

Pressa Idraulica Manuale Da Laboratorio A Caldo 40 Ton Piastre 200X200Mm Pressione 10 Mpa Apertura 300Mm

Numero articolo: XP48



introduzione

Pressa idraulica manuale a caldo da 40 tonnellate con piastre riscaldate 200x200mm, pressione di 10 MPa e apertura di 300mm. Ideale per la compattazione di polveri, lo stampaggio di polimeri e la cura di compositi fino a 300°C. Design integrato per laboratorio per risultati costanti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Preparazione Campioni per Spettroscopia XRF & FTIR	Comprime polveri metalliche, campioni geologici o granuli di polimeri in pellet solidi e a superficie piana richiesti per una affidabile fluorescenza a raggi X o spettroscopia infrarossa.	La pressione superficiale di 10 MPa produce pellet densi e lisci che minimizzano le interferenze spettrali e migliorano i limiti di rilevamento.
Stampaggio di Materie Plastiche Ingegneristiche Ad Alte Prestazioni	Riscalda e comprime polimeri ad alta temperatura come PTFE, PEEK e polimide in fogli, dischi o forme near-net per prototipazione e produzione su piccola scala.	Il riscaldamento uniforme a 300°C e la forza costante prevengono il degrado termico e assicurano parti con tolleranze strette e basso stress interno.
Ricerca sulle Batterie & Elettroliti allo Stato Solido	Lamina e densifica strati di elettroliti solidi, composti di elettrodi e pile a celle multistrato sotto temperatura e pressione controllata.	La profilazione precisa della pressione e la distribuzione uniforme del calore prevengono crepe e delaminazione, producendo celle simmetriche e ad alte prestazioni.
Condensatori Ceramici Multistrato (MLCC) & Sensori	Pressa strati alternati di nastro ceramico e pasta di elettrodo in stack compatti prima della sinterizzazione, essenziale per la produzione di componenti elettronici in miniatura.	La pressione costante su 200x200 mm assicura uno spessore uniforme degli strati, prevenendo cortocircuiti e variazioni di capacità.
Fibra di Carbonio & Cura di Compositi	Cura tessuti di fibra di carbonio pre-impregnati e sistemi di resina sotto calore e pressione simultanei per fabbricare pannelli ad alta resistenza e leggeri.	L'ampia area della piastra e l'alta pressione promuovono il completo flusso della resina e l'eliminazione dei vuoti, raggiungendo una qualità del laminato di livello aerospaziale.
Compattazione Polveri per R&D Nuovi Materiali	Compatta polveri sperimentali metalliche, ceramiche o cermet in corpi verdi per la valutazione della sinterabilità, proprietà meccaniche e microstruttura.	Le impostazioni variabili di forza e temperatura supportano un rapido screening delle formulazioni e l'ottimizzazione del processo.
Incollaggio & Laminazione	Unisce metallo-a-plastica, ceramica-a-metallo o laminazione di film polimerici utilizzando adesivi attivati dal calore.	La temperatura e la pressione uniformi della piastra prevengono i vuoti sulla linea di adesione e assicurano un'adesione forte e uniforme su assemblaggi di grandi dimensioni.
Fabbricazione di Film Sottili & Membrane	Pressa film polimerici, membrane o strati composti sottili per ottenere uno spessore preciso e una finitura superficiale.	L'apertura di 300 mm accomoda impianti di laminazione roll-to-plate, abilitando la lavorazione continua dei film in formato da banco.

Parametro	Specificazione
Modello	XP48
Tipo di Struttura	Integrata da Tavolo (Pompa e pressa combinate)
Metodo di Azionamento	Idraulico Manuale
Intervallo di Forza	0 - 40 tonnellate
Pressione Superficiale Massima	≤ 10 MPa (circa 100 Bar)
Dimensione Piastra	200 × 200 mm (piastre riscaldate doppie)

Parametro	Specificazione
Apertura (Daylight)	300 mm
Intervallo di Temperatura	0 - 300 °C, accuratezza ± 1 °C
Potenza di Riscaldamento	2000 W (controllo indipendente a doppia zona)
Metodo di Raffreddamento	Circuito di raffreddamento ad acqua integrato
Alimentazione	AC 110 V, 60 Hz / AC 220 V, 50 Hz (opzionale; 110 V assorbe ~18 A, richiede interruttore 20 A)
Peso	230 kg
Dimensioni Approssimative	950 × 525 × 600 mm (H×W×D)