

Sigillatrice Sottovuoto Secondaria Per Cella A Sacchetto Con Funzione Di Perforazione E Degasaggio Finale

Numero articolo: CC08



introduzione

Ottimizza l'assemblaggio delle celle a sacchetto con questa avanzata sigillatrice sottovuoto secondaria con perforazione integrata. Offrendo una distribuzione termica uniforme, un degasaggio affidabile della camera a vuoto e un preciso controllo pneumatico, questa apparecchiatura garantisce una sigillatura ermetica dei bordi e un'elevata longevità della cella.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Formazione e degasaggio di celle a sacchetto agli ioni di litio	Evacuazione dei gas di decomposizione indotti dalla formazione e sigillatura secondaria dei bordi di celle a sacchetto agli ioni di litio commerciali e prototipi.	Elimina il rigonfiamento del sacchetto, massimizza la densità energetica e garantisce l'integrità del confezionamento ermetico.
Confezionamento di batterie allo stato solido	Incapsulamento sottovuoto e sigillatura secondaria di celle a sacchetto allo stato solido e basate su elettroliti solfuro/polimero sensibili all'umidità.	La tolleranza dello spessore della sigillatura ultra-stretta (variazione <15 µm) previene la perdita di solventi volatili e l'ingresso ambientale.
R&S su batterie Litio-Zolfo e Ioni di Sodio	Degasaggio di precisione e sigillatura finale di prototipi a sacchetto con chimiche alternative e formulazioni elettrolitiche corrosive o volatili.	La camera in alluminio resistente alla corrosione e le teste in rame resistono ai vapori chimici aggressivi senza degradarsi.
Incapsulamento a sacchetto per supercondensatori	Estrazione finale sottovuoto e sigillatura termica di condensatori a doppio strato elettrochimico (EDLC) ad alta potenza e supercondensatori ibridi.	Le velocità di ciclo pneumatico rapide (≥180 cicli/h) semplificano la produzione pilota e i flussi di lavoro di test multi-campione.
Test di film laminati avanzati	Qualificazione e verifica della saldabilità di nuovi film di imballaggio laminati in alluminio, rivestimenti barriera e strati adesivi termici.	L'ampio intervallo di temperatura (TA-250°C) e la pressione regolabile (0-7 kg/cm²) consentono una caratterizzazione completa del materiale di imballaggio.
Analisi dei guasti e riconfezionamento delle batterie	Apertura controllata, estrazione del gas e risigillatura di celle sperimentali durante il ciclo di vita, l'invecchiamento a calendario e i test diagnostici elettrochimici.	Il meccanismo di perforazione automatica integrato fornisce una penetrazione sicura e pulita senza danneggiare gli stack di elettrodi attivi.

Parametro di specifica	CC08-200	CC08-300
Identificativo del prodotto	CC08-200	CC08-300
Lunghezza massima di sigillatura	200 mm	300 mm
Larghezza di sigillatura	5 ± 0,4 mm (personalizzabile su richiesta)	5 ± 0,4 mm (personalizzabile su richiesta)
Materiale della camera a vuoto	Lega di alluminio strutturale resistente alla corrosione	Lega di alluminio strutturale resistente alla corrosione
Grado di vuoto finale	≤ -96 kPa (richiesta pompa a vuoto esterna)	≤ -96 kPa (richiesta pompa a vuoto esterna)
Temperatura operativa della testa di sigillatura	Da ambiente a 250°C (completamente regolabile)	Da ambiente a 250°C (completamente regolabile)
Precisione del controllo temperatura	±1,5°C	±1,5°C
Pressione di sigillatura termica	Da 0 a 7 kg/cm² (regolabile pneumaticamente)	Da 0 a 7 kg/cm² (regolabile pneumaticamente)

Parametro di specifica	CC08-200	CC08-300
Tempo di sosta della sigillatura termica	Da 0 a 99 s (regolabile digitalmente)	Da 0 a 99 s (regolabile digitalmente)
Intervallo spessore film applicabile	Da 60 a 300 µm	Da 60 a 300 µm
Uniformità dello spessore di sigillatura	< 15 µm di differenza tra due punti qualsiasi	< 15 µm di differenza tra due punti qualsiasi
Funzionalità di perforazione	Meccanismo di perforazione automatica integrato	Meccanismo di perforazione automatica integrato
Materiale della barra di sigillatura	Lega di rame ad alta conducibilità termica	Lega di rame ad alta conducibilità termica
Tasso di consumo d'aria	~0,2 L di aria compressa per ciclo	~0,2 L di aria compressa per ciclo
Velocità operativa pneumatica	≥ 180 cicli/ora	≥ 180 cicli/ora
Alimentazione aria compressa richiesta	Da 0,5 a 0,7 MPa	Da 0,5 a 0,7 MPa
Potenza elettrica nominale	800 W	800 W
Requisiti di alimentazione	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz
Dimensioni esterne complessive (L x P x A)	520 mm x 400 mm x 600 mm	500 mm x 350 mm x 500 mm