

Macchina Manuale Per La Crimpatura Di Batterie A Bottone

Numero articolo: CC01



introduzione

La macchina manuale per la crimpatura di batterie a bottone per la ricerca di laboratorio offre una sigillatura idraulica precisa fino a una pressione di 8 t, un funzionamento compatto in glovebox, un controllo di sicurezza regolabile, una limitazione accurata dell'altezza e una protezione affidabile contro i cortocircuiti per una preparazione ripetibile dei campioni e una produzione pilota.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Ricerca e sviluppo di batterie a bottone	Sigillatura delle celle a bottone dopo il posizionamento di elettrodo, separatore ed elettrolita durante lo sviluppo di batterie in laboratorio.	L'altezza di sigillatura uniforme e la pressione monitorata migliorano la ripetibilità tra i campioni.
Screening dei materiali per batterie	Preparazione di grandi quantità di campioni di celle a bottone per valutare formulazioni di catodi, anodi, elettroliti e additivi.	Il funzionamento manuale a basso sforzo supporta l'elaborazione efficiente di lotti di ricerca senza richiedere una linea di produzione alimentata elettricamente.
Ricerca sui condensatori	Esecuzione della sigillatura controllata di campioni di condensatori da laboratorio e di componenti elettrochimici di prova correlati.	L'elevata forza di chiusura e gli utensili di precisione favoriscono chiusure dei campioni sicure e stabili.
Assemblaggio in glovebox	Utilizzo del sistema all'interno di una glovebox durante la manipolazione di materiali per elettrodi o elettroliti sensibili all'aria.	Le dimensioni compatte consentono la sigillatura in condizioni di atmosfera controllata.
Produzione pilota in piccoli lotti	Supporto alla produzione pilota limitata in fabbrica, alla verifica del processo e alla preparazione di campioni pre-produzione.	La forza idraulica e il feedback visibile della pressione forniscono un collegamento pratico tra i flussi di lavoro di ricerca e quelli pilota.
Smontaggio delle batterie	Utilizzo di utensili alternativi appropriati per aprire o smontare campioni di celle a bottone ai fini dell'analisi post-test.	Gli utensili intercambiabili ampliano l'utilità dell'apparecchiatura oltre la sola operazione di sigillatura.
Pressatura dei fogli degli elettrodi	Configurazione dell'apparecchiatura per la pressatura dei fogli degli elettrodi durante lo sviluppo dei materiali e dei processi.	La struttura meccanica stabile consente una pressatura di laboratorio controllata con una bassa complessità operativa.
Pressatura di pellet di polvere	Pressatura della polvere per batterie in pellet compatti o in campioni di ricerca correlati utilizzando stampi appropriati.	Un'unica piattaforma compatta può supportare diverse attività di preparazione dei campioni nella ricerca sui materiali.

Parametro	Specifiche
Modello	CC01
Tipo di apparecchiatura	Macchina manuale idraulica per la crimpatura e la sigillatura di batterie a bottone
Funzione principale	Sigillatura di batterie a bottone per la ricerca di laboratorio e la produzione pilota in piccoli lotti
Funzioni aggiuntive con utensili appropriati	Smontaggio delle batterie, pressatura dei fogli degli elettrodi e pressatura di pellet di polvere per batterie
Metodo di azionamento	Azionamento idraulico con leva manuale
Pressione massima	200 kg/cm ² , circa 8 tonnellate di pressione
Pressione normale consigliata per la sigillatura delle celle a bottone	Lettura del manometro di circa 80-100 kg/cm ²
Impostazione della pressione di fabbrica	Regolata prima della spedizione per le normali condizioni di sigillatura delle celle a bottone

Parametro	Specifiche
Regolazione della pressione	È possibile regolare una pressione maggiore per condizioni speciali dopo aver consultato il produttore
Forza di azionamento della leva manuale	Inferiore a 5 kg
Monitoraggio della pressione	Manometro incassato integrato
Sistema di sicurezza della pressione	Valvola interna di scarico dell'olio con pressione regolabile e limite superiore di pressione
Posizionamento dello stampo inferiore	L'anello di posizionamento ad alta precisione limita l'altezza di sigillatura
Regolazione dell'altezza di sigillatura	Allentare le quattro viti di fissaggio sul lato del dado di limitazione della sigillatura, ruotare il dado per regolare l'altezza, quindi serrare nuovamente le viti di fissaggio
Meccanismo di espulsione dello stampo superiore	Estrattore a vite e molla all'interno della coppa di sigillatura per la rimozione forzata della cella a bottone quando è bloccata
Materiale degli utensili	Materiale per stampi importato dal Giappone
Materiale strutturale	Acciaio cromato ad alta resistenza
Trattamento superficiale	Trattamento di elettrodeposizione e verniciatura ecologici; progettato per resistere alla ruggine
Protezione contro i cortocircuiti	La struttura include una funzione progettata per prevenire i cortocircuiti durante la sigillatura delle batterie
Funzionamento della valvola idraulica	Serrare il volantino di scarico dell'olio in senso orario per chiudere e pressurizzare; allentarlo in senso antiorario di circa mezzo giro per aprire lo stampo
Protezione dalla rotazione della valvola	Il volantino include posizioni limite in entrambe le direzioni per contribuire a prevenire una rotazione eccessiva e perdite d'olio
Ambiente operativo	Adatto al funzionamento all'interno di una glovebox grazie alle dimensioni compatte
Dimensioni complessive	223 mm X 170 mm X 325 mm
Peso	25 kg