

Sigillatrice Sottovuoto Rotativa Secondaria Per Il Confezionamento Di Batterie Ai Polimeri Di Litio

Numero articolo: RB39



introduzione

Sigillatrice sottovuoto rotativa secondaria per il confezionamento di batterie ai polimeri di litio, che combina lavorazione alternata a doppio supporto, posizionamento di precisione, sigillatura termica controllata, recupero dell'elettrolita e capacità di vuoto di -95 kPa con temporizzazione del ciclo regolabile e indicazione dei guasti tramite touchscreen.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Sigillatura secondaria di batterie ai polimeri di litio	Esegue la sequenza dichiarata di estrazione sottovuoto, perforazione del sacchetto del gas e sigillatura termica finale per il confezionamento di batterie ai polimeri di litio.	Integra le fasi di processo richieste all'interno di un'unica operazione di sigillatura sottovuoto controllata.
Lavorazione su linea pilota di celle a sacchetto	Supporta il carico, la sigillatura sottovuoto e lo scarico ripetuti di celle a sacchetto entro la dimensione massima dichiarata della cella.	I doppi supporti consentono di preparare la cella successiva mentre l'altro supporto è nell'area di sigillatura.
Confezionamento in laboratorio di ricerca sulle batterie	Fornisce temperatura e tempo di sigillatura regolabili per flussi di lavoro di laboratorio che richiedono modifiche alla configurazione e capacità di regolazione manuale.	La funzione manuale e i valori operativi regolabili facilitano la regolazione dell'attrezzatura durante il lavoro di processo.
Produzione di batterie con formati di celle misti	Gestisce celle di diverse dimensioni entro l'involucro dichiarato e utilizza la compressione a molla più cilindro per frequenti cambi di tipo di cella.	La disposizione di compressione ha lo scopo di mantenere le celle sottovuoto più piatte quando i cambi di prodotto sono frequenti.
Confezionamento sottovuoto di celle riempite di elettrolita	Utilizza una fessura di recupero della tavola rotante integrata e tubazioni del vuoto filtrate durante il processo di confezionamento sottovuoto.	Aiuta a raccogliere l'elettrolita e a proteggere il sistema del vuoto dal ritorno dell'elettrolita.
Posizionamento controllato del bordo di sigillatura	Applica la correzione automatica della testa di sigillatura per operazioni di confezionamento in cui la posizione della sigillatura rispetto al bordo del sacchetto è importante.	Supporta una distanza specificata del bordo di sigillatura non superiore a 0,5 mm dal bordo della custodia di confezionamento della cella.
Configurazione dell'attrezzatura di produzione e gestione dei guasti	Fornisce la visualizzazione degli errori tramite touchscreen e funzioni operative manuali per la regolazione e la revisione operativa.	Offre agli operatori l'accesso diretto alle informazioni sui guasti e alle funzioni di configurazione manuale sull'attrezzatura.

Parametro	Specifica
Identificativo del sito	RB39
Applicazione dell'attrezzatura	Processo di confezionamento sottovuoto di batterie ai polimeri di litio
Configurazione della postazione di lavoro	Tavola rotante a doppia stazione con supporti alternati
Precisione di posizionamento della tavola rotante	+/-0,05 mm
Movimento della tavola rotante	180 gradi per ciclo del pulsante di avvio
Controllo della velocità della tavola rotante	Controllo dell'azionamento a frequenza variabile; la velocità della tavola rotante può essere regolata in base alle condizioni d'uso
Intervallo di temperatura operativa della testa di sigillatura	Da temperatura ambiente a 250 °C

Parametro	Specifica
Precisione del controllo della temperatura	+/-2 °C
Tempo di sigillatura della testa di sigillatura	Regolabile, 1-99 secondi
Precisione temporale	+/-0,1 secondi
Larghezza della testa di sigillatura termica in rame superiore e inferiore	6 mm; personalizzabile in base alle esigenze dell'utente
Dimensione massima della cella sigillabile	350 (L) x 140 (P) x 12 (A) mm
Metodo di compressione sottovuoto della cella	Compressione combinata a molla e cilindro
Caratteristica dell'elettrolita della tavola rotante	Fessura di recupero dell'elettrolita integrata; facile da pulire e recuperare l'elettrolita
Protezione della tubazione del vuoto	Dispositivo di filtrazione dell'elettrolita nella tubazione del vuoto per aiutare a prevenire il ritorno dell'elettrolita nel sistema del vuoto e la corrosione
Struttura della barra di sigillatura superiore	Struttura a doppio collegamento con cilindro pneumatico per il movimento parallelo della barra di sigillatura superiore
Distanza del coltello di perforazione dalla barra di sigillatura	Entro 10 mm
Configurazione del coltello di perforazione	Disposizione densa; applicabile a celle grandi e piccole
Allineamento della testa di sigillatura	Le teste di sigillatura superiore e inferiore includono la funzione di correzione automatica
Posizionamento del bordo di sigillatura	Distanza dal bordo sigillato al bordo della custodia di confezionamento della cella: non superiore a 0,5 mm
Capacità di vuoto	-95 kPa o superiore
Pompa del vuoto	Fornita dal cliente
Indicazione dei guasti	Funzione di visualizzazione degli errori tramite touchscreen
Operazione di configurazione	Funzione manuale per la regolazione dell'attrezzatura
Materiale del telaio	Lega di alluminio
Finitura superficiale	Lamiera con vernice grigio-bianca cotta; parti lavorate con trattamento antiruggine