

Macchina Formatrice Digitale Di Precisione Per Celle Di Batterie E Supercondensatori

Numero articolo: CX06



introduzione

Macchina formatrice digitale di precisione per celle di batterie e supercondensatori, dotata di formatura del foglio a quattro stazioni, controllo dei cortocircuiti, regolazione precisa della lunghezza, controllo PLC e preparazione ripetibile per una saldatura laser affidabile delle linguette di raccolta in ambienti di produzione esigenti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Produzione di celle di batterie cilindriche	Modella e compatta le facce terminali degli elettrodi positivi e negativi delle celle di batterie n. 60 applicabili prima della giunzione della linguetta di raccolta.	Crea una condizione di faccia terminale compatta per la preparazione alla saldatura laser delle linguette di raccolta superiori e inferiori.
Produzione di celle per supercondensatori	Elabora celle per supercondensatori applicabili con un diametro di circa 57 mm e lunghezze da 50 a 204 mm.	La piegatura verso l'interno a quattro stazioni forma i substrati di fogli di rame e alluminio in una sequenza ordinata.
Preparazione alla saldatura laser della linguetta di raccolta	Forma le estremità degli elettrodi in modo che siano pronte per il collegamento alle linguette di raccolta superiori e inferiori tramite saldatura laser.	Supporta un'interfaccia fisica coerente prima dell'operazione di saldatura a valle.
Controllo dei difetti in entrata e in corso di lavorazione	Utilizza il test di cortocircuito standard durante il flusso di lavoro di formatura per identificare i prodotti difettosi.	Scarta i difetti di cortocircuito prima che i prodotti proseguano verso le fasi di produzione successive.
Selezione della qualità basata sulla resistenza	Aggiunge il test di resistenza opzionale laddove è richiesto il controllo di accettazione del valore di resistenza.	Consente di impostare l'intervallo di rilevamento e la soglia di resistenza inaccettabile per la selezione del prodotto.
Produzione di celle multiformato	Supporta il cambio tra le lunghezze di prodotto applicabili utilizzando la misurazione visualizzata tramite riga ottica.	Fornisce una regolazione della lunghezza accurata e intuitiva quando i modelli di prodotto cambiano.
Linee di lavorazione automatizzate delle celle	Utilizza il controllo PLC, il display HMI e molteplici modalità operative automatiche per affrontare diverse condizioni di produzione.	Offre ai team di produzione un funzionamento controllato con velocità di formatura e tempo di sosta regolabili.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	CX06
Prodotto applicabile	Celle di batterie e supercondensatori n. 60
Diametro cella applicabile	Circa 57 mm
Lunghezza cella applicabile	50-204 mm
Altre specifiche del prodotto applicabili	Personalizzabili
Configurazione di formatura	Quattro stazioni
Funzione di formatura	I substrati di fogli di rame e alluminio vengono pressati verso l'interno uno dopo l'altro in una sequenza regolare
Funzione di test standard	Test di cortocircuito per lo screening dei prodotti difettosi
Funzione di test opzionale	Funzione di test di resistenza; l'intervallo di rilevamento può essere impostato; scarta i prodotti con valori di resistenza non qualificati

Parametro	Specifica
Misurazione e visualizzazione della regolazione della lunghezza	Rilevamento e visualizzazione tramite riga ottica
Metodo di controllo	Controllo di processo PLC
Interfaccia operatore	Display dell'interfaccia uomo-macchina
Funzionamento automatico	Molteplici modalità operative automatiche
Impostazioni di processo regolabili	Velocità di formatura e tempo di sosta regolabili
Corsa massima del blocco scorrevole (testa di pressatura)	30 mm
Precisione di posizionamento della lunghezza	+/-0,03 mm
Errore di lunghezza di formatura	+/-0,1 mm
Vita utile normale di utensili e stampi	Più di 5 milioni di cicli
Capacità	>=3 PPM
Tasso di disponibilità	98%
Alimentazione	220 V/50 Hz
Consumo d'aria	0,5 m3/min
Potenza	0,5 kW
Requisito di aria compressa	0,5-0,7 MPa aria compressa essiccata
Dimensioni complessive	L1100 mm x P850 mm x A1700 mm
Requisito di carico del pavimento di installazione	Più di 0,5 T/m2
Temperatura operativa	10-35 gradi C
Umidità operativa	10-80% UR
Requisito di altezza di movimentazione al piano terra	Più di 1,8 m
Requisito di trasporto con ascensore al piano superiore	Larghezza ascensore almeno 1 m, altezza almeno 1,8 m e profondità almeno 1,3 m
Requisito di pianificazione dell'installazione	Confermare in anticipo il percorso di trasporto e il metodo di installazione dall'esterno dell'impianto all'interno dell'officina