

Macchina Per Sigillatura Superiore Di Batterie Ai Polimeri, Attrezzatura Per Termosaldatura Di Celle A Sacchetto (Pouch Cell)

Numero articolo: CC11



introduzione

Ottimizza l'assemblaggio delle celle a sacchetto con la nostra macchina per sigillatura superiore di batterie ai polimeri. Dotata di azionamento pneumatico preciso, blocchi di posizionamento delle linguette integrati, controllo digitale del timer e riscaldamento uniforme fino a 250°C per sigillature ermetiche costanti e a prova di perdite nella ricerca sulle batterie.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Produzione linea pilota celle a sacchetto	Sigillatura superiore e delle linguette di celle a sacchetto ai polimeri di litio nella produzione in lotti pre-commerciale.	Ripetibilità ad alto rendimento con tempi di ciclo rapidi e tassi di difetto di sigillatura minimi.
R&D chimica avanzata delle batterie	Sigillatura di celle a sacchetto sperimentali allo stato solido, agli ioni di sodio e litio-zolfo in ambienti di laboratorio.	Controllo preciso dei parametri su tempo di sosta e temperatura per materiali laminati innovativi.
Incapsulamento linguette e prevenzione perdite	Sigillatura di film composito alluminio-plastica attorno a linguette terminali in nichel, rame e alluminio.	Le matrici a slot fresate su misura prevengono il taglio dei bordi delle linguette garantendo al contempo un incollaggio ermetico.
Sigillatura involucri supercondensatori	Sigillatura ermetica di condensatori a doppio strato elettrico (EDLC) e pacchetti morbidi di supercondensatori ibridi.	La distribuzione uniforme della pressione pneumatica previene l'evaporazione dell'elettrolita durante il ciclaggio a lungo termine.
Test accademici e sui materiali	Prototipazione di imballaggi laminati multistrato per la convalida dello stoccaggio energetico e l'analisi dello stress.	Adattamento flessibile a varie dimensioni di celle fino a 500 mm di lunghezza totale.
Analisi dei guasti di garanzia della qualità	Fabbricazione controllata di celle di prova per confrontare i limiti di confine della sigillatura, la pressione di scoppio e la resistenza della sigillatura.	Alta precisione temporale ($\pm 0,1$ s) e termica ($\pm 2^\circ\text{C}$) per protocolli di test standardizzati.

Parametro di specifica	Dettaglio tecnico
Numero articolo prodotto	CC11
Lunghezza massima sigillatura cella	500 mm
Intervallo tempo di sosta sigillatura	1 - 99 s (liberamente regolabile)
Precisione controllo tempo	$\pm 0,1$ s
Temperatura massima testa di sigillatura	250 °C
Precisione controllo temperatura	± 2 °C
Materiale testa di sigillatura	Rame di alta qualità
Larghezza sigillatura	5,5 mm (standard)
Slotting matrice di sigillatura	Completamente personalizzato secondo i disegni tecnici del cliente
Potenza elemento riscaldante	Tubo riscaldante da 800 W

Parametro di specifica	Dettaglio tecnico
Requisiti alimentazione	AC 220 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz, 2,2 kW
Pressione pneumatica richiesta	$\geq 0,6$ MPa aria compressa
Azionamento operativo	Interruttore a pedale con ritorno pneumatico temporizzato automatico
Sistema di posizionamento linguette	Blocchi di allineamento meccanico integrati
Allarmi di sicurezza	Sistema di allerta per sovratemperatura / deviazione di processo
Peso macchina	Circa 120 kg