

Avvolgitrice Manuale Per Elettrodi Di Batterie Al Litio

Numero articolo: YZ01

introduzione

Avvolgitrice manuale per elettrodi di batterie al litio per la fabbricazione di supercondensatori cilindrici e celle a sacchetto, dotata di guide regolabili, avvolgimento a velocità variabile bidirezionale, rulli di supporto e funzionamento compatto a pedale per un assemblaggio affidabile degli elettrodi in laboratorio e flussi di lavoro di avvolgimento delle celle ripetibili.

Ulteriori informazioni



Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Fabbricazione di celle di batterie al litio a sacchetto	Avvolge fogli di elettrodi positivi e negativi con materiale separatore in nuclei di celle piatte entro l'intervallo dimensionale applicabile per celle piatte.	Supporta la preparazione di assemblaggi di elettrodi piatte per il lavoro su celle a sacchetto.
Fabbricazione di celle di batterie al litio cilindriche	Utilizza la disposizione dell'ago di avvolgimento cilindrico per avvolgere materiali di elettrodi e separatori per celle cilindriche fino al limite dimensionale dichiarato.	Fornisce una configurazione di avvolgimento dedicata per nuclei di celle cilindriche.
Avvolgimento di celle a supercondensatore	Forma strutture di celle avvolte da fogli di elettrodi positivi e negativi e materiale separatore per applicazioni di supercondensatori.	Estende l'uso dell'attrezzatura all'assemblaggio di elettrodi per supercondensatori.
Sviluppo del processo di avvolgimento degli elettrodi	Consente la regolazione della posizione della guida del materiale, della velocità di avvolgimento, della direzione e della disposizione dell'ago durante il lavoro di avvolgimento degli elettrodi.	Fornisce impostazioni meccaniche controllabili per valutare le procedure di avvolgimento.
Preparazione del nucleo della cella piatta	Utilizza il componente dell'ago di avvolgimento quadrato e la larghezza regolabile dell'ago quadrato per preparare nuclei di celle piatte.	Soddisfa i requisiti di avvolgimento delle celle piatte tramite un gruppo ago intercambiabile.
Preparazione del nucleo della cella cilindrica	Utilizza aghi rotondi contrapposti sinistro e destro per bloccare l'elettrodo e formare un nucleo cilindrico avvolto.	Supporta una sequenza operativa ordinata per l'avvolgimento del nucleo cilindrico.

Numero articolo prodotto	Parametro	Specifica
YZ01	Alimentazione elettrica	220V/50Hz
YZ01	Potenza	25W~40W
YZ01	Velocità di rotazione	0~170 giri/minuto, regolabile
YZ01	Dimensioni cella piatta applicabili	Lunghezza (20~100) x Larghezza (20~80) x Spessore (MAX30) mm; selezionato in base alle esigenze del cliente
YZ01	Cella cilindrica applicabile	Entro $\Phi 35 \times L90$ mm; il passaggio dall'avvolgimento di celle piatte a quello di celle cilindriche richiede la sostituzione dell'ago di avvolgimento
YZ01	Ago di avvolgimento rotondo standard	$\Phi 3$ mm
YZ01	Dimensioni dell'attrezzatura	L550mm x 310mm x 280mm
YZ01	Peso dell'attrezzatura	25Kg

Fase	Procedura
------	-----------

Avvolgimento del nucleo della cella	Regolare la piastra del righello del canale di guida del materiale in modo che corrisponda alla larghezza del foglio dell'elettrodo. Posizionare il foglio dell'elettrodo nel canale di guida, quindi posizionare l'estremità anteriore del foglio dell'elettrodo sull'ago di avvolgimento. Spingere l'ago destro verso l'interno in modo che si innesti con l'ago sinistro e blocchi il foglio dell'elettrodo. Premere la valvola a pedale per far ruotare il motore e completare l'avvolgimento. Dopo l'avvolgimento, allontanare l'ago destro e rimuovere il nucleo della cella.
Sostituzione dell'ago rotondo	Inserire l'ago rotondo sinistro nel cuscinetto e serrare la vite di accoppiamento. Posizionare il foglio dell'elettrodo, quindi innestare l'ago rotondo destro con l'ago rotondo sinistro per eseguire l'avvolgimento.
Sostituzione dell'ago quadrato	Inserire il componente dell'ago di avvolgimento quadrato nel cuscinetto e serrare la vite di accoppiamento. Allentare e rimuovere la staffa della rotella di supporto dalle due viti sul fondo per evitare interferenze. Per regolare la larghezza dell'ago quadrato, allentare la vite di bloccaggio dell'ago quadrato, impostare la larghezza richiesta e serrare nuovamente la vite.