

Macchina Formatrice Semiautomatica Per Film In Alluminio-Plastica Per Batterie Al Litio Ai Polimeri

Numero articolo: RB14



introduzione

La macchina formatrice semiautomatica per film in alluminio-plastica per batterie al litio ai polimeri offre una formatura profonda stabile, dimensioni precise, strati in PP senza grinze, rapidi cambi di attrezzatura e un funzionamento sicuro in ambienti di produzione di batterie compatti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Formatura involucro per batterie al litio ai polimeri	Forma il film laminato in alluminio-plastica in involucri a sacchetto per batterie al litio ai polimeri prima delle successive operazioni di assemblaggio della cella.	Geometria dell'involucro controllata con profondità della tasca fino a 6 mm.
R&S batterie al litio soft-pack	Supporta la preparazione sperimentale di involucri a sacchetto quando i team devono valutare le dimensioni della tasca, il comportamento del film e la qualità della formatura.	La rapida sostituzione dello stampo e la regolazione della profondità di estrazione semplificano i cambi di configurazione.
Produzione pilota di celle a sacchetto	Produce involucri formati in un ciclo semiautomatico dopo che i fogli di film tagliati sono stati posizionati manualmente nello stampo.	L'output nominale di 200-400 pz/ora supporta flussi di lavoro pilota controllati.
Preparazione sacchetto a tasca singola con sigillatura su quattro lati	Forma involucri con una dimensione massima di 150mm (L) * 120mm (P) per la configurazione specificata a tasca singola con sigillatura sui quattro lati.	Supporta il formato a tasca singola più grande dichiarato.
Preparazione sacchetto ripiegato a tasca singola	Forma involucri con una dimensione massima di 100mm (L) * 100mm (P) nella configurazione ripiegata a tasca singola.	Fornisce un formato definito per la lavorazione di sacchetti ripiegati.
Preparazione sacchetto ripiegato a doppia tasca	Forma involucri con una dimensione massima di 100mm (L) * 100mm (P) nella configurazione ripiegata a doppia tasca.	Supporta layout di involucri ripiegati a doppia tasca entro l'involucro dichiarato.
Verifica dimensionale dell'involucro a sacchetto	Produce involucri formati in cui lunghezza, larghezza e spessore possono essere revisionati rispetto alle tolleranze di formatura specificate.	Valori di tolleranza chiari supportano la valutazione del processo e della qualità.
Sviluppo del processo di formatura del film in alluminio-plastica	Consente il confronto della profondità di estrazione, delle dimensioni dello stampo e della condizione del bordo formato utilizzando la configurazione dello stampo richiesta.	Il design dello stampo di precisione mira ad angoli puliti e bordi circostanti senza grinze a coda di pesce o angoli collassati.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	RB14
Applicazione	Punzonatura e formatura di film in alluminio-plastica per batterie al litio soft-pack
Configurazione di formatura	Semiautomatica
Dimensione massima involucro, tipo a tasca singola con sigillatura su 4 lati	150mm (L) * 120mm (P)
Dimensione massima involucro, tipo ripiegato a tasca singola/doppia	100mm (L) * 100mm (P)
Profondità involucro	<=6mm; Tasca senza danni, strato in PP senza grinze
Dimensione massima foglio film alluminio-plastica	240mm (L) * 160mm (P)
Capacità attrezzatura	200-400 pz/ora

Parametro	Specifica
Fonte di alimentazione	3T
Alimentazione elettrica	AC220V/50Hz
Potenza	0.3KW
Fonte d'aria	0.5MPa-0.7MPa
Peso attrezzatura	Circa 150kg
Dimensioni attrezzatura, lunghezza x larghezza x altezza	Circa 460x320x925mm
Sezione stampo	Determinata in base alla dimensione dell'involucro
Rugosità stampo/nucleo stampo	0.4
Planarità piano stampo superiore e inferiore	0.02mm
Planarità nucleo stampo	0.02mm
Tolleranza lunghezza di formatura	+/-0.2
Tolleranza larghezza di formatura	+/-0.2
Tolleranza spessore di formatura	+/-0.1
Disposizione strutturale	Quattro colonne guida
Protezione di sicurezza	Barriera fotoelettrica e involucro protettivo
Materiali di costruzione	Materiale per stampi importato, acciaio cromato ad alta resistenza e alluminio legato
Trattamento superficiale	Galvanica conforme alle normative ambientali e vernice a forno