

Macchina Formatrice Manuale Per Film In Alluminio-Plastica Per Batterie Ai Polimeri E Batterie Al Litio A Sacchetto

Numero articolo: RB12



introduzione

Macchina formatrice manuale per film in alluminio-plastica per la produzione di batterie ai polimeri e al litio a sacchetto, che combina una profondità di imbutitura regolabile di 1-30 mm, forza pneumatico-idraulica, controllo a doppio pulsante, barriera fotoelettrica di sicurezza e cicli di formatura rapidi inferiori a quattro secondi per la preparazione del packaging in laboratorio e l'allungamento ripetibile del laminato in alluminio.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Preparazione sacchetto per batterie al litio ai polimeri	Formatura di film in alluminio-plastica pre-tagliato in cavità definite dallo stampo per il packaging di batterie al litio ai polimeri.	Produce una geometria del sacchetto abbinata allo stampo selezionato.
Sviluppo di batterie al litio soft-pack	Supporta l'allungamento del film in alluminio-plastica per i flussi di lavoro di sviluppo delle celle di batterie al litio soft-pack.	Fornisce una fase di formatura manuale per la preparazione del packaging delle celle in laboratorio.
Produzione di campioni di batterie R&D	Consente ai ricercatori di preparare componenti di packaging in laminato formato prima delle fasi successive di assemblaggio delle celle.	Accoglie formati di film in alluminio-plastica da 400 300 o 500/400 mm.
Packaging di celle a sacchetto su scala pilota	Fornisce un processo di chiusura dello stampo ripetibile per attività di packaging in piccoli lotti e pilota.	Utilizza un ciclo operativo a pressione d'aria inferiore a quattro secondi.
Valutazione della geometria personalizzata della cella	Utilizza un profilo di allungamento definito dallo stampo per supportare forme di packaging associate a diversi design di celle.	Consente di modificare la forma di formatura tramite lo stampo.
Preparazione della cavità del sacchetto a imbutitura profonda	Supporta applicazioni che richiedono una profondità di allungamento del film in alluminio-plastica controllata sulla configurazione a formato più grande.	Offre un intervallo di profondità regolabile specificato di 1-30 mm.
Sviluppo di processi di laboratorio per batterie	Fornisce una pratica stazione manuale per valutare la formatura del film in alluminio-plastica come parte dello sviluppo del processo delle celle a sacchetto.	L'avvio a due pulsanti e la barriera fotoelettrica di sicurezza supportano l'operazione di formatura.

Parametro	RB12-400	RB12-500
Componenti strutturali principali in acciaio	Acciaio 45#, trattamento di elettroplaccatura	Acciaio 45#, trattamento di elettroplaccatura
Spessore dei piani superiore e inferiore	30-40 mm	58 mm
Dimensioni del film in alluminio-plastica	400*300	500*400 mm
Parallelismo dei piani superiore e inferiore	<=0,15 mm	<=0,15 mm
Ciclo operativo a pressione d'aria della macchina	Meno di 4 secondi	Meno di 4 secondi
Alimentazione configurata	AC220V/50HZ	AC220V/50HZ

Parametro	RB12-400	RB12-500
Potenza	0,8 KW	0,2 KW
Peso dell'attrezzatura	Circa 1 tonnellata	Circa 1,6 tonnellate
Dimensioni dell'attrezzatura	8007601900 mm	8706702000 mm
Protezione di sicurezza	Barriera fotoelettrica di sicurezza e protezione di avvio a doppio pulsante	Barriera fotoelettrica di sicurezza e protezione di avvio a doppio pulsante
Cilindro intensificatore pneumatico-idraulico	5T; entità della pressione in base alle esigenze del cliente	15 tonnellate; entità della pressione in base alle esigenze del cliente
Forma di allungamento del film in alluminio-plastica	Determinata dallo stampo; profondità regolabile	Determinata dallo stampo; profondità regolabile 1-30 mm
Metodo operativo	Posizionare il film in alluminio-plastica tagliato nello stampo; premere entrambi i pulsanti di avvio; lo stampo si chiude; rilasciare i pulsanti; lo stampo si apre e l'allungamento è completato	Posizionare il film in alluminio-plastica tagliato nello stampo; premere entrambi i pulsanti di avvio; lo stampo si chiude; rilasciare i pulsanti; lo stampo si apre e l'allungamento è completato