

Sigillatrice Sottovuoto Secondaria Per Cella A Sacchetto Con Perforazione Automatica

Numero articolo: RB37



introduzione

Sigillatrice sottovuoto secondaria per celle a sacchetto con perforazione automatica, temperatura, pressione e tempo di sigillatura regolabili, costruzione compatta e prestazioni di confezionamento della batteria precise

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Assemblaggio batterie al litio a sacchetto	Esegue la perforazione automatica e la sigillatura finale sottovuoto secondaria dopo il riempimento della cella a sacchetto e le operazioni di sigillatura preliminare.	Supporta una chiusura costante della batteria e riduce il gas residuo durante il confezionamento finale.
Ricerca e sviluppo batterie	Fornisce temperatura, pressione, tempo di sigillatura e dimensioni di sigillatura regolabili per formati di celle a sacchetto sperimentali.	Consente ai ricercatori di valutare i parametri di processo senza cambiare l'intera piattaforma dell'attrezzatura.
Produzione pilota di batterie	Supporta operazioni di sigillatura ripetute per la produzione di celle in piccoli lotti e su scala pilota.	Offre condizioni di processo ripetibili con un ingombro ridotto e una velocità operativa pratica.
Ricerca su batterie allo stato solido e avanzate	Può essere utilizzata per celle di tipo a sacchetto che richiedono una sigillatura sottovuoto controllata durante lo sviluppo di materiali e celle.	Aiuta a mantenere condizioni di confezionamento stabili per architetture di celle sperimentali.
Qualità della batteria e convalida del processo	Consente la regolazione controllata della pressione di sigillatura, della temperatura e del tempo di sosta durante la verifica del processo.	Rende più facile identificare le finestre di sigillatura adatte e confrontare le prestazioni dei campioni.
Università e laboratori industriali	Fornisce una soluzione di sigillatura dedicata per l'ingegneria delle batterie, la scienza dei materiali e le strutture di ricerca accademica.	Combina funzionamento semplice, regolazione flessibile e bassa richiesta di installazione.

Parametro	RB37-200	RB37-300
Funzione del prodotto	Perforazione automatica e sigillatura finale sottovuoto secondaria per batterie a sacchetto	Perforazione automatica e sigillatura finale sottovuoto secondaria per batterie a sacchetto
Materiale della camera	Lega di alluminio; resistente alla corrosione e strutturalmente robusta	Lega di alluminio; resistente alla corrosione e strutturalmente robusta
Livello di vuoto	≤ -96 kPa; pompa per vuoto fornita dall'acquirente	≤ -96 kPa; pompa per vuoto fornita dall'acquirente
Temperatura testa di sigillatura	Da temperatura ambiente a 250°C, regolabile	Da temperatura ambiente a 250°C, regolabile
Precisione controllo temperatura	±1,5°C	±1,5°C
Pressione di termosaldatura	0-7 kg/cm², regolabile	0-7 kg/cm², regolabile
Tempo di termosaldatura	0-99 secondi, regolabile	0-99 secondi, regolabile
Larghezza di sigillatura	5 ± 0,4 mm, in base ai requisiti del cliente	5 ± 0,4 mm, in base ai requisiti del cliente
Dimensione massima di sigillatura	200 mm	300 mm
Intervallo spessore sigillato	60-300 µm	60-300 µm

Parametro	RB37-200	RB37-300
Precisione spessore sigillatura	Differenza di spessore tra due punti qualsiasi <15 µm	Differenza di spessore tra due punti qualsiasi <15 µm
Consumo d'aria	Circa 0,2 L di aria compressa per sigillatura	Circa 0,2 L di aria compressa per sigillatura
Velocità operativa pneumatica	≥180 cicli/h	≥180 cicli/h
Potenza	800 W	800 W
Alimentazione	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz
Fonte aria compressa	0,5-0,7 MPa	0,5-0,7 MPa
Dimensioni complessive	L520 × P400 × A600 mm	L500 × P350 × A500 mm
Perforazione automatica	Inclusa	Inclusa
Azionamento testa di sigillatura	Cilindro pneumatico con due manicotti di guida lineare	Cilindro pneumatico con due manicotti di guida lineare
Azionamento camera	Cilindro pneumatico con guida a manicotto lineare	Cilindro pneumatico con guida a manicotto lineare