

Macchina Manuale Per La Pressatura A Caldo E La Sagomatura Di Celle Di Batteria

Numero articolo: RB07



introduzione

La macchina manuale per la pressatura a caldo e la sagomatura di celle di batteria offre una pressione regolabile di 1T e un riscaldamento fino a 250°C per uno spessore costante delle celle avvolte, un ridotto ritorno elastico, un inserimento più sicuro nell'involucro e una produzione affidabile di batterie al litio.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Finitura di celle agli ioni di litio avvolte	Spianare termicamente le celle avvolte dopo l'avvolgimento e prima che vengano inserite nei loro alloggiamenti.	Supporta uno spessore della cella finita più coerente e un inserimento più facile nell'involucro.
Sviluppo di processi per linee pilota di batterie	Valutare le combinazioni di temperatura, pressione e tempo di pressatura durante lo sviluppo del processo della cella.	Le condizioni di formatura regolabili supportano l'ottimizzazione pratica dei parametri.
Controllo della consistenza dello spessore della cella	Applicare una pressione controllata della piastra su una cella avvolta per stabilizzarne il profilo esterno.	Aiuta a ridurre la variazione di spessore tra le celle finite.
Riduzione del ritorno elastico della cella	Riscaldare e comprimere le celle avvolte in modo che la cella sia formata stabilmente in condizioni definite di temperatura e pressione.	Riduce l'elasticità della cella che può complicare le successive operazioni di assemblaggio.
Preparazione all'inserimento nell'involucro	Condizionare le celle avvolte prima dell'installazione nell'alloggiamento nei flussi di lavoro di produzione delle batterie.	Aiuta a ridurre il rischio di cortocircuito durante il caricamento della cella, come descritto per il processo di formatura.
Ricerca e sviluppo di batterie in laboratorio	Eseguire prove di spianatura a caldo controllate per formati di celle avvolte in lavori di ricerca e validazione.	Un design compatto a stazione singola fornisce uno strumento di processo dedicato senza un ingombro elevato.
Produzione di celle in piccoli lotti	Utilizzare il funzionamento automatico o semiautomatico per la sagomatura termica ripetuta di singole celle.	Migliora la comodità operativa mantenendo la funzionalità manuale per le regolazioni.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	RB07
Tipo di attrezzatura	Macchina manuale per la pressatura a caldo e la sagomatura di celle di batteria
Applicazione principale	Spianatura a caldo e sagomatura di celle di batteria avvolte dopo l'avvolgimento, prima dell'inserimento nell'involucro
Principio operativo	Il termoregolatore e la termocoppia controllano i tubi riscaldanti per trasferire calore alle piastre di pressatura; un cilindro preme le piastre superiore e inferiore sulla cella in modo che sia formata stabilmente sotto temperatura e pressione
Alimentazione	AC220V/50Hz
Potenza	1.5KW
Fonte d'aria	0.5Mpa □ 0.8Mpa
Area di pressatura a caldo	200x200mm
Pressione	Pressione 1T regolabile
Regolazione pressione	Pressione del piano di lavoro superiore e inferiore regolabile tramite valvola di regolazione della pressione

Parametro	Specifica
Precisione controllo temperatura	±2°C
Temperatura di riscaldamento	Temperatura ambiente □ 250°C regolabile
Display temperatura	Display LCD del valore corrente e del valore impostato
Impostazione temperatura	Regolabile tramite i pulsanti del pannello del termoregolatore
Tempo di pressatura a caldo	Regolabile
Parallelismo piastre	Entro 0.05
Configurazione postazione di lavoro	Stazione singola
Costruzione riscaldamento / piastra	I tubi riscaldanti trasferiscono calore alle piastre di pressatura; le superfici del piano di lavoro utilizzano materiale di alta qualità con buone prestazioni di trasferimento termico
Azionamento	Piastra di pressatura a caldo superiore azionata da cilindro
Modalità di controllo	Controllo automatico e semiautomatico; funzione manuale per la regolazione
Dispositivo di sicurezza	Dispositivo di protezione con barriera fotoelettrica
Funzione allarme	Allarme per anomalie di temperatura
Peso attrezzatura	Circa 80Kg
Dimensioni complessive	L350xP320xA550mm
Design esterno	Design geometrico in lamiera