

Macchina Per Fustellatura Di Fogli Di Elettrodi Metallici

Numero articolo: MQ10



introduzione

La macchina di precisione per la fustellatura di fogli di elettrodi metallici per elettrodi positivi e negativi di batterie offre dimensioni stabili, bave ridotte, posizionamento a infrarossi e funzionamento pneumatico protetto con utensili personalizzati per diversi formati di cella.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Preparazione elettrodi R&D batterie	Taglia fogli di elettrodi positivi e negativi per lo sviluppo di celle prototipo dopo che i materiali degli elettrodi sono pronti per la tranciatura.	Geometria del foglio controllata con bave non superiori a 12 micrometri e nessun cedimento dei bordi.
Sviluppo formato cella	Utilizza forme di fustella progettate dal cliente per preparare tranciati di elettrodi per diverse dimensioni di batteria durante la valutazione del formato.	Utensili personalizzati supportano dimensioni e forme degli elettrodi specifiche per il progetto.
Assemblaggio celle in laboratorio	Produce pezzi di elettrodi prima del lavoro di assemblaggio a valle nei laboratori di ricerca sulle batterie.	Un flusso di lavoro di carico diretto, posizionamento, doppio avvio, taglio e rimozione supporta una preparazione ripetibile.
Campionamento elettrodi linea pilota	Crea campioni di elettrodi definiti per controlli di processo e valutazione in fase di sviluppo.	Dimensioni di punzonatura stabili aiutano a mantenere formati di campione comparabili in cicli ripetuti.
Lavorazione fogli elettrodi positivi	Forma tranciati di fogli catodici utilizzando la disposizione di fustelle metalliche concave e convesse di precisione.	Il taglio guidato di precisione supporta bordi e dimensioni formati coerenti.
Lavorazione fogli elettrodi negativi	Forma tranciati di fogli anodici per flussi di lavoro di laboratorio e batterie pilota.	Il posizionamento a infrarossi assiste il posizionamento accurato del materiale prima di ogni ciclo di taglio.
Prove componenti batteria personalizzati	Supporta la tranciatura degli elettrodi quando un programma di ricerca richiede un profilo o una dimensione non standard all'interno dell'area di taglio disponibile.	Il design della fustella richiesto dal cliente espande la flessibilità del formato senza modificare l'attrezzatura di base.

Parametro	Specifica
Identificativo del sito	MQ10
Applicazione attrezzatura	Formatura per fustellatura metallica di fogli di elettrodi positivi e negativi per batterie
Configurazione fustella	Fustelle metalliche concave e convesse
Materiale fustella di punzonatura	SKD11
Metodo di taglio	Taglio di precisione con un set di coltelli per fustellatura metallica
Dispositivo di posizionamento	Dispositivo di posizionamento a infrarossi
Precisione di taglio	Bave $\leq 12\mu\text{m}$, nessun cedimento dei bordi
Durata utensili	Più di 1 milione di operazioni (mantenendo il livello di bava specificato)
Capacità di riaffilatura	Fino a 10 riaffilature
Dimensione massima di taglio	Max. L120*P100mm; può essere progettato in base ai requisiti del cliente

Parametro	Specifica
Efficienza di taglio	5 volte/minuto
Pressione massima cilindro	300kg
Corsa di fustellatura	40mm
Alimentazione elettrica	220V/50Hz
Potenza	0.1KW
Aria compressa	0.5Mpa □ 0.8 Mpa
Dimensioni complessive	L480xP420xA630mm
Peso attrezzatura	110kg
Protezione di sicurezza	Barriera fotoelettrica di sicurezza all'ingresso dell'alimentazione; operazione di sicurezza con doppio pulsante di avvio
Gestione fustella	Comoda rimozione e installazione della fustella
Sequenza operativa	Posizionare il foglio dell'elettrodo nella posizione di fustellatura, premere i due pulsanti di avvio, consentire al cilindro di spingere il set di coltelli per fustellatura metallica verso il basso per il taglio automatico, quindi rimuovere il foglio dell'elettrodo formato
Costruzione esterna	Esterno in lamiera con un design geometrico tridimensionale