

Saldatrice A Punti Automatica Per Batterie Su Un Solo Lato

Numero articolo: DH13



introduzione

L'attrezzatura automatizzata per la saldatura a punti su un solo lato, dotata di testa rotante servoassistita, offre connessioni rapide e costanti con nastro di nichel per pacchi batterie cilindriche, supportando layout flessibili, monitoraggio della qualità di saldatura e una produzione efficiente per i produttori globali di sistemi di accumulo energetico, mobilità ed utensili elettrici.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Pacchi batterie per utensili elettrici	Produce assemblaggi di celle cilindriche in serie e parallelo per pacchi batterie ricaricabili per utensili.	Circa 1.500-2.000 celle all'ora supportano una produzione efficiente.
Pacchi batterie per accumulo energetico	Salda le interconnessioni delle celle per configurazioni di pacchi di accumulo stazionario multi-serie e multi-parallelo.	Le coordinate programmabili e il trasferimento dati USB supportano layout di pacchi ripetibili.
Batterie per scooter elettrici	Supporta l'assemblaggio di pacchi di celle cilindriche per applicazioni di batterie per scooter utilizzando interconnessioni in nichel sagomato.	Il posizionamento della testa rotante soddisfa i requisiti di saldatura angolata entro l'intervallo specificato.
Assemblaggi di batterie per veicoli elettrici	Gestisce le dimensioni delle celle cilindriche supportate in combinazioni seriali e parallele per la produzione di batterie per veicoli elettrici.	Le impostazioni indipendenti della corrente di saldatura dei terminali consentono specifiche di processo distinte per positivo e negativo.
Batterie per hoverboard	Produce pacchi batterie per hoverboard con punti di saldatura automatizzati e layout programmabili.	Il rapido richiamo dei programmi supporta transizioni più veloci tra le configurazioni di prodotto.
Produzione di pacchi batterie multi-modello	Supporta strutture che producono pacchi basati su celle cilindriche da 14500 a 32700.	Fino a 199 gruppi di dati memorizzati aiutano a conservare i programmi di saldatura stabiliti per le varianti supportate.
Saldatura di interconnessioni in nichel	Unisci nastro di nichel sagomato o goffrato alle celle cilindriche nella produzione di pacchi batterie.	Monitoraggio in tempo reale, risultati di saldatura uniformi e risposta automatica ai guasti supportano una qualità costante.
Preparazione di interconnessioni in lega rame-stagno	Supporta applicazioni di saldatura che utilizzano materiale in lega rame-stagno quando vengono preparate aole a forma di I e punti goffrati.	I requisiti definiti di preparazione del materiale aiutano ad allineare il design dell'interconnessione con il processo di saldatura.

Parametro	Specifica
Identificativo sito	DH13
Tipo di attrezzatura	Saldatrice a punti automatica su un solo lato con testa di saldatura rotante
Potenza attrezzatura	4KW
Ingresso elettrico	220V AC, 50HZ
Pressione dell'aria richiesta	0,4-0,8Mpa, priva di acqua e impurità
Tipi di celle supportati	14500 / 18500 / 18650 / 18730 / 21700 / 26650 / 32700
Configurazione celle supportata	Combinazioni in serie e parallelo; combinazioni multi-parallelo e multi-serie

Parametro	Specifica
Tipi di pacchi batterie idonei	Batteria per utensili elettrici, batteria per hoverboard, pacco batteria per accumulo energetico, batteria per scooter, batteria per veicoli elettrici
Corsa massima asse X	350MM
Corsa massima asse Y	450MM
Requisito di corsa maggiore	Richiesta personalizzazione
Intervallo di rotazione testa di saldatura	Configurabile entro più o meno 45 gradi
Larghezza nastro di nichel compatibile	Nastro di nichel sagomato / nastro di nichel gofrato; confermare durante la personalizzazione
Spessore nastro di nichel compatibile	0,1MM---0,3MM
Requisito nastro di nichel pesante	Il nastro di nichel da 0,21-0,3MM richiede asole o punti gofrati
Requisito lega rame-stagno	Richiesta saldatura con asola a forma di I e punti gofrati
Efficienza produttiva	Circa 1500-2000 celle/ora
Sorgente di alimentazione saldatura standard	Una sorgente di alimentazione per saldatura a punti a transistor da 10000A
Velocità di saldatura a punti	2-10ms
Temperatura punto di saldatura	Bassa
Monitoraggio saldatura	Monitoraggio in tempo reale per sottocorrente o scintille esplosive
Segnale di completamento saldatura	Incluso per risparmiare tempo di saldatura
Impostazioni specifiche saldatura	Configurabili; i terminali positivi e negativi possono utilizzare correnti di saldatura diverse
Risposta saldatura anomala	Allarme automatico e arresto macchina quando la corrente è troppo bassa o si verifica un'anomalia
Risultato saldatura	Ottima consistenza; i punti di saldatura sono uniformi e visivamente puliti
Metodi di inserimento dati	Input a matrice di punti; input a matrice; importazione USB
Flusso di lavoro dati USB	I dati CAD vengono importati sul touch screen un set alla volta; i dati possono essere esportati dal touch screen su USB in batch e importati su altre macchine in una volta sola
Inserimento angolo macchina rotante	L'angolo richiede l'inserimento manuale
Inserimento nome attrezzatura di saldatura	Inserimento in cinese e inglese
Interfaccia display	Touch screen a colori da 7 pollici; display in cinese e inglese
Controllore	Programmatore PLC ad alta velocità a 5 assi
Servomotori	4 assi
Metodo nastro di nichel	Nastro di nichel sagomato, riducendo gli sprechi
Richiamo programmi	È possibile richiamare 0-199 gruppi di dati
Configurazione e cambio	Messa in servizio semplice; facile da imparare e capire; cambio modello rapido
Azionamento testa di saldatura	Servo-elettrico, con funzione di rotazione
Attrezzatura di raffreddamento	Refrigeratore d'acqua fornito
Raffreddamento testa di saldatura	Sistema di raffreddamento ad acqua
Attrezzatura batteria finita	Fornito un set di attrezzatura in bachelite isolata, inclusi 2 pezzi
Gestione guasti	Allarme guasto integrato; i guasti possono essere risolti seguendo i suggerimenti visualizzati
Periodo di garanzia	Due anni
Dimensioni complessive	L900*P900*A1730MM
Peso	380KG