

Macchina Impilatrice Semiautomatica A Z Per Batterie Agli Ioni Di Litio

Numero articolo: RB05



introduzione

La macchina impilatrice semiautomatica a Z per batterie agli ioni di litio combina tensione del separatore controllata, azionamento a pedale, allineamento preciso e temporizzazione digitale per un'efficiente preparazione di campioni di ricerca e prototipazione di celle in piccoli lotti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Preparazione campioni R&S batterie agli ioni di litio	Assemblare elettrodi positivi, elettrodi negativi e materiale separatore impilati a Z per celle di sviluppo.	Supporta la preparazione strutturata di campioni di ricerca con un allineamento specificato migliore di +/-0,5 mm.
Produzione di prova di celle in piccoli lotti	Preparare assemblaggi di celle impilate ripetuti per tirature di prova limitate prima di decisioni di processo su larga scala.	Il funzionamento semiautomatico migliora l'efficienza rispetto all'impilamento manuale.
Valutazione del formato dell'elettrodo	Valutare fogli di elettrodi e disposizioni delle linguette entro l'intervallo di impilamento dichiarato da 44 mm x 44 mm a 200 mm x 150 mm.	Le ampie dimensioni supportate consentono ai team di valutare molteplici concetti di dimensioni delle celle su un'unica unità.
Studi sulla manipolazione del separatore	Utilizzare il sistema di controllo automatico della tensione durante la formazione di strati di separatore a Z tra gli elettrodi.	La manipolazione controllata del separatore supporta la formazione ordinata degli strati durante la valutazione del processo.
Laboratori universitari di batterie	Produrre campioni di celle impilate per la ricerca accademica sulle batterie, laboratori didattici e studi sperimentali.	Regolazione, funzionamento e manutenzione semplici adatti a lavori di ricerca che cambiano frequentemente.
Sviluppo del flusso di lavoro della linea pilota	Stabilire procedure operative ripetibili utilizzando il controllo del cilindro a pedale, il conteggio, l'azzeramento e la temporizzazione digitale.	Le funzioni operative integrate supportano flussi di lavoro di prova chiari e ripetibili.
Confronto del processo di assemblaggio delle celle	Confrontare gli approcci di impilamento manuale e semiautomatico durante la valutazione della precisione della pila e dell'efficienza operativa.	L'unità è progettata per fornire una maggiore efficienza di impilamento e una migliore precisione rispetto all'impilamento manuale.
Sviluppo di prototipi multiformato	Costruire prototipi con linguette sul lato lungo entro le dimensioni massime di impilamento dichiarate.	Le dimensioni massime definite e l'orientamento delle linguette aiutano i team a pianificare formati di prototipi compatibili.

Parametro	Specifica
Identificativo articolo	RB05
Processo di impilamento	Impilamento a Z di fogli di elettrodi positivi, fogli di elettrodi negativi e materiale separatore
Movimento del separatore	Il cilindro guida il movimento del separatore a sinistra e a destra
Controllo del separatore	Sistema di controllo automatico della tensione
Modalità di impilamento	Semiautomatica
Precisione di impilamento	Precisione migliore di +/-0,5 mm
Dimensione minima di impilamento, inclusa la lunghezza della linguetta	L44 mm x P44 mm; dimensioni inferiori richiedono la sostituzione della piastra di pressatura
Dimensione massima di impilamento, inclusa la lunghezza della linguetta	L200 mm x P150 mm; linguette sul lato lungo

Parametro	Specifica
Spessore massimo di impilamento	12 mm; pile più spesse richiedono la sostituzione della piastra di regolazione
Diametro massimo del rotolo di separatore	220 mm
Metodo di controllo	L'interruttore a pedale controlla l'azione del cilindro
Funzioni operative	Conteggio e azzeramento automatici
Display di temporizzazione	Timer digitale
Mantenimento dei parametri	Mantiene automaticamente lo stato dei parametri utilizzati per ultimi dopo un'interruzione di corrente o un periodo di inutilizzo
Dimensioni dell'attrezzatura	L512 mm x P820 mm x A580 mm
Peso	Circa 50 kg
Tensione di alimentazione	Monofase 220 VAC +/-10%; 110 VAC personalizzabile
Frequenza di alimentazione	50 Hz/60 Hz
Potenza	200 W
Alimentazione aria compressa	Aria compressa 0,4~0,6 MPa