

Macchina Per Sigillatura Finale Sottovuoto Secondaria Per Cella A Sacchetto (Pouch Cell)

Numero articolo: RB38



introduzione

Migliora la finitura delle celle a sacchetto con una macchina per la sigillatura finale sottovuoto secondaria dotata di perforazione automatica, pressione di termosaldatura regolabile, controllo preciso della temperatura e configurazione flessibile per un confezionamento affidabile della batteria con una robusta struttura della camera.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
R&S celle a sacchetto agli ioni di litio	Esegue l'operazione di perforazione e sigillatura finale sottovuoto secondaria per celle a sacchetto sperimentali dopo le fasi di processo interno della cella.	Crea una fase di sigillatura finale del pacchetto controllata per una preparazione ripetibile delle celle in laboratorio.
Elaborazione linea pilota batterie	Supporta la finitura ripetuta delle celle a sacchetto dove gli operatori necessitano di condizioni di temperatura, pressione, tempo e vuoto regolabili per lo sviluppo del processo.	Consente di impostare la ricetta di saldatura in base ai requisiti definiti del materiale e del processo.
Finitura celle processo di formazione	Applica una sigillatura finale sottovuoto secondaria dopo la necessaria fase di perforazione nei flussi di lavoro che preparano le celle a sacchetto per la successiva manipolazione o valutazione.	Combina perforazione e sigillatura finale in un'unica stazione dedicata.
Celle di valutazione materiali elettrodi	Produce campioni di celle a sacchetto sigillate utilizzate per valutare materiali attivi, leganti, additivi conduttivi o configurazioni di celle correlate all'elettrolita.	Aiuta a mantenere un'elaborazione del pacchetto coerente tra le build di celle comparative.
Ricerca batterie allo stato solido e avanzate	Supporta celle sperimentali in formato sacchetto in cui la chiusura finale del pacchetto deve essere eseguita in condizioni controllate di vuoto e termosaldatura.	Le impostazioni di processo regolabili supportano il lavoro di sviluppo su specifiche sperimentali mutevoli.
Laboratori accademici di batterie	Fornisce un'opzione di attrezzatura compatta per gruppi di ricerca che producono celle a sacchetto in uno spazio di laboratorio limitato.	Integra le funzioni di finitura principali utilizzando alimentazione standard 220V/50Hz e aria compressa.
Ottimizzazione processo pacchetto sacchetto	Consente la valutazione della temperatura di saldatura, della pressione, del tempo e dell'uniformità dello spessore di saldatura entro i limiti operativi dichiarati.	Fornisce ai team tecnici variabili controllabili per perfezionare la procedura di sigillatura finale.
Fabbricazione celle in piccoli lotti	Supporta la produzione su piccola scala di batterie a sacchetto con dimensioni del prodotto diverse che rimangono entro la capacità massima di dimensioni di saldatura.	La comoda regolazione del formato riduce la complessità durante la gestione di molteplici specifiche di batteria supportate.

Parametro	Specifica RB38
Funzione del prodotto	Perforazione batteria a sacchetto e sigillatura finale sottovuoto secondaria
Materiale della camera	Lega di alluminio
Proprietà della camera	Resistente alla corrosione; strutturalmente solida
Grado di vuoto	≤96Kpa (l'acquirente deve fornire la pompa per vuoto)
Temperatura testa di saldatura	Temperatura ambiente□ 250°C, regolabile
Precisione controllo temperatura	±1,5°C
Pressione termosaldatura	0□ 7Kg/cm2, regolabile

Parametro	Specifica RB38
Tempo termosaldatura	0-99 secondi, regolabile
Larghezza bordo di saldatura	5±0,4mm (secondo i requisiti del cliente)
Lunghezza larghezza saldatura	340mm
Dimensione massima bordo di saldatura	310mm
Intervallo spessore saldatura	60-300um
Precisione spessore saldatura	Differenza di spessore di saldatura in due punti qualsiasi <15um
Consumo aria	Circa 0,2L di gas compresso per operazione di saldatura
Velocità operativa aria compressa	≥180 volte/h
Elemento riscaldante	Tubo riscaldante da 500w
Consumo energetico durante il riscaldamento	Circa 0,6KW
Alimentazione	220V/50Hz
Fonte aria compressa	0,5-0,7Mpa
Dimensioni esterne	L600mm*P650mm*A800mm
Materiale testa di saldatura	Rame
Azionamento testa saldatura superiore e inferiore	Cilindro azionato tramite due manicotti di guida lineari
Azionamento coperchio camera	Cilindro azionato tramite manicotti di guida lineari
Capacità di perforazione	Funzione di perforazione automatica
Formati prodotto supportati	Diverse specifiche di batteria con regolazione semplice e conveniente