

Macchina Taglierina Roll-To-Roll Per Elettrodi Di Batterie Al Litio

Numero articolo: FQ09



introduzione

La macchina taglierina roll-to-roll di precisione per fogli di elettrodi di batterie al litio offre un taglio del foil con controllo delle bave, larghezze regolabili, tensione di avvolgimento automatica e una costanza produttiva gestita da PLC su materiali sottili rivestiti e linee di conversione di film funzionali con lame in carburo di tungsteno.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Preparazione fogli di elettrodi per batterie al litio	Taglia rotoli di fogli di elettrodi continui in larghezze di striscia definite per i flussi di lavoro di fabbricazione delle celle a valle.	Precisione di taglio di $\pm 0,09$ mm e condizione di bava ≤ 25 μ m supportano una preparazione controllata delle strisce di elettrodi.
Conversione di foil metallici	Lavora rotoli di foil metallico in molteplici strisce strette continue utilizzando il taglio con lama circolare superiore e inferiore.	L'innesto regolabile della lama e il rapporto di velocità forniscono il controllo della configurazione per le operazioni di taglio del foil.
Lavorazione di film ottici	Converte rotoli di film ottico dove l'aspetto del bordo e l'uniformità dimensionale sono considerazioni di processo importanti.	Strisce finite pulite senza bave, onde o segni di pressione sono specificate come obiettivo del taglio.
Produzione di film funzionali	Gestisce altri film funzionali attraverso un processo multi-striscia alimentato e riavvolto continuamente.	Gli angoli di alimentazione e scarico regolabili si adattano a diversi tipi di materiale e valori di spessore.
Taglio di materiali rivestiti sottili	Lavora materiali in rotolo entro l'intervallo di spessore di taglio specificato di 100-300 μ m.	La capacità di spessore definita aiuta gli acquirenti ad abbinare l'unità al loro involucro di materiale.
Operazioni di conversione a larghezze multiple	Produce formati di strisce su un intervallo di 20-280 mm cambiando i distanziali tra le lame circolari.	Set multipli di manicotti per lame consentono cambi di larghezza ricorrenti più convenienti.
Riavvolgimento di precisione del materiale	Riavvolge il materiale tagliato utilizzando il controllo automatico della tensione su alberi di avvolgimento superiore e inferiore separati.	La regolazione indipendente entro 50 N supporta condizioni di avvolgimento controllate.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	FQ09
Metodo di taglio	Taglio a rotolamento a lama singola
Tipo di taglierina	Taglio con coppia di lame circolari superiore e inferiore
Regolazione larghezza	Regolata cambiando i distanziali; per modelli multipli, si consigliano set di manicotti per lame multipli per cambi lama più convenienti
Spessore tagliabile	100~300 μ m
Lama di taglio	Acciaio al tungsteno legato a grana ultra-fine, diametro $\Phi 100$ mm
Larghezza di taglio	Intervallo di regolazione 20~280mm, personalizzabile
Condizione bava	≤ 25 μ m
Precisione di taglio	$\pm 0,09$ mm
Innesto lama	0,2~0,4mm regolabile, display con indicatore a quadrante
Velocità di taglio	Max. 4m/min

Parametro	Specifica
Controllo tensione avvolgimento	Controllo automatico; alberi superiore e inferiore regolabili indipendentemente entro 50N
Sistema di controllo	Controllo PLC, operatività HMI
Struttura	Struttura a piastra verticale singola, portalama indipendente, dotato di dispositivo di rimozione polveri
Impostazione velocità lama e materiale	Rapporto tra velocità della lama e velocità della linea del materiale regolabile
Regolazione percorso materiale	Angoli di alimentazione e scarico regolabili per materiali di diversi tipi e valori di spessore
Tensione alimentazione	Monofase 220VAC $\pm$ 10%
Frequenza alimentazione	50Hz/60Hz
Potenza	1kW
Temperatura operativa consigliata	25 $\pm$ 3°C
Umidità operativa consigliata	30~90RH
Requisito ambiente operativo	Nessuna vibrazione e interferenza elettromagnetica
Dimensioni	L850mm*P800mm*A700mm
Peso netto	Circa 580Kg