

Macchina Per La Sigillatura Degli Angoli Di Celle A Sacchetto (Pouch Cell)

Numero articolo: RB28



introduzione

La macchina per la sigillatura degli angoli di celle a sacchetto per la pre-sigillatura dell'angolo inferiore di celle di batterie al litio offre temperatura regolabile, preciso parallelismo della testa, azionamento automatizzato a pedale e supporto flessibile per dimensioni compatte di celle a sacchetto con elevata ripetibilità.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Pre-sigillatura dell'angolo inferiore di celle di batterie al litio a sacchetto	Posiziona una cella a sacchetto contro il deflettore della batteria con l'angolo inferiore rivolto verso la testa di sigillatura angolare prima dell'azione di sigillatura automatica.	Fornisce un processo dedicato per la fase di pre-sigillatura dell'angolo inferiore specificata.
Preparazione di celle a sacchetto per R&D batterie	Supporta la sigillatura controllata degli angoli per formati di celle a sacchetto entro l'intervallo di compatibilità L x P x A dichiarato.	Consente ai team di sviluppo di valutare un processo di sigillatura degli angoli definito su dimensioni di celle compatte.
Verifica del processo di celle a sacchetto su scala pilota	Utilizza l'avvio tramite interruttore a pedale dopo il posizionamento e l'allineamento manuale della cella presso la postazione di lavoro.	Fornisce agli operatori una sequenza operativa chiara e ripetibile per il lavoro di verifica del processo.
Configurazione dell'imballaggio in film di alluminio-plastica	Configura la scanalatura di spessore di sigillatura in base allo spessore del film di alluminio-plastica richiesto per l'applicazione.	Allinea la fornitura della scanalatura con il requisito di spessore del film fornito.
Valutazione del cambio formato cella a sacchetto	Accoglie celle entro (10-200) x (5-200) x (2-15), consentendo ai team di confrontare i prodotti previsti rispetto all'involucro dichiarato.	Semplifica i controlli di compatibilità iniziali per lunghezza, larghezza e spessore.
Integrazione in postazione di lavoro di laboratorio batterie	Funziona con alimentazione 220V/50Hz e aria compressa di almeno 0,6 MPa a 6 L/Min.	Fornisce informazioni chiare sull'utilità per la pianificazione dell'installazione in laboratorio.
Formazione controllata del profilo d'angolo	Utilizza una geometria della testa di sigillatura ad arco circolare di 1/4 da R3 mm con un elemento riscaldante da 250 mm.	Stabilisce un profilo della testa definito e un componente termico per l'operazione di sigillatura degli angoli.
Controllo del processo di imballaggio celle a sacchetto	Applica una temperatura regolabile fino a 250°C con una deviazione dichiarata di $\pm 2,5^\circ\text{C}$ e un parallelismo della testa di sigillatura di $\pm 0,02$ mm.	Fornisce ai team di processo parametri termici e di allineamento misurabili da revisionare.

Parametro	Specifica
Numero articolo	RB28
Applicazione dell'apparecchiatura	Pre-sigillatura dell'angolo inferiore di celle di batterie al litio a sacchetto
Processo operativo	Posizionare la batteria nella stazione di sigillatura angolare; posizionare il lato della batteria vicino al deflettore della batteria; allineare l'angolo inferiore direttamente con la testa di sigillatura angolare; premere l'interruttore a pedale per avviare la macchina; la macchina completa automaticamente l'azione di sigillatura dell'angolo
Dimensioni del prodotto applicabile, L x P x A	(10-200) x (5-200) x (2-15)
Lunghezza elemento riscaldante	250mm

Parametro	Specifica
Angolo di sigillatura	Angolo ad arco circolare di 1/4 da R3mm
Capacità	400-600EA
Temperatura	≤250°C regolabile, deviazione ±2,5°C
Parallelismo testa di sigillatura	±0,02mm
Scanalatura spessore sigillatura	Determinata in base allo spessore del film di alluminio-plastica richiesto
Alimentazione elettrica	220V/50Hz
Potenza	1.8KW
Aria compressa	≥0.6MPa, 6L/Min
Peso dell'apparecchiatura	Circa 35Kg
Dimensioni dell'apparecchiatura, L x P x A	413x365x530mm