

Pressa Calda Automatica A Servocomando Di Precisione 4 Tonnellate Elettrica Senza Olio Per Camere Bianche 150X150Mm Ce

Numero articolo: XP69



introduzione

Pressa calda automatica di precisione con azionamento elettrico a servomotore, forza 4 tonnellate, precisione $\pm 2\text{kg}$, design senza olio ideale per ambienti in camera bianca. Piani riscaldati 150x150mm, controllo temperatura dual-zone indipendente fino a 300°C. Certificata CE, ideale per laboratori di semiconduttori, ricerca su batterie e scienza dei materiali.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Packaging dei Semiconduttori	Die attach, polimerizzazione dell'underfill e incollaggio flip-chip in camere bianche dove condizioni prive di particelle sono critiche. I piani da 150x150 mm accolgono più portachip e i profili di forza programmabili garantiscono uno spessore uniforme della linea di incollaggio su tutto il lotto.	Il funzionamento senza olio previene la contaminazione; il controllo preciso di forza e temperatura garantisce l'integrità del legame e un'alta resa.
Ricerca su Batterie	Calandratura degli elettrodi, pressatura di elettroliti a stato solido e sigillatura di celle pouch per batterie agli ioni di litio e di prossima generazione. La capacità di applicare una pressione uniforme con alta planarità è cruciale per raggiungere la porosità e densità target dell'elettrodo.	La distribuzione uniforme della pressione migliora l'omogeneità dell'elettrodo; il riscaldamento dual-zone previene danni termici agli elettroliti sensibili alla temperatura.
Scienza dei Materiali	Impressione a caldo di polimeri, laminazione di compositi e fabbricazione di film sottili per lo sviluppo di materiali avanzati. I ricercatori possono ottimizzare i profili di temperatura e pressione per studiare il comportamento dei materiali in condizioni controllate.	Le rampe/mantenimento programmabili prevengono il surriscaldamento; le dimensioni compatte si adattano a cappe a flusso laminare o cappe aspiranti per esperimenti con materiali pericolosi.
Microfluidica & MEMS	Incollaggio termico di PDMS su vetro, incollaggio di chip termoplastici e litografia nanoimprint. Questi processi richiedono un'estrema precisione di forza per evitare di deformare i microcanali o danneggiare delicate nanostrutture.	La precisione di $\pm 2\text{ kg}$ salvaguarda le caratteristiche ad alto rapporto d'aspetto; il design senza olio evita la contaminazione dei canali che potrebbe alterare il comportamento fluidico.
Preparazione Campioni per Spettroscopia	Produzione di pastiglie KBr per FTIR, pastiglie pressate per XRF e perle di fusione. L'applicazione uniforme sia di pressione che di calore garantisce una matrice campione uniforme, riducendo lo scatter spettrale e migliorando la riproducibilità analitica.	I cicli programmabili di pressatura e riscaldamento eliminano la variabilità dell'operatore; le dimensioni compatte si adattano vicino alle postazioni di lavoro dello spettrometro.
Ceramiche Avanzate	Pre-pressatura di grezzi ceramici e rimozione del legante con profili di riscaldamento controllati. La funzione di rampa/mantenimento consente una lenta rimozione del legante prima della densificazione finale, minimizzando le tensioni interne.	La rampa di temperatura riduce crepe e deformazioni; il raffreddamento ad acqua accelera il raffreddamento tra i lotti, aumentando la produttività.
Sviluppo Film Sottili & Rivestimenti	Laminazione a caldo di strati fotovoltaici, incapsulamento di elettronica flessibile e attacco di film barriera. Una forza accurata previene danni al rivestimento garantendo al contempo un incollaggio completo su tutto il substrato.	Pressione e parallelismo precisi evitano grinze e lamine irregolari; l'atmosfera senza olio preserva la pulizia e l'adesione del film.
Assemblaggio Dispositivi Biomedici	Incollaggio di precisione di polimeri biocompatibili per cartucce diagnostiche microfluidiche, fabbricazione di cateteri e sensori impiantabili. L'ambiente senza olio elimina le tossine che potrebbero migrare nei componenti medicali.	Il controllo stretto di forza e temperatura garantisce incollaggi puliti e resistenti senza degradazione del materiale; validato per laboratori di prototipazione medica.

Parametro	Specifica
Modello	XP69

Parametro	Specifica
Intervallo di Pressione	0 - 4 Tonnellate (circa 0 - 40 kN)
Precisione di Pressione	± 2 kg
Sistema di Azionamento	A servomotore (100% elettrico, senza olio)
Dimensioni Piani	150 x 150 mm
Distanza tra Piani	50 mm
Temperatura di Lavoro	0 - 300°C
Controllo Temperatura	PID indipendente per piano dual-zone con rampa/mantenimento programmabile
Potenza Riscaldamento	1500 W (1.5 kW)
Metodo di Raffreddamento	Raffreddamento ad acqua in circolazione (richiede refrigeratore esterno/fornitura d'acqua)
Controller	Touchscreen a colori da 7 pollici con visualizzazione curve in tempo reale
Alimentazione	AC monofase 230V, 50 Hz
Conformità	Certificata CE; Codice HS 8474802000