

Alimentatore Per Saldatura A Inverter Dc

Numero articolo: DH12



introduzione

L'alimentatore per saldatura a inverter DC offre un'uscita controllata di 3000A, una risposta a 4KHz, programmazione a doppio impulso, monitoraggio della corrente e segnali di qualità GO/NG per operazioni di saldatura a resistenza di precisione.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Saldatura di linguette per batterie	Unisci linguette conduttive ai terminali delle celle della batteria o componenti di raccolta corrente correlati utilizzando una sequenza di saldatura a resistenza programmata.	La corrente a due stadi, le rampe regolabili e il giudizio sui risultati della corrente supportano l'unione controllata di parti conduttive relative alle batterie.
Saldatura di barre collettrici e interconnessioni per batterie	Supporta la saldatura a resistenza di interconnessioni elettriche e assemblaggi relativi alle barre collettrici utilizzati nella produzione di moduli e pacchi batteria.	Otto condizioni di saldatura selezionabili aiutano i team a passare in modo efficiente tra processi di interconnessione convalidati.
Saldatura di componenti placcati	Elabora pezzi con superfici placcate in cui lo strato superficiale può influenzare l'erogazione di energia e il comportamento di saldatura.	La funzione di energizzazione a due stadi è posizionata specificamente per aiutare a risolvere i requisiti di saldatura dei pezzi placcati.
Produzione di contatti elettrici	Salda contatti elettrici, terminali e hardware conduttivo che richiedono un'erogazione di corrente controllata e un output di processo verificato.	Il controllo del carico a corrente costante e il monitoraggio GO/NG forniscono una base strutturata per controlli di processo ripetibili.
Assemblaggio di metalli di precisione	Applica la saldatura a resistenza a piccoli assemblaggi metallici dove il controllo degli spruzzi e le transizioni di corrente programmate sono importanti.	Le funzioni di rampa di salita e discesa regolabili aiutano a modellare la sequenza di saldatura e a sopprimere gli spruzzi.
Fabbricazione di hardware elettronico	Supporta l'unione di componenti conduttivi in apparecchiature di produzione, attrezzature e assemblaggi di hardware elettrico.	La risposta rapida dell'inverter a 4KHz supporta un controllo di saldatura di alta qualità con stadi temporali programmabili.
Prove di saldatura per la ricerca sui materiali	Consente ai laboratori e ai team di sviluppo di valutare i profili di saldatura su diversi materiali, rivestimenti e configurazioni di giunzione.	Impostazioni temporali dettagliate e due stadi di corrente consentono la regolazione sistematica del ciclo di saldatura.
Stazioni di saldatura automatizzate	Si integra in celle di produzione che richiedono un output di qualità di saldatura discreto per la gestione a valle o il controllo esterno.	L'uscita GO/NG a collettore aperto fornisce un'interfaccia specificata per la segnalazione dello stato del processo.

Parametro	Specifica
Identificativo del sito	DH12
Tipo di apparecchiatura	Alimentatore per saldatura a inverter con trasformatore inverter integrato
Alimentazione in ingresso	AC 220V±10% 50/60Hz
Temperatura operativa	0°C~+50°C
Umidità operativa	90% o inferiore
Corrente di uscita massima	3000A
Frequenza di controllo	4KHz
Metodo di controllo	Metodo di controllo della corrente statica con rilevamento della corrente primaria
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad aria forzata

Parametro	Specifica
Ciclo di lavoro massimo	20%(3000A)
Uscita trasformatore di saldatura	Corrente massima 3000A; tensione a vuoto 8.5V
Impostazione condizione di saldatura	8MODE (MODE 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7)
Intervallo impostazione corrente 1	800~5000A
Intervallo impostazione corrente 2	800~5000A
Funzione di rilevamento corrente di saldatura	Intervallo di monitoraggio impostabile liberamente della corrente impostata: $\pm 3 \sim \pm 9\% \pm N$
Logica di giudizio corrente	Emette GO quando la corrente di saldatura effettiva è entro la corrente impostata; emette NG quando la corrente di saldatura effettiva supera la corrente impostata
Metodo di output del risultato del giudizio	Uscita a collettore aperto
Classificazione output risultato giudizio	DC 30V 200mA MAX
Display	LCD 20 x 4 righe che visualizza informazioni di saldatura e parametri di saldatura
Tempo di compressione SQUE	0-999ms
Rampa di salita corrente 1 U1	0-49ms; incluso nella Corrente 1 I1
Corrente 1 I1	0-99ms
Rampa di discesa corrente 1 D1	0-49ms
Tempo di raffreddamento COOL	0-99ms
Rampa di salita corrente 2 U2	0-49ms; incluso nella Corrente 2 I2
Corrente 2 I2	0-99ms
Rampa di discesa corrente 2 D2	0-49ms
Tempo di mantenimento HOLD	0-999ms
Dimensioni	195(L)*280(A)*450(P) mm
Peso	19KG