

Rugosimetro Portatile Con Touchscreen E Stampante Termica Integrata

Numero articolo: DS11



introduzione

Ispeziona la qualità delle superfici ovunque ti trovi con questo rugosimetro portatile dotato di display grafico touchscreen a colori, stampante termica ad alta velocità integrata, analisi della forma d'onda in tempo reale, valutazione avanzata delle curve e batteria ricaricabile per verifiche in officina e laboratorio.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Lavorazioni meccaniche di precisione e utensili	Verifica della tessitura superficiale su componenti metallici fresati, torniti e rettificati direttamente sulle macchine utensili.	Elimina gli scarti rilevando il degrado della finitura superficiale e l'usura dell'utensile in tempo reale prima del completamento del lotto.
Ricerca su elettrodi e fogli per batterie	Misurazione della rugosità superficiale dei collettori di corrente in rame e alluminio e degli strati di elettrodi rivestiti.	Garantisce un'adesione uniforme dello slurry e un legame costante dell'interfaccia elettrochimica nell'assemblaggio delle celle.
Produzione di propulsori automobilistici	Ispezione di alesaggi dei cilindri, alberi a camme, perni dell'albero motore e profili dei denti degli ingranaggi della trasmissione.	Ottimizza la ritenzione del lubrificante, riduce le perdite per attrito e garantisce la rigorosa conformità agli standard NVH.
Finitura di componenti aerospaziali	Valutazione della rugosità superficiale di staffe strutturali critiche, radici delle pale delle turbine e pistoni idraulici.	Assicura la resistenza alla fatica e la prevenzione delle cricche da stress su leghe lavorate critiche per la sicurezza.
Controllo qualità e ispezione in accettazione	Conduzione di audit rapidi sui componenti in entrata nei laboratori di metrologia e nelle aree di ispezione.	Accelera la qualifica dei componenti dei fornitori con report stampati immediati di Pass/Fail e record dei profili.
Ceramiche avanzate e metallurgia	Analisi della micro-topografia superficiale di ceramiche strutturali sinterizzate, stampi e polveri compattate.	Verifica la distribuzione della micro-porosità e la rifinitura superficiale post-sinterizzazione senza sezionamento distruttivo.
Audit in loco e manutenzione degli impianti	Esecuzione di audit di manutenzione preventiva e riparazione su grandi rulli, alberi e serbatoi industriali.	Fornisce una capacità di ispezione completamente autonoma e senza cavi in spazi industriali remoti o confinati.

Parametro di specifica	Dettaglio tecnico (DS11)
Numero articolo prodotto	DS11
Sistema di visualizzazione	Ampio LCD grafico a colori ad alta visibilità con interfaccia touchscreen resistiva/capacitiva
Visualizzazione grafica	Forma d'onda della rugosità superficiale in tempo reale, risultati di calcolo, condizioni di misurazione, letture a caratteri grandi
Sottosistema di output integrato	Stampante termica ad alta velocità integrata (supporta testo, timbri di tolleranza e profili grafici)
Modalità di orientamento di stampa	Output di testo standard verticale e modalità grafica orizzontale (orizzontale) corrispondente al display
Calcoli di curve specializzate	Curva di area portante di Abbott-Firestone (BAC), Curva di distribuzione dell'ampiezza (ADC)
Funzioni di decisione sulla qualità	Limiti di tolleranza superiore/inferiore programmabili con giudizio automatico Pass/Fail (Go/No-Go)
Architettura di alimentazione	Pacco batteria ricaricabile ad alta capacità integrato con adattatore/caricabatterie CA universale
Ambienti operativi	Laboratori di controllo qualità, officine di lavorazione di precisione, linee di produzione attive, siti di manutenzione sul campo
Elaborazione del profilo superficiale	Valutazione della superficie multi-parametro, filtraggio del profilo di rugosità standard e analisi della micro-geometria
Navigazione UI	Navigazione touchscreen completa con attivazione della misurazione single-touch ottimizzata e preimpostazioni delle condizioni

Parametro di specifica	Dettaglio tecnico (DS11)
Documentazione dei dati	Visualizzazione della forma d'onda direttamente sullo strumento, archiviazione in memoria e generazione termica cartacea simultanea