

Saldatrice A Ultrasuoni Intelligente Da 8000W Per Batterie, Per La Saldatura Di Elettrodi Fino A 120 Strati

Numero articolo: DH06



introduzione

La saldatrice a ultrasuoni intelligente da 8000W per batterie offre una saldatura stabile delle linguette degli elettrodi a 24 kHz per fogli di alluminio e rame fino a 120 strati, con compensazione automatica dell'ampiezza, monitoraggio della qualità, controllo tramite touchscreen bilingue e giunzioni affidabili a bassa resistenza.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Saldatura linguette celle agli ioni di litio	Unisci strisce di alluminio da 0,2 mm a un massimo di 120 strati di fogli di alluminio per le connessioni delle linguette degli elettrodi della batteria.	Supporta la saldatura di fogli di alluminio a molti strati con punti di saldatura specificati da 3 x 10 mm, 3 x 20 mm o 3 x 30 mm.
Saldatura linguette collettori di corrente in rame	Unisci strisce di nichel da 0,2 mm a un massimo di 120 strati di fogli di rame nei flussi di lavoro di assemblaggio degli elettrodi.	Fornisce una capacità definita per pile di fogli di rame densi e connessioni di strisce di nichel.
Sviluppo di processi di ricerca e sviluppo batterie	Stabilisce e valuta le condizioni di saldatura per diversi spessori di materiale e conteggi di strati durante la ricerca sulle celle.	Le modalità tempo, energia, potenza e profondità supportano prove di processo strutturate.
Assemblaggio elettrodi in linea pilota	Produce connessioni a linguetta saldate ripetibili registrando le condizioni di frequenza e potenza di saldatura in tempo reale.	Il monitoraggio dei limiti di qualità e gli allarmi aiutano a identificare le deviazioni dei parametri durante il lavoro ripetuto.
Unione di pile di fogli multistrato	Crea saldature metallo-metallo dove è necessario consolidare un gran numero di strati sottili di collettori di corrente.	L'uscita di ampiezza stabile e la compensazione automatica aiutano a mantenere la stabilità della saldatura.
Verifica della qualità della produzione di batterie	Valuta la qualità della saldatura attraverso la condizione visiva della saldatura, limiti di monitoraggio definiti e controlli di resistenza alla trazione distruttiva come appropriato per la pila di materiali.	Aiuta i team a valutare l'integrità della giunzione, la condizione della superficie e la coerenza del processo.
Fabbricazione di elettrodi in fogli di alluminio e rame	Supporta combinazioni di saldatura separate alluminio/alluminio e nichel/rame utilizzate nella lavorazione degli elettrodi delle batterie.	Le capacità di saldatura dichiarate dedicate chiariscono la compatibilità dei materiali prima dell'impostazione del processo.

Parametro	Specifica
Identificatore del sito	DH06
Potenza	8000W
Frequenza	24KHZ
Alimentazione	220V/ 50Hz
Alimentazione aria	≥0.5MPa
Metodo di controllo	Controllo CPU
Corsa massima dell'elettrodo a ultrasuoni superiore	20mm

Parametro	Specifica
Tempo di saldatura	0.05 95
Display touch	Touchscreen anti-interferenza da 4,3 pollici
Lingua del display	Cinese e inglese
Parametri del display regolabili	Tempo di innesco; tempo di saldatura; potenza; tempo di ritardo dell'onda secondaria
Visualizzazione in tempo reale	Frequenza e potenza di saldatura
Funzioni di allarme	Allarme tipo guasto; allarme qualità saldatura fuori limite
Funzione diagnostica all'avvio	Autoispezione automatica; scansione dei parametri del sistema di saldatura e visualizzazione in tempo reale
Funzione di ampiezza	Compensazione automatica dell'ampiezza
Circuito del controller	Circuito regolato a ponte completo avanzato internazionale ottimizzato; uscita ad ampiezza costante; tracciamento automatico della frequenza; nessuna regolazione manuale richiesta
Modalità di controllo intelligenti	Tempo, energia, potenza, profondità
Materiale della testa di saldatura	Lega in polvere
Dettaglio materiale testa di saldatura	Acciaio in lega in polvere importato ad alta durezza; motivo rettificato ad alta precisione
Durata della testa di saldatura	Più di 150.000 operazioni per lato
Materiale dell'elettrodo a ultrasuoni inferiore	Acciaio speciale per stampi importato
Caratteristiche dell'elettrodo a ultrasuoni inferiore	Resistente all'usura, resistente alle alte temperature, tenace, alta rigidità meccanica e bassa deformazione dopo il trattamento termico
Piastra in ceramica	Piastra nera importata dalla Germania
Asta in alluminio	Aluminum Company of America
Capacità di saldatura alluminio	Striscia di alluminio da 0,2 mm + foglio di alluminio entro 120 strati
Dimensioni punto di saldatura alluminio	310mm, 320mm, 3*30mm
Capacità di saldatura nichel/rame	Striscia di nichel da 0,2 mm + foglio di rame entro 120 strati
Dimensioni punto di saldatura nichel/rame	310mm, 320mm, 3*30mm
Caratteristiche di saldatura dichiarate	Saldatura solida; bassa resistenza interna; nessuna falsa saldatura; nessuna vibrazione della polvere; nessuna bruciatura del separatore; nessun riscaldamento del nastro isolante; nessuna crepa nella linguetta dell'elettrodo o nel foglio
Condizione della superficie di saldatura dichiarata	Superficie liscia senza grinze; nessuna bava sollevata sul lato posteriore; punti di saldatura pieni e chiari; saldature solide e affidabili
Area di contatto saldata rimanente tra i metalli	Più dell'80%
Valutazione della resistenza	La resistenza alla trazione distruttiva può essere testata in base al numero di strati e allo spessore del materiale