

Macchina Per La Sigillatura Dei Bordi Di Batterie A Sacchetto, Attrezzatura Per L'appiattimento A Caldo Dei Bordi Di Batterie Ai Polimeri

Numero articolo: RB16

introduzione



Macchina manuale per la sigillatura dei bordi di batterie a sacchetto per la finitura finale di batterie ai polimeri, dotata di piastra riscaldata in rame da 300 mm, controllo della temperatura regolabile, lunghezza di sigillatura di 200 mm e ingombro compatto da laboratorio per un appiattimento costante dei bordi ripiegati nei flussi di lavoro di ricerca e produzione delle batterie.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Finitura finale di celle a sacchetto ai polimeri	Appiattisce il bordo ripiegato delle batterie ai polimeri durante il processo finale di bordo a caldo dopo la doppia piegatura.	Produce un profilo del bordo piatto e controllato utilizzando una piastra riscaldata dedicata.
Laboratori di R&S per batterie al litio	Supporta i ricercatori nella preparazione di campioni di celle a sacchetto durante lo sviluppo di formati di celle, procedure di confezionamento e sequenze di assemblaggio.	Fornisce una stazione di lavoro a temperatura regolabile per prove di processo pratiche.
Assemblaggio di celle a sacchetto su scala pilota	Si adatta ai flussi di lavoro pilota in cui le singole celle vengono lavorate manualmente prima della valutazione o della gestione a valle.	Consente un'operazione definita di finitura dei bordi di 200 mm in un ingombro compatto.
Sviluppo del processo delle batterie	Utilizzato per stabilire e perfezionare le procedure operative per il posizionamento, il riscaldamento e l'appiattimento dei bordi ripiegati della batteria.	Consente l'osservazione diretta e la regolazione della fase di finitura manuale.
Ricerca elettrochimica accademica	Supporta laboratori universitari e istituzionali che fabbricano celle di batterie ai polimeri per programmi sperimentali.	Offre compatibilità di alimentazione AC110V/220V, 50/60HZ per l'implementazione in laboratorio.
Prove di confezionamento batterie	Applica calore e contatto planare ai bordi del sacchetto ripiegato quando si confrontano materiali di imballaggio o configurazioni di piegatura.	La piastra in rame e il parallelismo <0,1 mm forniscono una specifica definita della superficie di contatto.
Preparazione di celle in piccoli lotti	Gestisce l'appiattimento finale dei bordi per costruzioni di celle a basso volume, serie di prototipi e campioni di validazione.	Fornisce una stazione manuale dedicata invece di fare affidamento su superfici riscaldate improvvisate.

Parametro	Specifica
Numero articolo	RB16
Descrizione attrezzatura	Utilizzata per il processo finale di bordo a caldo di batterie ai polimeri
Metodo operativo	Accendere l'attrezzatura; riscaldare la piastra piatta alla temperatura richiesta; posizionare manualmente la batteria a doppia piega verticalmente e in piano sulla piastra calda; appiattire il bordo della batteria ripiegato con il calore
Dimensioni piastra piatta calda	300mm*300mm
Materiale piastra piatta calda	Piastra in rame

Parametro	Specifica
Parallelismo piastra piatta calda	□ 0.1mm
Precisione controllo temperatura	±3°C
Regolazione temperatura	Regolabile
Alimentazione	AC110V/220V, 50/60HZ
Potenza	150W
Lunghezza bordo a caldo	200mm
Dimensioni	300*300*460mm
Peso	30KG