visibilità operativa in tempo reale.
Validazione pila di elettrodi	Produce saldature che possono essere valutate attraverso l'aspetto del giunto e test di forza di trazione distruttiva basati sulla quantità di strati e sullo spessore del materiale.	Supporta la verifica pratica della forza di adesione per diverse condizioni di pila e materiale.
Assemblaggio batterie su scala pilota	Applica modalità di saldatura programmabili all'unione ripetuta di linguette di elettrodi dove i valori di processo possono essere monitorati ciclo per ciclo.	Combina il controllo di saldatura configurabile con la capacità di allarme per limiti superiori e inferiori per la supervisione della qualità.
Monitoraggio qualità produzione batterie	Utilizza dati di saldatura in tempo reale per stabilire finestre di processo consentite per i singoli prodotti saldati.	Avvisa in caso di deviazione del processo, aiutando gli operatori a identificare i cicli di saldatura al di fuori dell'intervallo di valori configurato.
Produzione saldatura linguette compatte	Produce dimensioni specifiche dei punti di saldatura di 3x3 mm, 3x4 mm e 3x8 mm per interfacce di linguette e pile di fogli.	Adatta il processo a diverse geometrie di punti di saldatura definite senza modificare la capacità di saldatura dichiarata.

Parametro	DH03
Identificativo sito	DH03
Modello di riferimento	TOB-USW-3000W
Potenza	3000W
Frequenza	24KHZ
Alimentazione	220V/ 50Hz
Alimentazione aria	≥0.5MPa
Metodo di controllo	Controllo CPU
Corsa massima sonotrode superiore	20mm

Parametro	DH03
Tempo di saldatura	0.05 95
Circuito di controllo	Circuito regolato a ponte completo avanzato internazionale ottimizzato
Uscita ampiezza	Uscita ad ampiezza costante
Regolazione frequenza	Tracciamento automatico della frequenza; nessuna regolazione manuale richiesta
Modalità di controllo intelligenti	Modalità tempo, energia, potenza, profondità
Touchscreen	Display touch anti-interferenza da 4,3 pollici
Lingua display	Cinese e inglese
Parametri touchscreen regolabili	Tempo di attivazione; tempo di saldatura; potenza; tempo di ritardo onda secondaria
Visualizzazione in tempo reale	Frequenza e potenza di saldatura
Funzioni di allarme	Allarme tipo guasto; allarme autodiagnosi all'avvio; allarme deviazione dati qualità saldatura
Autodiagnosi all'avvio	Scansiona i parametri del sistema di saldatura e li visualizza in tempo reale
Funzione dati qualità saldatura	I limiti dei parametri di saldatura superiore e inferiore possono essere impostati per monitorare ogni prodotto saldato
Compensazione ampiezza	Regolazione automatica dell'uscita di ampiezza
Materiale testa di saldatura	Acciaio legato in polvere importato
Caratteristiche testa di saldatura	Elevata durezza; motivo rettificato ad alta precisione; durata su un singolo lato superiore a 150.000 cicli
Materiale sonotrode inferiore	Acciaio speciale per stampi importato selezionato
Caratteristiche sonotrode inferiore	Resistente all'usura; resistente alle alte temperature; buona tenacità; elevata rigidità meccanica; bassa deformazione dopo il trattamento termico
Piastra ceramica	Piastra nera importata tedesca
Asta in alluminio	Aluminum Company of America
Testa di saldatura	Lega in polvere
Capacità saldatura alluminio	Striscia di alluminio da 0,1 mm + entro 50 strati di foglio di alluminio
Capacità saldatura rame	Striscia di nichel da 0,1 mm + entro 50 strati di foglio di rame
Dimensioni punti di saldatura supportate	3x3 mm, 3x4 mm, 3x8 mm
Risultato saldatura specificato	Saldatura solida; bassa resistenza interna; area di saldatura residua metallo-metallo superiore all'80%
Aspetto saldatura specificato	Superficie piana; nessuna piega; nessuna bava sollevata sul lato posteriore; punto di saldatura pieno e chiaro
Protezioni processo specificate	Nessuna falsa saldatura; nessuna vibrazione della polvere; nessuna bruciatura del separatore; nessun riscaldamento del nastro isolante; nessuna crepa da vibrazione delle linguette o dei fogli di elettrodi
Verifica resistenza	La forza di trazione distruttiva può essere testata in base al numero di strati e allo spessore del materiale