

Macchina Di Selezione A Otto Scomparti Con Ispezione A Scansione Di Codici A Barre Per Batterie Prismatiche

Numero articolo: FX09



introduzione

L'attrezzatura per l'ispezione tramite scansione di codici a barre e la selezione a otto scomparti per batterie prismatiche combina i test di tensione OCV e di resistenza interna con il caricamento su database, la connettività MES e una classificazione automatizzata affidabile per le linee di produzione di celle con involucro in alluminio che richiedono decisioni di qualità accurate e tracciabili su larga scala.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Ispezione finale celle prismatiche con involucro in alluminio	Scansiona e ispeziona elettricamente le batterie prismatiche con involucro in alluminio dopo averle caricate sul nastro di ingresso.	Combina identificazione della cella, test di tensione, test di resistenza e selezione in un'unica sequenza operativa.
Classificazione delle celle basata su OCV	Indirizza le celle nei gradi di processo configurati dopo la misurazione della tensione.	Supporta la gestione organizzata delle celle in base ai requisiti di selezione della tensione definiti.
Classificazione della resistenza interna	Utilizza gli intervalli di misurazione della resistenza specificati per supportare i criteri di selezione o abbinamento relativi alla resistenza.	Fornisce un percorso automatizzato dalla misurazione della resistenza al posizionamento nel grado indicato.
Preparazione all'abbinamento delle celle della batteria	Ispeziona le celle prima delle operazioni di raggruppamento o abbinamento a valle in cui devono essere gestite diverse condizioni di tensione e resistenza interna.	Le impostazioni del PC possono essere modificate quando i criteri di rilevamento e abbinamento richiesti differiscono.
Monitoraggio della produzione connesso al MES	Connetti la stazione al MES per il monitoraggio e il recupero in tempo reale dei dati di test caricati.	Rende le informazioni di ispezione e selezione disponibili ai sistemi di produzione connessi.
Registri di qualità supportati da database	Registra i risultati delle misurazioni dal tester al computer di controllo industriale e carica i dati su un database.	Supporta record conservati e associati alla cella per la revisione e la tracciabilità della produzione.
Linee di selezione automatizzate caricate dall'operatore	Utilizza il sistema dove il personale carica le celle e i meccanismi automatizzati eseguono prelievo, ispezione, trasporto e selezione.	Offre una chiara divisione tra il carico manuale e le fasi di elaborazione automatizzata.
Gestione del grado di processo della batteria	Configura i gradi di selezione nel PC quando prodotti con tensioni e resistenze interne diverse richiedono impostazioni di abbinamento differenti.	Consente al layout di selezione di seguire i requisiti di processo mutevoli senza alterare la sequenza di movimentazione principale.

Parametro	Specifica
Numero articolo del sito	FX09
Funzione dell'attrezzatura	Scansione codici a barre batteria, ispezione, caricamento database, connessione MES per monitoraggio e recupero in tempo reale, e selezione nei corrispondenti 8+1 gradi secondo i requisiti di processo
Tipo di batteria applicabile	Batteria prismatica con involucro in alluminio
Configurazione di selezione	8+1 gradi
Sequenza operativa	L'operatore posiziona la batteria sul nastro di carico; il rilevamento frontale identifica la batteria; il cilindro di prelievo blocca la cella; la scansione del codice a barre e il test di tensione/resistenza interna vengono completati; il nastro trasportatore trasferisce la cella alla stazione di selezione; il manipolatore di selezione comandato da PC assegna il grado di raggruppamento

Parametro	Specifica
Requisito di polarità per test di tensione e resistenza interna	La tensione e la resistenza interna del prodotto possono essere testate senza distinguere i terminali positivo e negativo
Regolazione dell'impostazione del grado	Quando i prodotti con tensione e resistenza interna che richiedono rilevamento e abbinamento differiscono, le impostazioni del grado devono essere modificate sul PC
Intervallo di sostituzione consigliato della sonda	1 mese
Resa del prodotto	99,5% (si riferisce solo agli scarti di prodotto causati da motivi legati all'attrezzatura)
Capacità / velocità	≥20 PPM (varia leggermente in base alla competenza operativa del dipendente)
Tasso di utilizzo dell'attrezzatura	≥95% (solo guasti causati dall'attrezzatura)
Tensione di alimentazione elettrica	220V 60Hz
Fluttuazione di tensione consentita	Meno di ±10%
Potenza dell'attrezzatura	2,5KW
Requisito della fonte d'aria	≥0,6Mpa (fornito dal cliente)
Risoluzione misurazione tensione	0,1mV
Intervallo misurazione tensione	20V
Precisione misurazione tensione	±0,01%rdg.±3dgt
Intervalli misurazione resistenza	3Ω e 30mΩ
Precisione misurazione resistenza	±0,5%rdg.±5dgt
Larghezza batteria applicabile	100-180mm
Spessore batteria applicabile	20-60mm
Altezza batteria applicabile	50*120mm
Costruzione telaio di base	Telaio di base portante con struttura saldata a tubi quadrati
Costruzione telaio superiore	Telaio sigillato che utilizza una struttura in profilo di lega di alluminio con sigillatura in acrilico
Interfaccia operativa	Computer di controllo industriale e touchscreen gestiti in modo indipendente per ogni unità
Layout e direzione di installazione	Progettato secondo il disegno di layout nell'appendice dell'accordo tecnico
Requisito ergonomico	Il design della macchina deve fornire buone prestazioni ergonomiche