

Piccola Spalmatrice Da Laboratorio Continua Per L'applicazione Precisa Di Film Umidi

Numero articolo: TB12

introduzione

La piccola spalmatrice da laboratorio continua per l'applicazione precisa di film umidi supporta il rivestimento ripetibile di carta adesiva e pellicole con velocità regolabile e una larghezza di lavoro di 30 cm, per prove di produzione in laboratorio affidabili e lo sviluppo di processi di spalmatura su diversi substrati.

Ulteriori informazioni



Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Sviluppo di formulazioni adesive	Applicazione di film umidi controllati di formulazioni adesive su carta, pellicole o altri substrati compatibili per screening e confronto.	Riduce la variazione nell'applicazione e rende più facile confrontare le prestazioni delle formulazioni.
Prove di spalmatura su carta	Produzione di campioni di laboratorio per valutare la copertura del rivestimento, l'aspetto superficiale, l'assorbimento e il comportamento del processo su materiali a base di carta.	Fornisce campioni ripetibili utilizzando meno materiale rispetto alle apparecchiature su scala di produzione.
Spalmatura di pellicole flessibili	Rivestimento di pellicole polimeriche e altri substrati flessibili sottili durante lo sviluppo del materiale o l'ottimizzazione del processo.	Il bloccaggio sicuro e il movimento controllato aiutano a limitare il movimento del substrato durante l'applicazione.
Sviluppo del processo di spalmatura	Indagine sull'influenza della velocità di spalmatura e delle condizioni di applicazione sulla qualità del film umido e sulla consistenza del campione.	Il controllo continuo della velocità supporta esperimenti di processo sistematici.
Ricerca su vernici e finiture superficiali	Preparazione di pannelli rivestiti controllati per la valutazione in laboratorio di vernici, finiture e materiali per il trattamento superficiale correlati.	Migliora la coerenza dei pannelli di test utilizzati per la valutazione visiva e delle prestazioni.
Valutazione della produzione pilota	Creazione di piccoli campioni rappresentativi prima di trasferire una formulazione o un metodo di spalmatura su apparecchiature di produzione più grandi.	Supporta decisioni di scale-up a minor rischio con dati di processo pratici.
Test di qualità comparativi	Preparazione di campioni multipli in condizioni di spalmatura coerenti per confrontare materie prime, formulazioni o lotti di substrato.	Migliora la validità del test riducendo al minimo le differenze causate dall'operazione manuale.

Parametro	Specifica
Modello	TB12
Tipo di apparecchiatura	Piccola spalmatrice da laboratorio continua
Dimensioni macchina L x P x A	580 x 340 x 180 mm
Velocità di spalmatura	0-250 cm/min; regolazione continua della velocità; configurazione personalizzata disponibile in base ai requisiti del cliente
Area di spalmatura	Larghezza 30 cm x lunghezza 40 cm
Diametro barra di spalmatura	10 mm
Lunghezza barra di spalmatura	40 cm
Larghezza di spalmatura effettiva	30 cm

Parametro	Specifica
Alimentazione principale	220 V / 50 Hz
Peso	20 kg
Materiali di prova compatibili	Adesivi, carta, pellicole e altri materiali di rivestimento correlati
Supporto substrato	Piano di spalmatura in vetro
Ritenzione substrato	Clip utilizzate per fissare il substrato sul piano di spalmatura
Allineamento piano di spalmatura	I piedini di supporto regolabili consentono di allineare il piano in vetro parallelamente alla barra di spalmatura
Verifica allineamento	È possibile utilizzare uno spessore per controllare lo spazio durante la regolazione
Gestione scarti	Il materiale di rivestimento residuo viene rimosso in un vassoio di raccolta degli scarti dopo la spalmatura
Luogo di installazione	Si raccomanda una posizione priva di fonti di vibrazione
Fondazione di installazione	Richiesta una base piana e solida
Controllo iniziale installazione	Ispezionare l'imballaggio per danni prima dell'apertura; ispezionare l'attrezzatura dopo il disimballaggio e verificare il contenuto rispetto alla distinta di imballaggio
Requisito di avvio elettrico	Chiudere l'interruttore di alimentazione principale prima di alimentare l'apparecchiatura
Posizionamento piano in vetro	Posizionare il piano di spalmatura in vetro tra i due bracci oscillanti, con la parte posteriore del piano a filo con il retro della spalmatrice
Sequenza operativa	Collegare l'alimentazione; posizionare e bloccare il substrato; riportare la barra di spinta con la manopola di spalmatura in posizione RETURN; installare la barra di spalmatura; selezionare la velocità di spalmatura; posizionare il materiale di spalmatura davanti alla barra; impostare la manopola di spalmatura su TEST; rimuovere il materiale rimanente dopo che la spalmatura si è fermata
Pulizia piano di spalmatura	Mantenere il piano pulito e privo di detriti; pulire immediatamente il materiale di spalmatura versato per preservare la planarità del piano
Preparazione substrato	Selezionare la dimensione del substrato e fissarlo con le clip prima della spalmatura
Manutenzione post-utilizzo	Pulire il materiale residuo dall'area di raccolta degli scarti dopo ogni utilizzo
Regolazione supporto piano in vetro	I piedini di supporto generalmente non sono fissati al piano in vetro alla spedizione; gli utenti possono incollarli in posizione in base ai propri requisiti
Risoluzione problemi di movimento	Controllare il collegamento elettrico, l'interruttore principale e l'indicatore di alimentazione; confermare che il controllo della velocità non sia sull'impostazione minima; verificare che il controllo di spalmatura sia impostato nella direzione corretta