

Macchina Per Sigillatura Superiore E Laterale Di Batterie Ai Polimeri Servoassistita

Numero articolo: RB21



introduzione

La macchina per sigillatura superiore e laterale di batterie ai polimeri servoassistita per il confezionamento di batterie al litio a sacchetto offre controllo regolabile di temperatura, pressione e tempo di permanenza, una sigillatura affidabile a stazione singola e un'elevata resa per applicazioni di produzione in laboratorio e sviluppo di processi che richiedono sigillature costanti e controllate.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Sigillatura superiore di batterie al litio ai polimeri	Sigilla il bordo superiore delle celle al litio ai polimeri dopo il posizionamento nel dispositivo dedicato.	Impostazioni controllate di temperatura, pressione e tempo per un ciclo di sigillatura superiore definito.
Sigillatura laterale di batterie al litio a sacchetto	Esegue operazioni di confezionamento con sigillatura laterale per formati di batterie al litio soft-pack.	La gestione del dispositivo a stazione singola supporta l'elaborazione ordinata delle singole celle.
Preparazione campioni R&D batterie	Supporta la sigillatura di campioni di celle a sacchetto sviluppati in laboratorio durante il lavoro iterativo di sviluppo delle celle.	Le impostazioni di processo regolabili tramite touchscreen consentono ai ricercatori di stabilire condizioni di sigillatura specificate.
Produzione di celle a sacchetto su scala pilota	Fornisce una postazione di lavoro di sigillatura manuale dedicata per operazioni pilota che gestiscono singole celle.	La capacità di ≥ 1 PPM supporta una velocità di ciclo pratica per lavori controllati in piccoli lotti.
Sviluppo del processo di confezionamento batterie	Consente la valutazione delle condizioni di confezionamento attraverso la regolazione dei parametri termici, di pressione e di permanenza.	Le impostazioni possono essere regolate senza modificare la sequenza di caricamento manuale fondamentale.
Finitura celle soft-pack	Completa un'operazione di sigillatura dopo che una cella è stata posizionata e bloccata nel dispositivo.	Il rilevamento della posizione del dispositivo e il movimento della barra di sigillatura servoassistita forniscono una sequenza di elaborazione definita.
Formazione tecnica e istruzione sulle batterie	Consente a operatori e studenti di seguire le fasi fisiche di caricamento, bloccaggio, posizionamento, sigillatura, ritorno e scaricamento della cella a sacchetto.	Il movimento manuale del dispositivo fornisce una visibilità diretta di ogni fase di confezionamento.

Parametro	RB21-200	RB21-400
Identificativo modello lato sito	RB21-200	RB21-400
Intervallo di sigillatura batterie compatibili	Lunghezza ≤ 200 mm, larghezza ≤ 200 mm (inclusa dimensione airbag), spessore batteria 5-25 mm	Lunghezza ≤ 400 mm, larghezza ≤ 350 mm (inclusa dimensione airbag), spessore batteria 5-25 mm
Larghezza di sigillatura della testa	5 mm (personalizzata in base alle esigenze del cliente)	5 mm (personalizzata in base alle esigenze del cliente)
Parallelismo della testa di sigillatura	$\leq 0,02$ mm	$\leq 0,02$ mm
Potenza del tubo riscaldante	800 W per tubo	800 W per tubo

Parametro	RB21-200	RB21-400
Precisione del controllo della temperatura	$\pm 3^{\circ}\text{C}$; regolabile su touchscreen da temperatura ambiente a 300°C	$\pm 3^{\circ}\text{C}$; regolabile su touchscreen da temperatura ambiente a 300°C
Pressione di sigillatura	Regolabile su touchscreen, 5-250 kg	Regolabile su touchscreen, 50-300 kg
Tempo di sigillatura	Regolabile su touchscreen, 0-99"	Regolabile su touchscreen, 0-99"
Capacità	≥ 1 PPM	≥ 1 PPM
Dimensioni attrezzatura	L570 × P550 × A1320 mm (dimensioni finali soggette all'attrezzatura effettiva)	L570 × P550 × A1320 mm (dimensioni finali soggette all'attrezzatura effettiva)
Peso attrezzatura	Circa 150 kg	Circa 150 kg
Alimentazione elettrica	AC220V $\pm 10\%$ /50Hz, potenza totale 2,5 KW (soggetto al design effettivo finale)	AC220V $\pm 10\%$ /50Hz, potenza totale 2,5 KW (soggetto al design effettivo finale)
Alimentazione aria	0,5~0,7 Mpa, 100 L/min	0,5~0,7 Mpa, 100 L/min
Tasso di prodotti qualificati	$\geq 99,8\%$ (esclusi materiali in entrata difettosi, fattori umani, fattori di processo, ecc.)	$\geq 99,8\%$ (esclusi materiali in entrata difettosi, fattori umani, fattori di processo, ecc.)
Tasso di guasto dell'attrezzatura	$\leq 2\%$ (esclusi difetti dei materiali in entrata e impatti dall'alimentazione elettrica dell'impianto, alimentazione aria, ecc.)	$\leq 2\%$ (esclusi difetti dei materiali in entrata e impatti dall'alimentazione elettrica dell'impianto, alimentazione aria, ecc.)