

Saldatrice A Ultrasuoni Intelligente Per Batterie Per Saldatura Di Elettrodi A 60 Strati

Numero articolo: DH04



introduzione

La saldatrice a ultrasuoni intelligente da 3600W per batterie offre un incollaggio stabile a 24 kHz per pacchi di elettrodi in alluminio e rame fino a 60 strati, con compensazione automatica dell'ampiezza, monitoraggio del processo, controllo touch screen bilingue e una qualità di saldatura affidabile.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Saldatura linguetta-elettrodo di celle agli ioni di litio	Uniscono strisce di alluminio da 0,2 mm a pacchi di elettrodi in foglio di alluminio fino a 60 strati utilizzando le dimensioni del punto di saldatura specificate.	Supporta giunzioni solide alluminio-alluminio con bassa resistenza interna e un aspetto della saldatura piatto.
Saldatura linguetta elettrodo negativo in foglio di rame	Uniscono strisce di nichel da 0,2 mm a pacchi di elettrodi in foglio di rame fino a 60 strati.	Fornisce una capacità di processo definita per assemblaggi di elettrodi nichel-rame.
Preparazione campioni R&D batterie	Stabilisce le impostazioni di saldatura tramite modalità di tempo, energia, potenza o profondità durante la fabbricazione di celle sperimentali.	Consente la valutazione del processo basata sui parametri con visualizzazione in tempo reale della frequenza e della potenza di saldatura.
Assemblaggio elettrodi linea pilota	Ripete la saldatura controllata delle linguette monitorando i dati di processo rispetto ai limiti superiore e inferiore configurati.	Aiuta a identificare le deviazioni dei parametri tramite avvisi di allarme prima che diventino problemi di processo ripetuti.
Produzione elettrodi per celle a sacchetto multistrato	Uniscono pacchi di elettrodi spessi dove l'integrità della linguetta, la protezione dell'isolamento e la stabilità del legame sono importanti.	Progettato per evitare false saldature, bruciature del separatore, riscaldamento del nastro isolante e crepe nelle linguette degli elettrodi.
Sviluppo processo e qualità batterie	Utilizza dati di saldatura dal vivo e valutazione della resistenza alla trazione post-saldatura appropriata al numero di strati e allo spessore del materiale.	Supporta la valutazione della resistenza della saldatura mantenendo un punto di saldatura chiaro, completo e affidabile.
Studi sull'unione di materiali avanzati	Valuta le condizioni controllate di unione metallo-metallo a ultrasuoni per strutture a pacco di fogli di alluminio e rame.	Offre modalità di controllo selezionabili e tempo di saldatura regolabile per prove di processo strutturate.

Parametro	Specifica
Identificatore di sito	DH04
Potenza	3600W
Frequenza	24KHZ
Alimentazione	220V/ 50Hz
Alimentazione aria	>=0.5MPa
Metodo di controllo	Controllo CPU
Corsa massima sonotrode superiore	20mm
Tempo di saldatura	Da 0,05 a 9S
Display	Display touch anti-interferenza da 4,3 pollici

Parametro	Specifica
Lingue interfaccia	Cinese e inglese
Parametri regolabili	Tempo di innesco; tempo di saldatura; potenza; tempo di ritardo dell'onda secondaria
Visualizzazione in tempo reale	Frequenza e potenza di saldatura
Modalità di controllo	Modalità tempo, energia, potenza, energia, profondità
Gestione della frequenza	Tracciamento automatico della frequenza; nessuna regolazione manuale richiesta
Uscita ampiezza	Uscita ad ampiezza costante con compensazione automatica dell'ampiezza
Ispezione all'avvio	Autotest automatico; scansione e visualizza i parametri del sistema di saldatura in tempo reale
Gestione guasti	Avviso di allarme per tipo di guasto; allarme emesso quando viene rilevato un guasto all'avvio
Monitoraggio qualità	I limiti dei dati di saldatura superiore e inferiore possono essere configurati; avviso di allarme per valori fuori dai limiti
Materiale testina di saldatura	Lega in polvere importata
Caratteristiche testina di saldatura	Alta durezza; motivo rettificato di precisione; durata utile dichiarata di oltre 150.000 cicli per lato
Materiale elettrodo a ultrasuoni inferiore	Speciale acciaio per stampi importato
Caratteristiche elettrodo a ultrasuoni inferiore	Resistente all'usura; resistente alle alte temperature; buona tenacità; alta rigidità meccanica; bassa deformazione dopo il trattamento termico
Componente principale: Pezzo in ceramica	Pezzo nero importato dalla Germania
Componente principale: Asta in alluminio	Asta in alluminio da un'azienda americana di alluminio
Componente principale: Testina di saldatura	Lega in polvere

Configurazione di saldatura	Pacco elettrodi	Dimensione punto di saldatura
Striscia di alluminio 0,2 mm + foglio di alluminio	Fino a 60 strati di foglio di alluminio	3 x 6mm, 3 x 8mm, 3 x 12mm
Striscia di nichel 0,2 mm + foglio di rame	Fino a 60 strati di foglio di rame	3 x 6mm, 3 x 8mm, 3 x 12mm

Risultato di saldatura dichiarato	Dettaglio prestazioni
Resistenza della giunzione	Saldatura solida; la forza di trazione distruttiva può essere testata in base al numero di strati, al materiale e allo spessore
Prestazioni elettriche	Bassa resistenza interna
Integrità della saldatura	Nessuna falsa saldatura; nessuna vibrazione della polvere; nessuna bruciatura del separatore; nessun riscaldamento del nastro isolante
Protezione elettrodo	Nessuna crepa da vibrazione delle linguette o dei fogli degli elettrodi; la posizione del punto di saldatura non si crepa
Area di saldatura metallo-metallo	L'area di saldatura residua supera l'80%
Aspetto della saldatura	Superficie piatta senza grinze; nessuna bava sporgente sul lato posteriore; punti di saldatura pieni e chiari