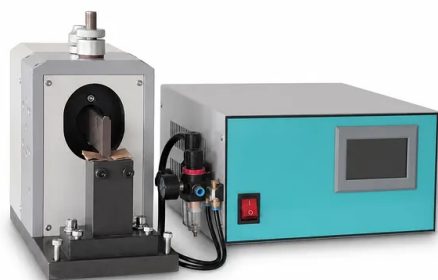


Saldatrice A Ultrasuoni Intelligente Da 4500W Per Linguette Di Batterie Con Pacchi Elettrodi A 70 Strati

Numero articolo: DH05



introduzione

La saldatrice a ultrasuoni intelligente da 4500W offre giunzioni stabili a bassa resistenza per linguette di batterie con pacchi di fogli di alluminio e rame fino a 70 strati, dotata di tracciamento automatico della frequenza, monitoraggio della qualità e controllo tramite touchscreen bilingue.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Saldatura linguette celle agli ioni di litio	Unisci strisce di alluminio da 0,2 mm a pacchi di elettrodi in fogli di alluminio fino a 70 strati per la fabbricazione di celle di batterie.	Produce giunzioni alluminio-alluminio solide e a bassa resistenza con uscita ultrasonica controllata.
Assemblaggio elettrodo negativo in fogli di rame	Unisci strisce di nichel da 0,2 mm a pacchi di fogli di rame fino a 70 strati.	Supporta la connessione linguetta nichel-rame richiesta per la lavorazione controllata dell'elettrodo negativo.
Preparazione campioni R&S batterie	Stabilisce le condizioni di saldatura utilizzando modalità regolabili di tempo, energia, potenza e profondità durante lo sviluppo delle configurazioni dei pacchi elettrodi.	Offre ai ricercatori flessibilità sui parametri mantenendo la visibilità del processo in tempo reale.
Fabbricazione celle linea pilota	Ripete le impostazioni di saldatura delle linguette definite per la produzione di batterie in fase iniziale e la validazione del processo.	I limiti dei parametri e gli allarmi fuori portata aiutano a monitorare la coerenza tra le saldature.
Giunzione pacchi elettrodi multistrato	Crea punti di saldatura di dimensioni 3 x 8 mm, 3 x 10 mm o 3 x 12 mm su assemblaggi di pacchi di fogli di alluminio e rame supportati.	Fornisce opzioni di punti di saldatura specifici per adattare l'area di giunzione al design del pacco.
Monitoraggio qualità processo batteria	Utilizza dati di saldatura in tempo reale, frequenza in tempo reale, potenza di saldatura in tempo reale e limiti superiori e inferiori configurabili durante i controlli di produzione.	Aiuta a identificare le deviazioni dei parametri prima che gli assemblaggi interessati procedano ulteriormente.
Valutazione resistenza giunzione linguetta	Produce giunzioni la cui forza di trazione distruttiva può essere valutata in base al numero di strati, alla selezione del materiale e allo spessore del materiale.	Supporta i team di processo nel correlare i controlli di resistenza della giunzione all'effettiva costruzione del pacco.

Parametro	Specifica
Identificativo sito	DH05
Potenza nominale	4500W
Frequenza	24KHZ
Alimentazione	220V/ 50Hz
Alimentazione aria compressa	≥0.5MPa
Metodo di controllo	Controllo CPU
Circuito controller	Circuito regolato a ponte intero avanzato a livello internazionale ottimizzato; uscita ad ampiezza costante; tracciamento automatico della frequenza; nessuna regolazione manuale richiesta
Modalità di controllo intelligenti	Modalità tempo, energia, potenza, profondità
Corsa massima elettrodo ultrasonico superiore	20mm

Parametro	Specifica
Tempo di saldatura	0.05□ 9S
Display	Display touch da 7 pollici resistente alle interferenze
Lingue display	Cinese e inglese
Parametri display impostabili	Tempo di innesco; tempo di saldatura; potenza; tempo di ritardo onda secondaria
Parametri visualizzati in tempo reale	Frequenza e potenza di saldatura
Indicazione guasti	Allarme tipo guasto
Ispezione all'avvio	Autotest automatico; scansiona i parametri del sistema di saldatura e li visualizza in tempo reale; allarmi in presenza di un guasto
Assistenza dati qualità saldatura	I limiti dei parametri superiori e inferiori possono essere impostati dai parametri dei dati di saldatura in tempo reale; viene emesso un allarme quando i valori superano i limiti
Compensazione ampiezza	Regolazione automatica dell'ampiezza per un'uscita di ampiezza più stabile, stabilità di saldatura e coerenza della qualità di saldatura
Materiale sonotrodo	Acciaio in lega metallica in polvere importato
Caratteristiche sonotrodo	Elevata durezza; pattern rettificato di alta precisione; durata superiore a 150.000 operazioni per lato
Materiale elettrodo ultrasonico inferiore	Acciaio speciale per stampi importato selezionato
Caratteristiche elettrodo inferiore	Resistente all'usura; resistente alle alte temperature; buona tenacità; elevata rigidità meccanica; piccola deformazione dopo il trattamento termico; frequenza di uscita ultrasonica costante; ampiezza di spostamento meccanico ad alta frequenza grande, forte e stabile
Piastra ceramica	Piastra ceramica nera tedesca importata
Asta in alluminio	Asta in alluminio proveniente da un'azienda americana
Componente sonotrodo	Lega metallica in polvere
Capacità saldatura alluminio	Striscia di alluminio 0,2 mm + fino a 70 strati di foglio di alluminio
Dimensioni punto saldatura alluminio	3*8mm; 3*10mm; 3*12mm
Capacità saldatura rame	Striscia di nichel 0,2 mm + fino a 70 strati di foglio di rame
Dimensioni punto saldatura rame	3*8mm; 3*10mm; 3*12mm
Caratteristiche qualità giunzione	Saldatura solida; bassa resistenza interna; nessuna falsa saldatura; nessuna vibrazione della polvere; nessuna bruciatura del separatore; nessun riscaldamento del nastro isolante; nessuna crepa nella linguetta o nel foglio dell'elettrodo
Interfaccia saldata residua tra metalli	Superiore all'80%
Aspetto saldatura	Superficie piatta; nessuna grinza; nessuna bava sollevata sul lato opposto; punto di saldatura pieno e chiaro; saldatura solida e affidabile; la posizione del punto di saldatura non si incrina
Verifica resistenza	La forza di trazione distruttiva può essere testata in base al numero di strati e allo spessore del materiale