

Macchina Sigillatrice Lineare Superiore E Laterale Per Il Confezionamento Di Batterie Al Litio A Sacchetto (Pouch)

Numero articolo: RB26



introduzione

Macchina sigillatrice lineare superiore e laterale per batterie al litio a sacchetto a doppia linguetta, che combina trasferimento dei supporti tramite servomotore, controllo della temperatura regolabile, sigillatura di precisione, protezione di sicurezza automatizzata e una produzione di 4 PPM per operazioni di confezionamento ripetibili.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Confezionamento batterie al litio a sacchetto a doppia linguetta	Esegue la sequenza di sigillatura superiore e sigillatura su un lato per celle a sacchetto con due uscite per linguette dopo che la cella è stata inserita in un involucro di film alluminio-plastica formato.	Integra le stazioni di sigillatura richieste in un unico processo di trasferimento lineare del supporto.
Sigillatura superiore di celle a sacchetto	Utilizza una testa di sigillatura controllata da cilindro per produrre doppie sigillature superiori o una singola sigillatura superiore in base all'operazione selezionata.	Supporta l'esecuzione precisa della sigillatura superiore con temperatura e tempo regolabili.
Sigillatura del bordo laterale di celle a sacchetto	Trasferisce il supporto dalla posizione di sigillatura superiore a quella di sigillatura laterale per completare una sigillatura laterale.	Mantiene una sequenza definita dalla sigillatura superiore a quella laterale prima del ritorno del supporto.
Assemblaggio involucro in film alluminio-plastica	Supporta il flusso di lavoro di carico manuale in cui il film formato viene posizionato in un supporto e la cella viene inserita nell'involucro di film.	Il posizionamento del supporto e il bloccaggio della piastra di pressione aiutano a stabilire il pacchetto prima della sigillatura.
Sviluppo di processi per linee pilota di batterie	Consente agli utenti di impostare la temperatura di sigillatura, la compensazione e il tempo di sigillatura osservando le funzioni di allarme, manuali e automatiche.	Fornisce parametri di processo regolabili per prove di confezionamento controllate.
Cicli di produzione ripetibili di celle a sacchetto	Ripete il carico, il bloccaggio del supporto, la sigillatura, il ritorno e lo scarico manuale in un ciclo operativo definito.	Supporta una capacità nominale dell'attrezzatura di 4 PPM con statistiche di output.

Parametro	Specifica
Identificativo del sito	RB26
Funzione dell'attrezzatura	Processo di sigillatura superiore e sigillatura del bordo laterale per batterie al litio a sacchetto a doppia linguetta
Specifica sigillatura superiore applicabile	50-320mm (inclusa la posizione dell'air-bag)
Specifica sigillatura laterale applicabile	100-250mm (altezza linguetta inferiore a 50mm)
Lunghezza testa di sigillatura superiore	≥320mm
Lunghezza testa di sigillatura laterale	≥250mm
Larghezza sigillatura superiore	8mm
Larghezza sigillatura laterale	10mm
Personalizzazione dimensioni sigillatura	Le dimensioni della sigillatura possono essere personalizzate in base al riferimento di accettazione fornito dall'utente
Temperatura testa di sigillatura	Regolabile da temperatura ambiente a 260°C

Parametro	Specifica
Compensazione temperatura	Impostabile
Precisione controllo temperatura	±2°C
Metodo di verifica parallelismo testa di sigillatura	Carta autocopiante tripla
Pressione aria verifica parallelismo testa di sigillatura	0,4 ÷ 0,6Mpa
Temperatura verifica parallelismo testa di sigillatura	180°C
Risultato parallelismo testa di sigillatura	L'impronta di sigillatura pressata è uniforme
Tempo di sigillatura	0-99,9 secondi, regolabile
Spessore bordo sigillato	±0,02mm
Capacità attrezzatura	4PPM
Alimentazione elettrica	AC220V/50Hz
Potenza	6,8KW
Aria compressa	≥0,6MPa, 15L/min (fornita dall'utente)
Peso attrezzatura	Circa 400kg
Dimensioni complessive, lunghezza x larghezza x altezza	Da determinare
Colore verniciatura	Grigio caldo internazionale 1C
Azionamento sigillatura superiore	Meccanismo a cilindro
Trasferimento supporto	Azionato da servomotore
Configurazione sigillatura superiore	Doppia sigillatura superiore o singola sigillatura superiore
Sistema di controllo	Controllo automatico con controllore logico programmabile (PLC)
Interfaccia operatore	Dialogo uomo-macchina touch-screen
Allarmi temperatura	Allarmi di bassa e alta temperatura
Modalità operative	Funzioni di funzionamento manuale e automatico
Funzioni di protezione	Protezione interruttore porta e protezione rilevamento supporto
Funzioni aggiuntive	Allarme guasti e statistiche di produzione
Materiale telaio	Telaio in profilo di lega di alluminio
Requisiti di cambio formato	Sostituire la testa di sigillatura superiore corrispondente, il blocco di posizionamento della linguetta, la piastra di supporto di transizione del supporto e le parti correlate