

Macchina Automatica Per Il Riempimento Di Elettroliti Per Batterie Prismatiche (Linea Pilota)

Numero articolo: FX07



introduzione

La macchina automatica per il riempimento di elettroliti per linee pilota di batterie prismatiche offre dosaggio di precisione assistito dal vuoto, gestione di fixture da 12 pezzi, una produttività fino a 1 PPM e prestazioni di produzione ripetibili per operazioni di produzione di celle esigenti.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Linee pilota per batterie prismatiche	Esegue il riempimento quantitativo di elettroliti per celle prismatiche durante la produzione su scala pilota.	Integra riempimento sottovuoto, riempimento di azoto e fasi di sosta in un ciclo operativo ripetibile.
Sviluppo del processo batteria	Supporta i team che valutano le condizioni di riempimento impostando intensità del vuoto, tempo di mantenimento della pressione, tempo di sosta e numero di cicli.	Fornisce passaggi di processo configurabili per lavori di sviluppo focalizzati sul processo.
Validazione del design della cella	Gestisce il formato della cella di riferimento di 207 mm di altezza, 135 mm di larghezza e 29 mm di spessore, con alcune dimensioni di cella simili compatibili.	Stabilisce una base di riferimento per la validazione delle operazioni di riempimento delle celle prismatiche.
Verifica del dosaggio dell'elettrolita	Utilizza il criterio di precisione di riempimento dichiarato di +/-3 per mille e un metodo di campionamento definito per le teste di riempimento.	Fornisce ai team di produzione una base misurabile per valutare la coerenza del dosaggio.
Assemblaggio celle pre-produzione	Supporta il carico e lo scarico manuale delle fixture con posizionamento, bloccaggio, evacuazione, riempimento, azoto e operazioni di sosta automatizzati.	Bilancia il flusso di materiale gestito dall'operatore con una sequenza di riempimento centrale automatizzata.
Produzione pilota continua	Applica un obiettivo di utilizzo basato su 24 ore di produzione continua e un'efficienza massima dichiarata di 1 PPM.	Aiuta i team a pianificare operazioni estese ripetibili attorno a indicatori di prestazione documentati.

Parametro	Specifica	Note
Numero articolo prodotto	FX07	Identificatore di sito
Scopo dell'attrezzatura	Riempimento quantitativo preciso di elettrolita per batterie prismatiche	Destinato al processo di riempimento di elettrolita nella produzione di batterie prismatiche
Principio operativo	Prima vuoto, poi riempimento di elettrolita tramite metodo di assorbimento	Processo di riempimento rapido, efficiente e preciso
Gestione del materiale	Carico e scarico manuale delle fixture	Metodo di lavoro a singolo operatore
Quantità fixture standard	1 set fornito con l'attrezzatura	La fixture viene consegnata casualmente con l'unità
Capacità fixture	12 pezzi per carico/scarico	Una fixture può caricare o scaricare 12 prodotti alla volta
Batteria di riferimento fixture	Batteria con 300 g di elettrolita	Base di riferimento della fixture
Altezza batteria di riferimento	207 mm	Dimensione della batteria utilizzata come base di riferimento
Larghezza batteria di riferimento	135 mm	Dimensione della batteria utilizzata come base di riferimento

Parametro	Specifica	Note
Spessore batteria di riferimento	29 mm	Dimensione della batteria utilizzata come base di riferimento
Formati batteria compatibili	Alcune specifiche di dimensioni simili possono essere universali	L'acquirente fornisce i requisiti dimensionali e i disegni della piastra di copertura
Componenti strutturali principali	Fixture batteria; meccanismo di riempimento; sistema operativo e trasmissione meccanica	Composizione principale dell'attrezzatura
Efficienza massima	1 PPM	Dipende dalle dimensioni della batteria, dalla capacità e dal peso dell'elettrolita; una quantità maggiore di riempimento comporta un'efficienza inferiore
Tasso di utilizzo	>=95%	Basato su statistiche di 24 ore di produzione continua
Precisione di riempimento	+/-3 per mille	Guscio vuoto; ogni testa di riempimento riempie una volta; campionato una volta; 20 campioni per testa di riempimento devono soddisfare questa specifica
Tasso di rendimento	>=99%	Secondo la tolleranza di +/-3 per mille
Sequenza di processo	Vuoto / riempimento di azoto / sosta	Intensità del vuoto, tempo di mantenimento della pressione, tempo di sosta e numero di cicli possono essere impostati
Ciclo automatico	Carico manuale fixture -> posizionamento e bloccaggio automatico -> riempimento sottovuoto automatico -> ciclo di riempimento azoto/stazione di sosta -> scarico manuale fixture -> fine lavoro	Operazione ciclica continua
Dimensioni complessive	1400 x 800 x 1900 (L x P x A mm)	Dimensioni esterne dell'attrezzatura
Peso	Circa 0,8 tonnellate	Peso dell'attrezzatura
Colore	Lamiera grigio-bianco; telaio blu	Finitura esterna
Pressione aria compressa	0,4-0,6Mpa	Alimentazione aria compressa richiesta
Flusso aria compressa	100L/min	Flusso d'aria richiesto
Fonte di vuoto	Grado di vuoto -0,095Mpa	Condizione di vuoto richiesta
Azoto	Requisito di processo del cliente	La fornitura di azoto è determinata dai requisiti di processo del cliente
Alimentazione elettrica	AC220V	Alimentazione elettrica
Potenza	1,5KW	Potenza nominale