

Sigillatrice Sottovuoto Secondaria Per Celle A Sacchetto Per Degasaggio E Sigillatura Termica Finale

Numero articolo: CC15



introduzione

Ottimizza il flusso di lavoro di assemblaggio delle celle a sacchetto con la nostra sigillatrice sottovuoto secondaria, dotata di degasaggio a perforazione integrato, lame di sigillatura in rame ad alta conducibilità, guide lineari pneumatiche di precisione e una robusta camera in alluminio per una chiusura delle celle ermetica e costante.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Degasaggio di formazione di celle a sacchetto agli ioni di litio	Perfora le tasche di raccolta del gas sulle celle a sacchetto formate sotto vuoto, evacuando i gas volatili generati dalla formazione prima della sigillatura termica ermetica finale.	Elimina il rigonfiamento del sacchetto, previene i vuoti interni e garantisce una pressione uniforme dello stack di elettrodi.
Produzione pilota di batterie agli ioni di sodio	Esegue il confezionamento sottovuoto finale e la chiusura ermetica della giuntura su celle a sacchetto sperimentali agli ioni di sodio con elettroliti organici sensibili all'umidità.	Fornisce cicli di vuoto rapidi fino a -98 kPa per prevenire l'ingresso di umidità e salvaguardare i materiali attivi.
Incapsulamento di celle a sacchetto a stato solido	Fornisce una sigillatura termica ad alta pressione uniforme per configurazioni spesse multistrato di elettroliti polimerici e batterie ibride a stato solido.	Fornisce una pressione di sigillatura meccanica parallela fino a 7 kg/cm ² su film barriera spessi 60-300 µm.
Sigillatura finale di supercondensatori ad alta velocità	Evapora il vapore di solvente residuo e fornisce una sigillatura dei bordi finale ultra-stretta su supercondensatori di tipo pouch e ultra-condensatori ibridi.	Ottiene un'uniformità dello spessore della giuntura (variazione <15 µm) sull'intero bordo di sigillatura di 340 mm.
Ricerca sugli elettroliti e test di formulazione	Facilita la sigillatura sottovuoto pulita di celle a sacchetto sperimentali contenenti additivi volatili ed elettroliti organosilicici o fluorurati corrosivi.	Resiste all'attacco chimico grazie alla camera in alluminio resistente alla corrosione e agli utensili di sigillatura in rame pulibili.
Laboratori di ricerca e sviluppo batterie accademici e industriali	Serve come sigillatrice sottovuoto finale da banco versatile e multifornato per la convalida di prototipi, l'analisi dei guasti e la produzione in piccoli lotti.	Ingombro ridotto (500 × 350 × 600 mm) si integra facilmente nei banchi di laboratorio standard e nelle camere secche.

Parametro di specifica	Valore / Descrizione CC15
Identificativo modello prodotto	CC15
Capacità di processo principale	Degasaggio a perforazione del sacchetto della cella integrato e sigillatura finale sottovuoto secondaria
Materiale della camera sottovuoto	Lega di alluminio ad alta resistenza resistente alla corrosione
Materiale della testa di sigillatura	Lega di rame ad alta conducibilità termica
Livello di vuoto finale	≥ -98 kPa (richiesta pompa per vuoto esterna)
Temperatura operativa della testa di sigillatura	Da ambiente (temperatura ambiente) a 260 °C (regolabile in continuo)
Precisione del controllo della temperatura	±2 °C
Intervallo di pressione di sigillatura termica	Da 0 a 7 kg/cm ² (regolabile in continuo tramite valvola di precisione)
Lunghezza totale della lama di sigillatura	350 mm

Parametro di specifica	Valore / Descrizione CC15
Lunghezza massima di sigillatura effettiva	340 mm
Intervallo di spessore di sigillatura applicabile	Da 60 µm a 300 µm
Coerenza dello spessore di sigillatura	Variazione di spessore tra due punti arbitrari < 15 µm
Movimento e guida dell'utensile	Teste superiore/inferiore e coperchio sottovuoto azionati da cilindro pneumatico con boccole di guida lineare gemelle
Potenza totale nominale	1,0 kW
Alimentazione elettrica	220V AC / 50 Hz, monofase
Alimentazione aria compressa richiesta	Da 0,4 a 0,5 MPa (aria pulita e secca regolata)
Dimensioni complessive dell'apparecchiatura (L × P × A)	500 mm × 350 mm × 600 mm (sezione di lavoro)
Peso netto totale dell'apparecchiatura	120 kg