

Manuale Di Laboratorio Per Laminatoio Verticale Manuale A Doppio Rullo Con Pressa Di Laminazione E Due Rulli Da 100 Mm

Numero articolo: DG04



introduzione

Pressa di laminazione verticale manuale a doppio rullo per laboratorio con rulli da 100 mm, distanza di laminazione regolabile da 0 a 2 mm, larghezza del foglio fino a 200 mm, rulli cromati ad alta durezza e laminazione precisa dei materiali per elettrodi di batterie, per una densità uniforme e risultati ripetibili

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Laminazione di elettrodi per batterie al litio	Riduzione dello spessore e aumento della densità dei fogli per elettrodi di batterie al litio dopo il rivestimento o la preparazione del materiale.	Supporta la densificazione controllata degli elettrodi e dimensioni dei fogli più uniformi.
Ricerca sui materiali per l'energia pulita	Lavorazione di materiali sperimentali per batterie e studio della relazione tra condizioni di laminazione, densità e prestazioni finali dell'elettrodo.	Consente una rapida regolazione manuale durante lo sviluppo delle formulazioni e dei processi.
Studi di ampliamento della scala per la ricerca e sviluppo di batterie	Valutazione delle distanze di laminazione, delle larghezze dei materiali e delle velocità operative prima di trasferire un processo ad apparecchiature produttive di maggiori dimensioni.	Fornisce un riferimento pratico di laboratorio per l'ottimizzazione dei processi nelle fasi iniziali.
Laboratori di materiali avanzati	Laminazione e compattazione di fogli, strisce e altri materiali compatibili durante i programmi di sviluppo dei materiali.	Offre una regolazione flessibile della larghezza e dello spessore in un'unità da laboratorio compatta.
Ricerca accademica sulla scienza dei materiali	Esecuzione di dimostrazioni ed esperimenti ripetibili riguardanti la densificazione meccanica, la riduzione dello spessore e la lavorazione dei fogli.	Il funzionamento semplice supporta attività efficienti di insegnamento, test e lavoro di laboratorio ripetibile.
Ricerca sulla metallurgia delle polveri e sulla ceramica	Studio del comportamento di formatura o densificazione tramite laminazione di fogli idonei derivati da polveri e materiali sperimentali.	Fornisce una lavorazione meccanica controllata senza richiedere sistemi automatizzati complessi.

Parametro	DG04-100	DG04-200
Diametro dei rulli	2-Φ100mm	2-Φ100mm
Cilindricità dei rulli	≤±2um	≤±2um
Durezza dei rulli	HRC62	HRC62
Finitura superficiale dei rulli	0.4 o superiore	0.4 o superiore
Spessore o distanza di laminazione	0□ 2mm, distanza regolabile	0□ 2mm, distanza regolabile
Larghezza di laminazione del foglio	0□ 100mm	0□ 200mm
Disposizione dei rulli	Verticale	Verticale
Metodo operativo	Manuale	Manuale
Velocità di alimentazione	0□ 40mm/s, determinata dalla velocità di rotazione della manovella	0□ 40mm/s, determinata dalla velocità di rotazione della manovella
Dimensioni complessive	L360mmW200mmH350mm	L460mmW200mmH350mm
Peso dell'apparecchiatura	45KG	70KG