

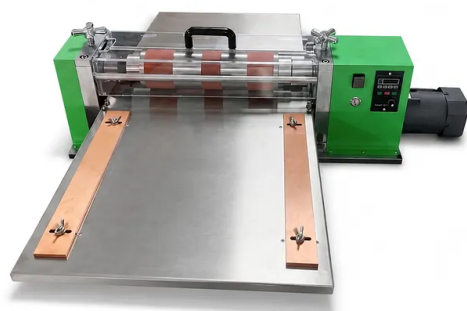
Taglierina Elettrica Per Fogli Di Elettrodi Positivi E Negativi Per Batterie Ai Polimeri E Al Litio

Numero articolo: FQ02

introduzione

Taglierina a rulli elettrica per fogli di elettrodi positivi e negativi di batterie ai polimeri e al litio, che offre posizionamento regolabile, lame circolari sincronizzate, taglio ad alta precisione e funzionamento protetto per materiali per elettrodi da 50-400 μm .

Ulteriori informazioni



Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Preparazione fogli elettrodi batterie ai polimeri	Taglia i fogli di elettrodi per batterie ai polimeri in larghezze di striscia specificate prima delle operazioni di produzione delle celle a valle.	La guida regolabile e l'innesto delle lame supportano la lavorazione controllata di fogli di elettrodi da 50-400 μm .
Lavorazione elettrodi positivi batterie al litio	Elabora fogli di elettrodi positivi per batterie al litio utilizzando la coppia di coltelli circolari superiore e inferiore.	La trasmissione sincronizzata delle lame alla stessa velocità supporta un'azione di taglio stabile e ripetibile.
Lavorazione elettrodi negativi batterie al litio	Elabora fogli di elettrodi negativi per batterie al litio entro la capacità di spessore e larghezza dichiarata.	La larghezza di taglio regolabile da 10-300 mm si adatta a vari requisiti di strisce di elettrodi.
Preparazione layout strisce elettrodi	Produce più strisce tagliate secondo la disposizione della spaziatura dei coltelli installata.	Posizioni di spaziatura standard da 56 mm e 58 mm, con alternative opzionali, supportano layout di strisce definiti.
Preparazione campioni elettrodi batteria	Prepara strisce di elettrodi a larghezza controllata per lavori di sviluppo di batterie al litio e ai polimeri.	La velocità regolabile tramite manopola inferiore a 2 m/min offre agli operatori un ritmo di taglio deliberato e controllabile.
Configurazione processo fogli elettrodi	Supporta la regolazione della posizione di alimentazione e dell'innesto delle lame durante l'impostazione di un'operazione di taglio degli elettrodi della batteria.	Le guide regolabili e l'innesto delle lame controllato da volantino da 0,2-0,4 mm forniscono un controllo diretto della configurazione.

Parametro	Specifica
Identificatore del sito	FQ02
Tipo di lama	Taglio contrapposto con coltello circolare superiore e inferiore
Larghezza di taglio	10-300 mm
Spaziatura lame	Standard: 56 mm, 56 mm, 56 mm, 58 mm, 58 mm, 58 mm; altra spaziatura opzionale
Spessore materiale tagliabile	Foglio elettrodo batteria 50-400 μm
Innesto lame	Regolabile tramite volantino, 0,2-0,4 mm
Diametro lame	85 mm
Materiale lame	Acciaio legato a grana ultrafina
Velocità di taglio	<2 m/min, regolabile tramite manopola
Alimentazione	AC220V/50Hz
Potenza	0,5KW
Dimensioni complessive	Lunghezza 850 × Larghezza 620 × Altezza 300 (mm)

Parametro	Specifica
Peso	Circa 100KG
Composizione attrezzatura	Lame rotanti superiori e inferiori, supporto lame, piastre di posizionamento in entrata e uscita, ingranaggi, riduttore, motore e telaio
Costruzione lame principali	Lame rotanti superiori e inferiori composte da coltelli in acciaio e gomma alternati
Posizionamento materiale	Dispositivo di guida regolabile per il posizionamento in entrata
Azionamento lame	Lame superiori e inferiori alla stessa velocità con trasmissione sincronizzata
Protezione lame	Dispositivo di protezione in acrilico nell'area delle lame rotanti
Metodo di fissaggio lame	Sistema di fissaggio delle lame rotanti di tipo aperto