

Pressa Per Laboratorio Manuale A Calore Digitale Con Riscaldamento A Doppia Zona Di Precisione

Numero articolo: XP05



introduzione

Scopri la nostra pressa manuale a calore con riscaldamento digitale a doppia zona fino a 300°C e forza di 5 tonnellate. Design compatto, sistema idraulico monoblocco antiperdita e controllo tramite touchscreen da 7 pollici per applicazioni di pressatura di precisione in laboratorio. Richiedi un preventivo oggi.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Laminazione di Elettroliti per Batterie a Stato Solido	Produzione di strati di elettrolita ceramici o polimerici densi e privi di crepe per celle a stato solido tramite l'applicazione di calore controllato (fino a 300°C) e pressione uniforme.	Il feedback digitale sulla forza in tempo reale previene la sovrappressurizzazione, che può causare microfratture nei fragili film di elettrolita.
Fabbricazione di Membrane Polimeriche	Pressatura a calore di vari film polimerici termoplastici, tra cui poliimmide (PI), poliestere (PET) e polietereeterchetone (PEEK), e fogli di elastomero per ottenere lo spessore e la cristallinità desiderati.	Il riscaldamento indipendente a doppia zona garantisce una temperatura uniforme delle piastre, evitando punti freddi localizzati che causano deformazione del film o proprietà inconsistenti.
Preparazione di Pellet per FTIR/XRF	Compattazione di campioni in polvere fine come KBr, polvere minerale o ingredienti farmaceutici in dischi trasparenti o densi per spettroscopia.	Il design compatto consente l'uso all'interno di glove box e l'azione della leva manuale offre un controllo preciso sullo spessore e la trasparenza del disco.
Laminazione di Substrati Elettronici	Incollaggio di PCB multistrato, circuiti flessibili e interfacce per dissipatori di calore con precisi profili di temperatura e pressione.	La distribuzione uniforme della pressione elimina la delaminazione e i vuoti, migliorando la conducibilità elettrica e termica.
Stampaggio di Compositi Termoplastici	Fabbricazione di parti termoplastiche rinforzate con fibra per prototipazione automotive e aerospaziale tramite consolidamento di strati di prepreg.	La rampa di temperatura a più fasi garantisce un flusso completo della resina e una reticolazione senza bruciature o polimerizzazione prematura.
Compressione in Pastiglie per Ricerca e Sviluppo Farmaceutico	Sviluppo di formulazioni di compresse in piccoli lotti con API sensibili al calore, dove pressione e temperatura devono essere strettamente controllati.	Il pompaggio manuale delicato consente una compressione graduale e il riscaldamento uniforme previene la degradazione dei principi attivi.
Laminazione di Film Ottici	Incollaggio di film protettivi su lenti ottiche o display, che richiede una chiarezza impeccabile e l'assenza di bolle d'aria intrappolate.	Le piastre ad alta planarità e il controllo preciso della pressione eliminano le distorsioni ottiche, garantendo una qualità superficiale di Classe A.

Specifica	Valore
Forza Meccanica e Strutturale	
Designazione del Modello	XP05
Forza della Pressa Idraulica	0 - 5,0 Tonnellate (0 - 50 KN) Massima
Metodo di Attuazione	Pompaggio manuale a leva con valvola di ritorno smorzata
Design del Sistema Idraulico	Blocco valvolare integrato monoblocco antiperdita
Consumo Energetico	700 W
Alimentazione Elettrica	AC 220V / 50Hz Monofase (110V opzionale)

Sistemi Termici e di Controllo

Specifica	Valore
Intervallo di Temperatura	Da ambiente (RT) a 300,0 °C
Area di Riscaldamento Attiva	100 × 100 mm (Piastre in lega anodizzata ad alta planarità)
Spazio Verticale (Apertura)	50 mm (Apertura massima delle piastre)
Pannello Interfaccia Utente	Controller Touchscreen a Colori Programmabile da 7 pollici
Stabilità Termica	±1,5 °C
Massa Fisica e Ingombro	
Peso Netto	55 Kg (Base pesante antiribaltamento in acciaio pieno)
Dimensioni Esterne	250 × 230 × 390 mm (L × P × A)
Normative di Conformità	Certificato CE