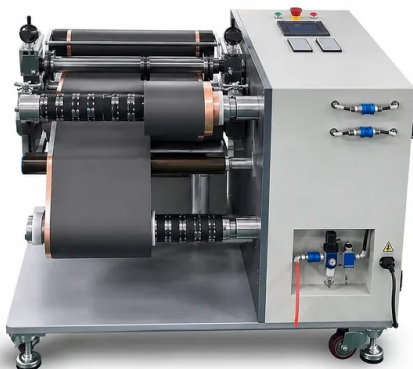


Tagliatrice Continua Da Rotolo A Rotolo

Numero articolo: FQ10



introduzione

Tagliatrice continua di precisione da rotolo a rotolo per fogli di batteria, lamine metalliche, pellicole ottiche e pellicole funzionali, che offre tensione regolabile, larghezze precise, bassa formazione di bave, funzionamento controllato da PLC e lame circolari in carburo di tungsteno durevoli con svolgimento e riavvolgimento servoassistiti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Preparazione di lamine per batterie al litio	Taglia le bobine di lamina per batterie in larghezze di striscia definite per la ricerca sulle batterie e i flussi di lavoro di fabbricazione delle celle.	La precisione di taglio specificata di $\pm 0,09$ mm e la condizione di bava ≤ 15 μ m supportano una preparazione controllata della lamina.
Conversione di lamine metalliche	Trasforma bobine di lamina metallica continua in due o più rotoli più stretti utilizzando il taglio con lame circolari superiori e inferiori.	L'innesto del coltello regolabile e la tensione controllata da servomotore supportano una configurazione di lavorazione definita.
Taglio di pellicole ottiche	Converte materiali in rotolo di pellicola ottica nelle larghezze richieste per ulteriori passaggi di manipolazione o produzione della pellicola.	Gli angoli di ingresso e uscita regolabili si adattano a diverse proprietà del materiale e valori di spessore.
Lavorazione di pellicole funzionali	Produce strisce strette da bobine di pellicola funzionale utilizzate nei flussi di lavoro di materiali avanzati.	La regolazione della larghezza da 20 a 480 mm consente diversi requisiti di formato della striscia.
Ricerca sui materiali in laboratorio	Prepara campioni di lamina o pellicola e formati di rotolo per processi di ricerca nella scienza dei materiali.	Il funzionamento PLC/HMI e la visualizzazione dell'innesto della lama tramite indicatore a quadrante forniscono un approccio di configurazione strutturato.
Preparazione di rotoli multi-striscia	Divide continuamente il materiale in rotolo in due o più strisce tagliate per l'avvolgimento o la lavorazione successiva.	Due alberi di avvolgimento differenziali e il controllo automatico della tensione di avvolgimento supportano il riavvolgimento continuo.
Conversione di materiali sottili	Lavora materiale nell'intervallo di spessore specificato da 100 a 300 μ m.	La disposizione a lame circolari contrapposte è configurata per il taglio di precisione di materiali in bobina sottili.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	FQ10
Metodo di taglio	Taglio a rotolamento a lama singola
Tipo di taglierina	Taglio contrapposto con lame circolari superiore e inferiore
Regolazione della larghezza	Regolata sostituendo i distanziali
Riavvolgimento	2 alberi di avvolgimento differenziali
Svolgimento	Controllo guida nastro
Tensione di svolgimento e riavvolgimento	Controllo tramite servomotore
Spessore tagliabile	100~300 μ m
Lama di taglio	Lega di carburo di tungsteno a grana ultrafine, diametro $\Phi 100$ mm
Larghezza di taglio	Intervallo di regolazione 20~480 mm, personalizzabile
Condizione di bava	≤ 15 μ m

Parametro	Specifica
Precisione di taglio	$\pm 0,09$ mm
Innesto della lama	0,2~0,4 mm regolabile, display con indicatore a quadrante
Velocità di taglio	Max. 4 m/min
Alimentazione elettrica	Tensione monofase 220VAC $\pm 10\%$, frequenza 50Hz/60Hz, potenza 1kW
Ambiente operativo	Temperatura ambiente consigliata 25 $\pm 3^{\circ}\text{C}$, umidità 30~90% UR, nessuna vibrazione o interferenza elettromagnetica
Dimensioni	L920mm x P1150mm x A780mm
Peso netto	Circa 680 kg