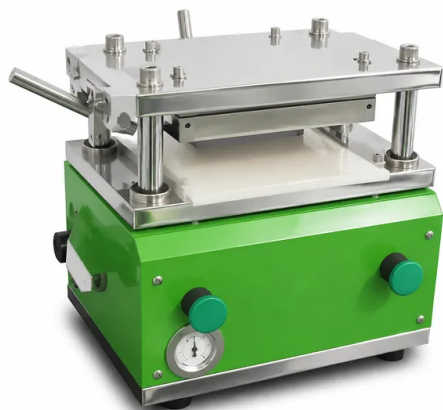


Formatrice Pneumatica Per Film In Alluminio-Plastica Per La Creazione Di Involucri Di Batterie Al Litio A Sacchetto

Numero articolo: RB19



introduzione

La formatrice pneumatica per film in alluminio-plastica per la creazione di involucri di batterie al litio a sacchetto offre una pressione regolabile fino a una tonnellata, una profondità di sei millimetri e tasche precise con controllo delle pieghe per flussi di lavoro di prototipazione e preparazione campioni in laboratorio, con un sicuro funzionamento a doppio pulsante.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
R&S batterie al litio a sacchetto	Forma involucri in laminato alluminio-plastica per celle sperimentali a sacchetto prima dell'assemblaggio.	Fornisce una fase di formatura dedicata e regolabile per flussi di lavoro di sviluppo celle su scala di ricerca.
Preparazione campioni di batterie	Produce tasche in film in fogli formate per celle campione e costruzioni di valutazione in laboratorio.	L'operazione basata su fogli è appropriata per la preparazione controllata dei campioni piuttosto che per la produzione continua ad alto volume.
Studi di fattibilità del formato cella	Supporta la valutazione delle geometrie delle tasche entro i limiti dichiarati di lunghezza, larghezza e profondità massime.	La rapida sostituzione dello stampo e la regolazione della profondità aiutano i team ad adattare il setup di formatura durante gli studi di formato.
Prove di integrazione elettrodi e celle	Prepara involucri a sacchetto utilizzati durante l'integrazione di elettrodi sviluppati in strutture di batterie sperimentali soft-pack.	Angoli puliti e difetti ridotti legati alle pieghe supportano una gestione ordinata a valle degli involucri formati.
Laboratori di batterie universitari	Fornisce uno strumento di formatura pneumatico compatto per l'insegnamento, la ricerca di tesi ed esperimenti di laboratorio controllati.	Il funzionamento semplice e il ridotto ingombro dell'attrezzatura si adattano agli ambienti di laboratorio accademici condivisi.
Prototipazione batterie con materiali avanzati	Consente ai ricercatori di preparare involucri in laminato mentre valutano i materiali in configurazioni di celle a sacchetto.	La pressione e la velocità regolabili consentono condizioni di formatura controllate per il lavoro orientato allo sviluppo.
Flussi di lavoro per celle campione pilota	Supporta la formazione ripetibile delle tasche per campioni pilota in quantità limitata dove la coerenza del processo è importante.	La guida a quattro colonne e la precisione di formatura di $\pm 0,05$ mm supportano risultati dimensionali coerenti.
Preparazione involucri a sacchetto focalizzata sulla qualità	Forma tasche dove il film deve rimanere intatto e lo strato in PP deve rimanere privo di pieghe nelle condizioni specificate.	Il risultato di formatura dichiarato mira a zero danni alla tasca e nessuna piega sullo strato in PP entro la dimensione del film applicabile.

Parametro	Specifica
Modello	RB19
Principio dell'attrezzatura	Formatura di tasche dell'involucro a azionamento pneumatico per film in alluminio-plastica utilizzato in batterie al litio soft-pack
Processo applicabile	Formatura di tasche dell'involucro in film alluminio-plastica
Formato film applicabile	Film in alluminio-plastica in fogli
Lunghezza massima tasca involucro	65 mm
Larghezza massima tasca involucro	50 mm

Parametro	Specifica
Profondità massima tasca involucro	≤6 mm
Lunghezza massima film alluminio-plastica	160 mm
Larghezza massima film alluminio-plastica	105 mm
Requisito risultato formatura	Tasca senza danni; strato in PP senza pieghe
Pressione di formatura massima	1 T
Pressione di riferimento aria compressa	0,5 MPa
Regolazione pressione di formatura	Regolabile
Regolazione velocità di formatura	Regolabile
Metodo di azionamento	Azionamento a cilindro
Requisito alimentazione elettrica	Nessuna alimentazione elettrica richiesta
Precisione di formatura	±0,05 mm
Struttura di guida	Quattro colonne di guida
Controllo avvio	Doppio pulsante di avvio
Cambio stampo	Semplice e veloce
Regolazione profondità di allungamento	Semplice e veloce
Materiale stampo	Materiale per stampi giapponese importato e acciaio al cromo ad alta resistenza
Trattamento superficiale	Galvanoplastica ambientale e trattamento con vernice a forno
Dimensioni attrezzatura	Circa L420 mm × P280 mm × A510 mm
Peso attrezzatura	Circa 100 kg