

Macchina Laminatrice Per Pellicola Protettiva Pet Per Celle A Sacchetto (Pouch Cell)

Numero articolo: RB30



introduzione

La macchina laminatrice per pellicola protettiva PET per celle a sacchetto applica una protezione superficiale allineata dopo la sigillatura superiore e laterale, riducendo i graffi durante la movimentazione e garantendo un posizionamento della pellicola senza bolle e senza pieghe per le linee di produzione di batterie al litio.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Produzione di celle agli ioni di litio a sacchetto	Applica la pellicola protettiva in PET alle celle di batterie al litio soft-pack dopo il processo di sigillatura superiore e laterale.	Aiuta a prevenire graffi sulla superficie della cella durante il flusso di produzione successivo.
Produzione su linea pilota di batterie	Supporta l'applicazione manuale della pellicola da parte di un singolo operatore per formati di celle a sacchetto specificati durante cicli di produzione controllati.	Fornisce un processo definito di pellicola protettiva per la fabbricazione di celle su scala pilota.
Postazioni di lavoro per cambio formato cella	Gestisce celle specificate con larghezze da 50 a 150 mm, altezze da 80 a 200 mm e spessori da 3 a 12 mm.	Consente la regolazione per diversi modelli di batteria entro l'intervallo dimensionale supportato.
Protezione superficiale post-sigillatura	Copre il bordo superiore della cella e il corpo principale con pellicola PET prima del trasferimento del materiale o delle operazioni a valle collegate.	Supporta un posizionamento ordinato del bordo superiore e una copertura controllata del corpo principale.
Flusso di materiale nella produzione di batterie	Protegge le celle che si muovono attraverso le fasi di movimentazione successive in cui il contatto superficiale può creare danni estetici.	Riduce l'esposizione delle superfici cellulari non protette ai graffi durante il flusso.
Operazioni di assemblaggio celle focalizzate sulla qualità	Utilizza requisiti di allineamento, controllo bolle e pieghe come parte del processo di applicazione della pellicola.	Aiuta le operazioni a puntare a un aspetto e un posizionamento coerenti della pellicola protettiva.
Postazioni di lavoro dedicate all'operatore	Utilizza il caricamento manuale della cella con una persona che gestisce una macchina.	Stabilisce un chiaro modello di lavoro per l'allocazione della postazione di lavoro e la pianificazione della capacità.
Linee di produzione batterie integrate	Funziona entro ipotesi di capacità dichiarate che includono materiale in entrata, pressione dell'aria, tensione e capacità delle apparecchiature collegate adeguate.	Fornisce ai progettisti di linea condizioni esplicite per valutare la produzione.

Specifica	Requisito / Valore	Note
Numero articolo sito	RB30	
Funzione attrezzatura	Applica automaticamente la pellicola protettiva in PET dopo la sigillatura superiore e laterale delle celle di batterie al litio soft-pack	Previene i graffi sulla superficie della cella durante il flusso di materiale
Larghezza cella applicabile	50□ 150 mm	Escluso il sacchetto d'aria (air bag)
Altezza cella applicabile	80□ 200mm	
Spessore cella applicabile	3□ 12mm	
Intervallo di regolazione larghezza batteria	50□ 150 mm	Escluso il sacchetto d'aria; regolabile per diversi modelli di batteria

Specifica	Requisito / Valore	Note
Diametro esterno massimo pellicola protettiva	300mm	Parametro materiale in entrata
Diametro interno installazione pellicola protettiva	78 mm	Parametro materiale in entrata
Lunghezza effettiva rullo pressore laminazione	160mm	
Precisione spostamento post-laminazione in direzione lunghezza	±1mm	Pellicola protettiva cella
Precisione spostamento post-laminazione in direzione larghezza	±1mm	Pellicola protettiva cella
Condizione pellicola protettiva bordo superiore	Ordinata, senza inclinazioni	
Precisione lunghezza pellicola protettiva bordo superiore	±0.5mm	
Condizione pellicola protettiva corpo principale	Poche bolle interne; nessuna piega	Dopo l'applicazione della pellicola protettiva
Metodo di caricamento cella	Posizionamento manuale	Una persona gestisce una macchina
Regolazione cambio prodotto	Regolare lo spazio tra i rulli di laminazione e i parametri di trazione della pellicola	Lo spazio tra i rulli non richiede regolazione quando la variazione di spessore è piccola
Tensione alimentazione	AC220±10V ■ AC380±10V □	
Frequenza alimentazione	50Hz ■ 60Hz □	
Fase alimentazione	Monofase (tre fili) ■ Trifase (cinque fili) □	
Pressione fonte pneumatica	0,6±0,1MPa	Durante il normale funzionamento dell'attrezzatura; gas secco filtrato
Requisito planarità sito	±10mm	
Requisito portanza sito	500kg/□	
Ingombro / dimensioni complessive	1000mm*1100mm*1650mm (L*P*A)	Le dimensioni finali sono soggette all'attrezzatura effettiva
Piano di installazione	Primo piano ■	Per il sollevamento al secondo piano o superiore, l'acquirente fornisce gru, carrello elevatore e altre attrezzature di movimentazione
Requisito di sicurezza ambientale e igiene	Standard GB	
Efficienza teorica attrezzatura	800-1200 pz/h	Determinata in base a un modello specificato e basata su condizioni operative sufficienti, inclusi materiale in entrata, pressione dell'aria/tensione fornita e capacità di altre apparecchiature collegate
Tasso di qualificazione prodotto	≥99,0%	Esclusi difetti del materiale in entrata e errori causati da operazione manuale
Tasso di scarto prodotto finito	≤0,5%	Esclusi difetti del materiale in entrata e errori causati da operazione manuale
Disponibilità	≥95,0	Un guasto è un problema che richiede personale PE/ME e più di 10 minuti per essere risolto; i problemi che gli operatori possono risolvere, i difetti del materiale in entrata e gli errori dell'operatore sono esclusi
Costruzione telaio e colore	Telaio in profilo di alluminio; telaio inferiore utilizza tubi quadrati saldati con vernice cotta; porte mobili e piastre di tenuta sono vernice cotta bianco computer	Il colore finale è soggetto alla mazzetta colori concordata da entrambe le parti
Trattamento superficiale parti meccaniche	Cromatura, anodizzazione, trattamento a vernice cotta	
Accesso sicurezza HMI	Impostazione password	Previene operazioni errate da parte di non professionisti che possono creare rischi per l'attrezzatura o la sicurezza del personale; la password non ha limiti di tempo di utilizzo