

Pressa Idraulica Automatica Programmabile Da 30 Tonnellate Per Pressatura In Laboratorio

Numero articolo: XP92



introduzione

La pressa idraulica automatica da 30 tonnellate snellisce i flussi di lavoro in laboratorio con cicli programmabili, controllo della forza costante e un'ampia area di lavoro di 140x160 mm. Ideale per la preparazione di campioni XRF, la pressatura di materiali per batterie e la laminazione di film sottili. Richiedi oggi una configurazione personalizzata.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Principale
Preparazione Campioni XRF	Pelletizzazione di campioni in polvere geologici, di cemento o metallici per analisi a fluorescenza a raggi X.	Produce pastiglie dense e omogenee che migliorano l'accuratezza analitica e abbassano i limiti di rilevazione.
Pressatura Elettrodi per Batterie	Compattazione di polveri di anodo e catodo in elettrodi per celle a bottone o a pouch sotto pressione controllata.	Garantisce densità e spessore uniformi dell'elettrodo per prestazioni elettrochimiche riproducibili nei test sulle batterie.
Calandratura Elettrodi per Batterie	Compressione di fogli metallici rivestiti per ottenere porosità e spessore target per elettrodi di batterie agli ioni di litio.	Migliora l'uniformità dell'elettrodo, migliorando direttamente la capacità della batteria e la durata del ciclo.
Impronta a Caldo (Hot Embossing)	Imprimere motivi in micro-scala su film termoplastici utilizzando calore e pressione (richiede piastre riscaldate opzionali).	Consente la fabbricazione rapida di chip microfluidici, ottiche diffrattive e dispositivi lab-on-a-chip con alta fedeltà di replicazione.
Laminazione Film Sottili	Incollaggio di più strati di film polimerici o materiali compositi sotto calore e pressione per creare fogli laminati privi di difetti.	Elimina bolle d'aria e vuoti per proprietà meccaniche e ottiche consistenti su tutto il film.
Fusione e Pressatura Polimeri	Fusione e compressione di pellet termoplastici in film sottili o provini per analisi spettrali o test meccanici.	Fornisce un metodo veloce e ripetibile per preparare campioni standardizzati senza colata con solventi o estrusione.
Formazione Corpi Verdi Ceramici	Pressatura di polveri ceramiche in corpi verdi quasi a misura per la sinterizzazione.	Garantisce una densità uniforme, minimizzando deformazioni e crepe durante le fasi di cottura successive.
Preparazione Provini per Controllo Qualità	Produzione di pezzi di prova standardizzati da materiali in polvere o granulari per test di durezza, trazione e compressione.	Garantisce dimensioni e compattazione ripetibili dei provini, fondamentali per protocolli QC validi.

Parametro	Valore
Modello	XP92
Pressione di Lavoro	0 - 30 T
Corsa del Pistone	30 mm
Display	Touchscreen da 7 pollici
Lingua	Inglese
Alimentazione	AC 220 V, 50 Hz
Spazio di Lavoro	140 × 160 mm
Dimensioni (L × P × A)	230 × 390 × 420 mm
Peso	95 kg