

# Pressa Da Laboratorio Di Precisione Manuale A Caldo Con Riscaldamento Digitale A Doppia Zona

Numero articolo: XP05



## introduzione

Scopri la nostra pressa a caldo manuale con riscaldamento digitale a doppia zona fino a 300°C e forza di 5 tonnellate. Design compatto, sistema idraulico monoblocco antipartite e controllo tramite touchscreen da 7 pollici per applicazioni di pressatura di precisione in laboratorio. Richiedi un preventivo oggi stesso.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Laminazione di elettroliti per batterie a stato solido	Produzione di strati di elettrolita ceramici o polimerici densi e privi di cricche per celle a stato solido tramite l'applicazione di calore controllato (fino a 300°C) e pressione uniforme.	Il feedback digitale della forza in tempo reale previene la sovrappressione, che può causare microfratture nei film di elettrolita fragili.
Fabbricazione di membrane polimeriche	Pressatura a caldo di diversi film polimerici termoplastici, tra cui poliimmide (PI), poliestere (PET), polietereeterchetone (PEEK) e fogli di elastomero per ottenere lo spessore e la cristallinità desiderati.	Il riscaldamento indipendente a doppia zona garantisce una temperatura uniforme delle piastre, evitando punti freddi localizzati che causano deformazione del film o proprietà non uniformi.
Preparazione di pellet per FTIR/XRF	Compattazione di campioni in polvere fine come KBr, polveri minerali o ingredienti farmaceutici in dischi trasparenti o densi per spettroscopia.	Il design compatto consente l'uso all'interno di glove box e l'azione della leva manuale offre un controllo preciso sullo spessore e la trasparenza del disco.
Laminazione di substrati elettronici	Incollaggio di PCB multistrato, circuiti flessibili e interfacce per dissipatori di calore con precisi profili di temperatura e pressione.	La distribuzione uniforme della pressione elimina la delaminazione e i vuoti, migliorando la conducibilità elettrica e termica.
Stampaggio di compositi termoplastici	Fabbricazione di parti termoplastiche rinforzate con fibre per prototipazione automobilistica e aerospaziale tramite consolidamento di strati di prepreg.	La rampa di temperatura a più fasi garantisce un flusso completo della resina e la reticolazione senza bruciature o polimerizzazione prematura.
Compressione per ricerca e sviluppo farmaceutico	Sviluppo di formulazioni di compresse in piccoli lotti con API sensibili al calore, dove pressione e temperatura devono essere controllati strettamente.	Il pompaggio manuale delicato permette una compressione graduale e il riscaldamento uniforme previene la degradazione dei principi attivi.
Laminazione di film ottici	Incollaggio di film protettivi su lenti o display ottici, che richiede una chiarezza impeccabile e l'assenza di bolle d'aria intrappolate.	Le piastre ad alta planarità e il controllo preciso della pressione eliminano le distorsioni ottiche, garantendo una qualità superficiale di Classe A.

Specifica	Valore
<b>Forza meccanica e strutturale</b>	
Designazione del modello	XP05
Forza della pressa idraulica	0 - 5,0 Tonnellate (0 - 50 KN) Max
Metodo di azionamento	Pompaggio manuale con leva e valvola di ritorno ammortizzata
Design del sistema idraulico	Blocco valvole integrato monoblocco antipartite
Consumo energetico	700 W
Alimentazione elettrica	AC 220V / 50Hz Monofase (110V opzionale)

### Sistemi termici e di controllo

Specifica	Valore
Intervallo di temperatura	Da ambiente (RT) a 300,0 °C
Area di riscaldamento attiva	100 × 100 mm (Piastre in lega anodizzata ad alta planarità)
Spazio verticale (Luce libera)	50 mm (Apertura massima delle piastre)
Pannello interfaccia utente	Controller touchscreen a colori programmabile da 7 pollici
Stabilità termica	±1,5 °C
<b>Massa e ingombro</b>	
Peso netto	55 Kg (Base pesante antiribaltamento in acciaio pieno)
Dimensioni esterne	250 × 230 × 390 mm (L × P × H)
Standard di conformità	Certificato CE