

Pressa Idraulica A Caldo Manuale Con Controllo Pid Touchscreen E Monitoraggio Digitale Della Pressione

Numero articolo: XP53



introduzione

Scopri la pressa idraulica a caldo manuale con piastre 250x250mm, forza di 25 tonnellate, controllo della temperatura PID touchscreen, monitoraggio digitale della pressione e sicurezza CE. Ideale per la preparazione di elettrodi per batterie, stampaggio di polimeri e laminazione di dispositivi flessibili, garantisce risultati precisi e costanti nei laboratori di R&S.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Materiali per Batterie & Energia	Pressatura a caldo di pellet di elettroliti allo stato solido e calandratura di elettrodi per batterie agli ioni di litio.	Raggiunge un'alta densità degli elettrodi e un buon contatto interfacciale senza danneggiare i materiali attivi.
Polimeri & Compositi	Stampaggio e laminazione termica di termoplastici, termoindurenti e fogli di compositi rinforzati con fibre.	Calore e pressione uniformi eliminano i vuoti e garantiscono uno spessore costante su tutto il campione.
Laminazione di Circuiti Flessibili	Incollaggio di precisione multistrato di substrati per circuiti stampati flessibili (FPC) e membrane elettrodiche (MEA).	Mantiene l'allineamento e la planarità durante cicli di riscaldamento controllati per strati flessibili delicati.
Provini per Test sui Materiali	Pre-formazione di provini standardizzati per test di trazione, taglio e compressione per la caratterizzazione meccanica.	Produce provini con dimensioni e planarità precise, riducendo la variabilità nei test.
Stampaggio di Gomma & Elastomeri	Stampaggio a compressione di composti di gomma ed elastomeri termoplastici per lo screening dei materiali.	Reticolazione uniforme e finitura superficiale grazie al preciso controllo della temperatura e alla chiusura parallela delle piastre.
Lavorazione di Ceramiche & Compositi	Pressatura a bassa pressione di grezzi ceramici e compositi polimero-ceramica prima della sinterizzazione.	Una pressione delicata e uniforme previene la formazione di crepe e consente la produzione di compatti grezzi privi di difetti.

Parametro	Specifiche	Note
Modello	XP53	Codice modello originale: PCSM-25T2525
Trasmissione	Idraulica Manuale	Azionata a leva, sicura e affidabile con design che risparmia fatica
Monitor Pressione	Display digitale in tempo reale tramite touchscreen	Feedback da sensore di pressione ad alta precisione
Forza Massima	≤ 25 T	Intervallo regolabile: 0 - 25 T
Pressione Superficiale Piastre	≤ 4.0 MPa (circa 40 Bar)	Pressione media-alta di precisione per campioni densi e uniformi
Dimensione Piastre Efficace	250 × 250 mm	Piastre riscaldanti doppie
Corsa Pistone	50 mm	-
Apertura Massima (Daylight)	150 mm	Distanza massima di apertura tra le piastre
Intervallo Temperatura di Esercizio	0 - 300 °C	Supporta il funzionamento fino a 300°C
Potenza Riscaldamento Totale	3600 W (2 × 1800 W)	Controllo riscaldamento dual-zona indipendente
Controllo Temperatura	Regolatore PID programmabile	Impostazione touchscreen con un tocco e profili di rampa di temperatura

Parametro	Specifiche	Note
Metodo Raffreddamento	Raffreddamento ad acqua in circolazione	Canali di flusso integrati; compatibile con alimentazione idrica esterna o refrigeratore opzionale
Alimentazione Elettrica	AC Monofase 220 V, 50 Hz	Corrente di esercizio circa 16.4 A; si consiglia un circuito dedicato da 20 A
Certificazione	Certificazione CE	Conforme agli standard di sicurezza elettrici e meccanici europei