

Macchina Per Test Ocv E Dcir Di Batterie Prismatiche A Sacchetto Con Scansione Codici A Barre E Marcatura A Getto D'inchiostro

Numero articolo: RB01



introduzione

Macchina automatizzata per il test OCV e DCIR di batterie prismatiche a sacchetto, dotata di scansione codici a barre, misurazione della resistenza di tensione, tracciabilità dei dati e smistamento OK/NG per una produzione ad alto rendimento su linee di assemblaggio di celle a sacchetto con integrazione server affidabile.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Linee di produzione batterie a sacchetto	Esegue lettura automatica codici a barre, test OCV, test DCIR, valutazione risultati e marcatura per celle di batterie a sacchetto in movimento lungo il processo produttivo.	Consolida diverse funzioni di ispezione in un'unica unità coordinata e riduce la movimentazione manuale.
Ispezione celle in ingresso	Controlla le celle a sacchetto in arrivo per tensione e resistenza interna prima che entrino nelle successive operazioni di produzione o assemblaggio.	Aiuta a identificare precocemente materiale elettricamente anomalo e impedisce l'avanzamento di celle non idonee.
Controllo qualità elettrico di fine linea	Utilizza misurazioni di tensione e resistenza ad alta precisione per classificare le celle a sacchetto completate come OK o NG in base ai criteri di produzione configurati.	Crea un punto di controllo qualità coerente e misurabile per l'output delle celle finite.
Gestione tracciabilità celle batteria	Associa ogni codice a barre della cella ai suoi parametri di test elettrico e al tempo di test, quindi trasferisce le informazioni a un server per l'archiviazione.	Fornisce record ricercabili a livello di prodotto per revisione della produzione, analisi della qualità e responsabilità del processo.
Produzione celle a sacchetto multi-formato	Gestisce celle entro gli intervalli specificati di larghezza, altezza, spessore e dimensioni del vassoio, consentendo a un unico sistema di supportare variazioni di prodotto definite.	Migliora l'utilizzo dell'attrezzatura quando la produzione include molteplici formati di celle a sacchetto.
Identificazione e marcatura automatizzata	Applica la marcatura a getto d'inchiostro dopo il test mantenendo la relazione tra identità della cella e dati di ispezione.	Supporta un'identificazione del materiale più chiara e una gestione a valle più organizzata.

Parametro	Specifica
Prodotto	Macchina per test OCV e DCIR di batterie prismatiche a sacchetto
Numero articolo prodotto	RB01
Funzioni principali	Scansione codici a barre, test OCV, test DCIR, marcatura a getto d'inchiostro, trasmissione dati server, giudizio automatico OK/NG
Dimensioni cella di riferimento	Spessore 10 mm; larghezza 74 mm; lunghezza 172 mm
Intervallo larghezza cella a sacchetto	35-135 mm
Intervallo altezza cella a sacchetto	60-200 mm, inclusi i terminali
Intervallo spessore cella a sacchetto	3,5-13,5 mm

Parametro	Specifica
-----------	-----------

Lunghezza vassoio L	320-400 mm
Larghezza vassoio W	260-350 mm
Larghezza tasca vassoio B	≥18 mm
Geometria vassoio	Spaziatura orizzontale e verticale uniforme tra le tasche

Parametro	Indicatore tecnico	Note
Efficienza	8-10 PPM	L'efficienza effettiva dipende dal tempo di test DCIR
Rendimento al primo passaggio	≥99%	Esclusi i difetti dei materiali in ingresso
Potenza apparecchiatura	5 kW	Potenza operativa dell'apparecchiatura
Rumore	≤60 dB	Misurato a un metro dall'apparecchiatura durante la produzione stabile

Elemento di misurazione	Specifica
Configurazione strumento di test	Configurazione misurazione OCV e resistenza RB01
Intervallo di tensione	0-5 V
Intervallo di misurazione resistenza interna	0-50 mΩ
Precisione OCV	+0,01%
Risoluzione tensione visualizzata	0,01 mV
Risoluzione resistenza visualizzata	0,01 mΩ
Intervallo di frequenza impedenza AC	0-1000 Hz

Parametro	Specifica
Classificazione tester DCIR	5 V 300 A
Precisione IR	+0,5%

Fase del processo	Funzione apparecchiatura
Identificazione cella	Lo scanner automatico di codici a barre legge il codice a barre della cella a sacchetto
Associazione dati	Il codice a barre della cella viene associato al suo record di test elettrico
Test elettrico	Strumenti ad alta precisione misurano la tensione e la resistenza interna della cella
Trasmissione dati	I parametri di test e il tempo di test vengono trasmessi al server
Archiviazione dati	Il server registra e archivia automaticamente le informazioni del test
Feedback risultato	Il server restituisce il risultato della valutazione all'apparecchiatura
Giudizio qualità	L'apparecchiatura determina e separa i risultati OK/NG in base al risultato restituito
Marcatura prodotto	La marcatura a getto d'inchiostro viene eseguita come parte del processo integrato